Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0400U003080

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 28-11-2000

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Чичкан Артур Олексійович

2. Chychkan Artur Oleksijovych

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: ні

Шифр наукової спеціальності: 05.03.05

Назва наукової спеціальності: Процеси та машини обробки тиском

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 19-10-2000

Спеціальність за освітою: 7.090404

Місце роботи здобувача: Відкрите акціонерне товариство "Алчевський металургійний комбінат"

Код за ЄДРПОУ: 05441447

Місцезнаходження: 94223, Алчевськ, Луганської області, вул.Шмідта, 4

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство промислової політики України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): Д 11.052.01

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Донбаський гірничо-металургійний інститут

Код за ЄДРПОУ: 02070708

Місцезнаходження: 94204, м.Алчевськ Луганська обл, пр. Леніна,16

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 53.43.31

Тема дисертації:

1. Розробка елементів теорії та технології виробництва швелерів з використанням у фасонних калібрах перемінного згину стінки

2. Theory elements elaboration and production technologies channels with use in shaped calibres of variable wall bend

Реферат/анотація:

1. Об'єкт дослідження - виробництво профілів на сортопрокатних станах. Мета дослідження -розширення проектного сортаменту швелерів убік збільшення їхніх габаритних розмірів без реконструкції головних ліній робочих клітей. У роботі використовувалися: метод спільного рішення рівнянь рівноваги і пластичності; метод планованого експерименту; статистичні методи обробки результатів експерименту. Теоретичні результати і наукова новизна роботи засновані на тому, що вперше сформульований принцип конструювання фасонних швелерних калібрів, що мають перемінний вигин стінки, що полягає в тому, що конфігурація калібру повинна забезпечити сполучення в проході послідовно процесів розтягання стінки розкату в поперечному напрямку з її висотним обтисненням. Відповідно до цього: отримані формули для побудови калібрів, що мають перемінний вигин стінки; отримане рівняння по визначенню коефіцієнта, що враховує вплив зовнішніх зон на силу розгинання; одержало подальший розвиток представлення про вплив

контактних і стискальних напруг на потоншення при розгинанні; створений алгоритм розрахунку який дозволяє визначити розмір потоншення стінки при розгинанні. Практичні результати базуються на високих техніко-економічних показниках промислового використання розробленої технології виробництва швелерів на стані 600 ОАО "Алчевский металургійний комбінат". Результати роботи можуть бути рекомендовані для удосконалення технологічних процесів на існуючих станах і враховані при розробці сортаменту для проектованих прокатних станів.

2. Object of research - production of structures on section mills. The purpose of research - expansion of the design bill of rating channels in the party of increase them overalls of sizes without reconstruction of main lines of the workers cages. In work were used: a method of the joint decision of the equations of balance and plasticity; a method of planned experiment; statistical methods of processing of results experiment. The theoretical results and scientific novelty of work are based that a principle of designing shaped channels of calibres for the first time is formulated which have variable bend of a walls consisting that the configuration of calibre should supply overlapping in pass consistently of processes of a stretching of a wall roll in a cross direction with its high-altitude reduction. According to it: the formulas for construction of calibres have a variable bend of a wall are received; the equation on definition of factor which is taking into account influence of external zones on fo rce unlending is received; Has received the further development submission about influence of contact and compressing pressure on thinning for want of unlending; the algorithm of account which is created allows to define a size thinning of a wall for want of unlending. The practical results base on high technological parameters of industrial use of the developed "know-how" channels on section mill 600 " АМК ". The results of work can be recommended for improvement of technological processes on existing section mills and are taken into account for want of to development of the bill of rating for designed rolling mills.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Луценко В.О.
2. Луценко В.О.

Кваліфікація: к.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Яковченко О.В.

2. Яковченко О.В.

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Солод В.С.

2. Солод В.С.

Кваліфікація: к.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради Мінаєв О.А.

Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні Мінаєв О.А.

Відповідальний за підготовку облікових документів

Реєстратор

Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності



Юрченко Т.А.