Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0418U002160

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 22-02-2018

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Форос Віктор Володимирович

2. Foros Viktor Volodymyrovych

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: так

Шифр наукової спеціальності: 05.23.06

Назва наукової спеціальності: Технологія деревообробки, виготовлення меблів та виробів із деревини

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 20-02-2018

Спеціальність за освітою: Технології деревообробки

Місце роботи здобувача:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): К 26.004.11

Повне найменування юридичної особи: Національний університет біоресурсів і природокористування України

Код за ЄДРПОУ: 00493706

Місцезнаходження: вул. Героїв Оборони, 15, м. Київ, Київ, 03041, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Національний університет біоресурсів і природокористування України

Код за ЄДРПОУ: 00493706

Місцезнаходження: вул. Героїв Оборони, 15, м. Київ, Київ, 03041, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 66.35.33.15

Тема дисертації:

1. Закономірності впливу попереднього інфрачервоного прогрівання пакетів шпону на процес склеювання фанери

2. The regularities of the effect of previously infrared heating of veneer packages on the plywood gluing process

Реферат/анотація:

1. Дисертаційну роботу присвячено розв'язанню актуального науково- практичного завдання – встановлення закономірностей впливу попереднього інфрачервоного прогрівання пакетів шпону на властивості фанери і розроблення на цій основі інноваційної технології виготовлення фанери за зменшеного часу пресування. У роботі наведено аналіз впливу інфрачервоного випромінювання на деревину та існуючі джерела інфрачервоного випромінювання. Розроблено фізичну та математичну моделі процесу прогрівання пакета шпону за допомогою енергії інфрачервоного випромінювання. Виявлено кінетичні закономірності перебігу процесу прогрівання пакетів шпону з нанесеним клеєм та без нього за допомогою інфрачервоного випромінювання і його впливу на тривалість прогрівання пакета шпону та величину виведення вологи з нього. На основі статистичної обробки отриманих даних встановлено вплив основних параметрів

прогрівання на тривалість склеювання фанери та міцнісні характеристики фанери. Запропоновано технологію виготовлення фанери з попереднім прогріванням пакета шпону в спектрі інфрачервоного випромінювання та наведено основні величини режимних параметрів для проведення згаданого процесу. Розроблено пристрої, лінію та запропоновано спосіб для виготовлення фанери з попереднім інфрачервоним прогріванням пакетів шпону. Запропонований технологічний процес виготовлення фанери з попереднім інфрачервоним прогріванням пакетів шпону дозволяє значно скоротити тривалість пресування фанери. Сумарна продуктивність підприємства при використанні цього способу зростає в 1,7 раза, що безумовно свідчить про значну інтенсифікацію процесу склеювання фанери та підвищення продуктивності виробництва в цілому.

2. The dissertation is devoted to solving the actual scientific and practical issue – to establish the regularities of the influence of the previously infrared heating of veneer packages on the properties of plywood and on the basis of it the development of the innovative technology of manufacturing plywood for a reduced compression time. In this paper, the influence of infrared radiation on wood and existing sources of infrared radiation have been analyzed. The physical and mathematical models of the process of heating the pack of veneer using the energy of infrared radiation have been developed. The kinetic regularities of the process of heating the packages of veneer with and without glue with the use of infrared radiation are determined and its influence on the duration of the heating of the package of veneer and the amount of removal of moisture from it are revealed. On the basis of statistical processing of the obtained data, the influence of the main parameters of warming on the duration of gluing of plywood and the strength characteristics of plywood were determined. The technology of plywood manufacturing with the pre-heating of the veneer packet in the infrared radiation spectrum is proposed and the main parameters of the regime parameters for the given process are given. The devices, production line is developed and a method for making plywood with the prior infrared heating of veneer packages is offered. The proposed technological process of manufacturing plywood with preinfrared heating of veneer packages can significantly reduce the duration of plywood pressing. The total productivity of the enterprise with the use of this method increases by 1.7 times, which undoubtedly proves a significant intensification of the process of gluing plywood and increases the productivity of production in general.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Бехта Павло Антонович

2. Bekhta Pavlo Antonovych

Кваліфікація: д. т. н., 05.05.07

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Білик Сергій Іванович
2. Bilyk Serhii Ivanovych

Кваліфікація: д. т. н., 05.23.01

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Сагаль Сергій Захарович
2. Sahal Serhii Zakharovych

Кваліфікація: к. т. н., 05.21.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради Пінчевська Олена Олексіївна

Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні Пінчевська Олена Олексіївна

Відповідальний за підготовку облікових документів

Реєстратор

Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності Юрченко Т.А.