Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0411U000022

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 06-01-2011

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Перлов Віктор Євгенійович
2. Perlov Viktor Yevheniyovych

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: так

Шифр наукової спеціальності: 05.03.05

Назва наукової спеціальності: Процеси та машини обробки тиском

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 03-12-2010

Спеціальність за освітою: 8.090202

Місце роботи здобувача: Вінницький національний технічний університет

Код за ЄДРПОУ: 02070693

Місцезнаходження: 21021 м. Вінниця, вул. Хмельницьке шосе, 95

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): К 05.052.03

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Вінницький національний технічний університет

Код за ЄДРПОУ: 02070693

Місцезнаходження: 21021 м. Вінниця, вул. Хмельницьке шосе, 95

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 55.16.19

Тема дисертації:

1. Технологічна спадковість в процесах листового штампування при створенні безпечних конструкцій

2. Technological heredity in the process of sheet pressing at a fail-safe designs creation

Реферат/анотація:

1. Об'єктом дослідження є процеси листового штампування. Метою дослідження є підвищення безпеки конструкцій шляхом керування параметрами технологічної спадковості в процесах листового штампування їх елементів. Для досягнення поставленої мети використано методи математичної і прикладної теорії пластичності, феноменологічної теорії деформуємості, а також метод твердості, експериментально-розрахунковий метод сіток та наближений інженерний метод для розрахунків напружено-деформованого стану. Наукова новизна полягає в тому, що отримав подальший розвиток метод побудови тарувальних графіків для листових матеріалів, який дозволяє використовувати значення твердості, виміряні методом відскоку (методом Ліба). Удосконалено метод побудови діаграм пластичності для листових матеріалів і розроблено конструкцію зразка для випробування на розтяг. Розроблено експериментально-розрахунковий метод визначення енергосилових параметрів процесу прогину круглих тонколистових пластин, защемлених по контуру. Розроблено метод аналізу напружено-деформованого стану в технологічному процесі штампування кузовних деталей та параметрів, які впливають та технологічну спадковість, що закладаються

при їх штампуванні. Удосконалено експериментально-розрахунковий метод визначення енергії пластичного деформування листових матеріалів в процесах холодного штампування і енергопоглинання елементами конструкцій в результаті дії динамічних навантажень при експлуатації. Розроблено експериментально-розрахунковий метод визначення напрямку головної деформуючої сили, при формозміні деталей з листового матеріалу. Ступінь впровадження - результати дисертаційної роботи впроваджено в товаристві з обмеженою відповідальністю "Науково-технічний центр "Автополіпром" (м. Львів), у Вінницькому відділенні Київського науково-дослідного інституту судових експертиз Міністерства юстиції, а також у навчальний процес кафедри опору матеріалів та прикладної механіки і кафедри технології і автоматизації машинобудування Вінницького національного технічного університету. Сфера (галузь) використання - автомобілебудівні підприємства, де використовуються процеси листового штампування, науково-дослідні установи, де є необхідність визначення енергії пластичного деформування металу як в процесах обробки тиском, так і проведенні автотехнічних експертиз.

2. The object of the study are sheet-metal stamping processes. The study aims to enhance the safety of structures by controlling the parameters of technological heredity in the process of stamping their elements. To achieve the goal of mathematical methods used and the applied theory of plasticity, the phenomenological theory of deformability, as well as the hardness of the method, experimental-computational method of networks and approximate engineering method for calculating the stress-strain state. Scientific novelty lies in the fact that he received the further development of a method for constructing the calibration curves for sheet materials, which allows the use of the hardness values measured by the rebound (by Lieb). Improved method for charting the plasticity for sheet materials and developed a design model for the tensile test. Developed an experimental method for determining the estimated energy-power parameters of the deflection of circular thin sheet plates clamped along the contour. A method for analyzing the stress-strain state in the process forming body parts and parameters that affect the technological and heredity, which lays in their stamping. Improved experimental and computational method for determining the energy of plastic deformation of sheet materials in the process of cold forming and energy absorption structural elements as a result of the dynamic loads during operation. An experimental-computational method determining the direction of the main deforming force, and forming parts from sheet material. The degree of implementation - results of the thesis are introduced in a limited liability company "Scientific-Technical Center Avtopoliprom" (Lviv), in Vinnytsia branch of the Kiev Research Institute of Forensic Expertise of the Ministry of Justice, as well as in the educational process of the Strength of Materials and Applied Mechanics pulpit and Technology and Automation Engineering pulpit Vinnitsa national technical university. Field (industry) use - automotive companies that use sheet forming processes, research institutions, where energy is necessary to determine the plastic deformation of metal as in the processing pressure, and conducting vehicular expertise.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Огороднiков Віталій Антонович

2. Ogorodnikov Vitalii Antonovych

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Тітов Вячеслав Андрійович

2. Тітов Вячеслав Андрійович

Кваліфікація: д.т.н., 05.07.02

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Кисельов Володимир Борисович

2. Кисельов Володимир Борисович

Кваліфікація: д.т.н., 05.22.01

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради	Іскович-Лотоцький Ростислав Дмитрович
Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні	Іскович-Лотоцький Ростислав Дмитрович
Відповідальний за підготовку облікових документів	
Реєстратор	

Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності



Юрченко Т.А.