

# Облікова картка дисертації

## I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0823U100288

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 17-05-2023

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:



## II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Саловський Степан Андрійович

2. Salovskyi Stepan A.

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: доктор філософії

Аспірантура/Докторантура: так

Шифр наукової спеціальності: 133

Назва наукової спеціальності: Галузеве машинобудування

Галузь / галузі знань:

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 12-04-2023

Спеціальність за освітою: прикладна механіка

Місце роботи здобувача: Приватне підприємство «ІНТЕКС ТЕХНО»

Код за ЄДРПОУ: 42907942

Місцезнаходження: вул. Князів Коріатовичів, 25, м. Кам'янець-Подільський, Кам'янець-Подільський р-н., Хмельницька обл., 32302, Україна

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

### **III. Відомості про організацію, де відбувся захист**

**Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради):** ДФ 35.072.007

**Повне найменування юридичної особи:** Національний лісотехнічний університет України

**Код за ЄДРПОУ:** 02070996

**Місцезнаходження:** вул. Генерала Чупринки, буд. 103, м. Львів, Львівська обл., 79057, Україна

**Форма власності:**

**Сфера управління:** Міністерство освіти і науки України

**Ідентифікатор ROR:** Не застосовується

### **IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію**

**Повне найменування юридичної особи:** Національний лісотехнічний університет України

**Код за ЄДРПОУ:** 02070996

**Місцезнаходження:** вул. Генерала Чупринки, буд. 103, м. Львів, Львівська обл., 79057, Україна

**Форма власності:**

**Сфера управління:** Міністерство освіти і науки України

**Ідентифікатор ROR:** Не застосовується

### **V. Відомості про дисертацію**

**Мова дисертації:**

**Коди тематичних рубрик:** 55.31.29.29, 55.31.39.29

**Тема дисертації:**

1. Удосконалювання конструкції корпусу круглих деревинорізальних пилок вирізуванням спіральних прорізів.
2. Improving the design of the body of circular wood-working saws by cutting spiral slots

**Реферат:**

1. Дисертаційну роботу присвячено розв'язуванню актуального науковотехнічного завдання – нормалізування напруженого стану деревинорізальних круглих пилок. Численними експериментальними та теоретичними дослідженнями доведено, що основною причиною втрати працездатності круглих пилок, виявляються напруження, спричинені відцентровими силами та нерівномірним нагріванням пилкового диска. У сучасній науковій та виробничій практиці розроблено та застосовують низку способів компенсації нерівномірних напружень, таких як застосовування проковування та вальцювання дисків, досконаліших конструкцій пилок і пилкових агрегатів. У тому числі як найефективнішого і який не вимагає значних матеріальних витрат виокремлюють способа створювання компенсаційних прорізів. Однак конструкцію прорізів різні фірми, які виготовляють круглі пилки, вибирають інтуїтивно, а обґрунтованість тієї чи іншої форми прорізів, зазвичай, доводять експериментальними методами. Для проведення експериментальних досліджень розроблено загальну методологію, в основу якої покладено методіку математичного планування експерименту, сучасну

вимірювальну техніку, оброблення результатів на сучасних ПЕОМ. Розроблено і виготовлено на базі модернізованого токарного верстата моделі 1К62 експериментальне устаткування, яке дає змогу дослідити статичну жорсткість дисків пилок за розробленою методикою. Запропоновано нову конструкцію круглої пилки з прорізами у вигляді спіралей Архімеда, яка у процесі експериментів порівнюється зі стандартними пилками.

2. The dissertation deals with solving an urgent scientific and technical problem - the normalization of the stress state of wood-working circular saws, that is, an increase in efficiency of using wood-working circular saws. Numerous experimental and theoretical studies have shown that the main cause of the loss of circular saw performance are stresses caused by centrifugal forces and uneven heating of the saw blade. In modern scientific and industrial practice, a number of methods have been developed and applied to compensate for uneven stresses, such as the use of forging and rolling discs, more advanced designs of saws and saw units. Among them, the method of creating compensation slots is singled out as the most effective one and which does not require significant material costs. However, the design of slots is chosen intuitively by different companies that manufacture circular saws and the validity of choosing a particular shape of slots, as a rule, is usually supported by experimental methods. A general methodology has been developed for conducting experimental studies, which is based on the method of mathematical planning of the experiment, modern measuring techniques, and processing the obtained results on modern PCs. An experimental installation has been developed and manufactured on the basis of the upgraded 1k62 lathe, which makes it possible to study the static stiffness of saw blades according to the developed method. A new design of a circular saw with slots in the form of Archimedes spirals is proposed, which in the course of experiments is compared with standard saws. In order to conduct experiments on determining the noise levels of saws based on mathematical planning, two variable factors were selected: the area of the compensation slot, and the second factor - the angular orientation of the compensation slot.

**Державний реєстраційний номер ДіР:**

**Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:**

**Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:**

**Підсумки дослідження:**

**Публікації:**

**Наукова (науково-технічна) продукція:**

**Соціально-економічна спрямованість:**

**Охоронні документи на ОПВ:**

**Впровадження результатів дисертації:**

**Зв'язок з науковими темами:**

## **VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)**

**Власне Прізвище Ім'я По-батькові:**

1. Ребезнюк Ігор Тарасович

2. Rebeznyuk Ihor T.

**Кваліфікація:** д. т. н., 05.05.04

**Ідентифікатор ORCID ID:** Не застосовується

**Додаткова інформація:**

**Повне найменування юридичної особи:**

**Код за ЄДРПОУ:**

**Місцезнаходження:**

**Форма власності:**

**Сфера управління:**

**Ідентифікатор ROR:** Не застосовується

## **VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів**

### **Офіційні опоненти**

**Власне Прізвище Ім'я По-батькові:**

1. Ярошевич Микола Павлович

2. Yaroshevich Nikolay Pavlovich

**Кваліфікація:** д.т.н., 05.02.09

**Ідентифікатор ORCID ID:** Не застосовується

**Додаткова інформація:**

**Повне найменування юридичної особи:**

**Код за ЄДРПОУ:**

**Місцезнаходження:**

**Форма власності:**

**Сфера управління:**

**Ідентифікатор ROR:** Не застосовується

**Власне Прізвище Ім'я По-батькові:**

1. Шахбазов Яків Олександрович

2. Shahbazov Yakiv Oleksandrovyich

**Кваліфікація:** д.т.н., 05.03.01

**Ідентифікатор ORCID ID:** Не застосовується

**Додаткова інформація:**

**Повне найменування юридичної особи:**

**Код за ЄДРПОУ:**

**Місцезнаходження:**

**Форма власності:**

**Сфера управління:**

**Ідентифікатор ROR:** Не застосовується

## **Рецензенти**

### **Власне Прізвище Ім'я По-батькові:**

1. Капраль Юрій Романович
2. Kapral Yurii Romanovych

**Кваліфікація:** к.т.н., 05.05.04

**Ідентифікатор ORCID ID:** Не застосовується

**Додаткова інформація:**

**Повне найменування юридичної особи:**

**Код за ЄДРПОУ:**

**Місцезнаходження:**

**Форма власності:**

**Сфера управління:**

**Ідентифікатор ROR:** Не застосовується

### **Власне Прізвище Ім'я По-батькові:**

1. Гончар Іван Миколайович
2. Honchar Ivan M.

**Кваліфікація:** к.т.н., 05.05.02

**Ідентифікатор ORCID ID:** Не застосовується

**Додаткова інформація:**

**Повне найменування юридичної особи:**

**Код за ЄДРПОУ:**

**Місцезнаходження:**

**Форма власності:**

**Сфера управління:**

**Ідентифікатор ROR:** Не застосовується

## **VIII. Заключні відомості**

**Власне Прізвище Ім'я По-батькові  
голови ради**

Гасій Олександр Богданович

**Власне Прізвище Ім'я По-батькові  
головуючого на засіданні**

Гасій Олександр Богданович

