

# Облікова картка дисертації

## I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0409U001502

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 09-04-2009

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:



## II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Жегур Олександр Анатолійович

2. Zhegur Olexandr Anatoliyovych

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: так

Шифр наукової спеціальності: 05.16.04

Назва наукової спеціальності: Ливарне виробництво

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 03-03-2009

Спеціальність за освітою: 8.090403

Місце роботи здобувача: ТОВ «НТП «Нові машини та технології»

Код за ЄДРПОУ: 13432617

Місцезнаходження: вул. Леніна, 30, м.Дніпро, 49000

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

### **III. Відомості про організацію, де відбувся захист**

**Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради):** Д 08.084.02

**Повне найменування юридичної особи:** Національна металургійна академія України

**Код за ЄДРПОУ:** 02070766

**Місцезнаходження:** проспект Гагаріна, 4, м. Дніпро, Дніпропетровський р-н., Дніпропетровська обл., 49600, Україна

**Форма власності:**

**Сфера управління:** Міністерство освіти і науки України

**Ідентифікатор ROR:** Не застосовується

### **IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію**

**Повне найменування юридичної особи:** Національна металургійна академія України

**Код за ЄДРПОУ:** 02070766

**Місцезнаходження:** 49600, м. Дніпро, пр. Гагаріна, 4

**Форма власності:**

**Сфера управління:** Міністерство освіти України

**Ідентифікатор ROR:** Не застосовується

### **V. Відомості про дисертацію**

**Мова дисертації:**

**Коди тематичних рубрик:** 55.15.23

**Тема дисертації:**

1. Розробка наукових основ раціональної конструкції чавунних кокілів підвищеної стійкості з литими калібрами для прокатних валків
2. Development of scientific bases of rational construction of cast-iron metallic forms of enhanceable firmness with the cast calibers for rental rollers

**Реферат:**

1. Дисертація спрямована на підвищення стійкості кокілів. Проведені дослідження температурного навантаження і напруженого стану кокілів під час їх роботи в залежності від товщини стінки та конфігурації робочої поверхні, а також визначення впливу хімічного складу та структури чавуну на стійкість проти утворення тріщин в ньому. У роботі здійснений аналіз причин виходу кокілів з ладу, а також сучасних способів виготовлення кокілів для виробництва прокатних валків. Розроблена нова конструкція кокілю, який використовується для литва валків з двома напівкруглими калібрами. Оптимізований хімічний склад чавуну поточного виробництва, який використовується для виробництва кокілів на підприємстві ВАТ ДЗПВ. Обґрунтований вибір матеріалу для виготовлення кокілів, який забезпечує найбільшу стійкість проти виникнення тріщин. Представлені результати промислового випробування розроблених рекомендацій, для

підвищення стійкості кокілів.

2. The dissertation is directed on increase of firmness of metal forms, during its work depending on a thickness of a wall and a configuration of a working surface, and also definition of influence of a chemical compound and pig-iron structure on firmness against formation of cracks researches of temperature congestion and an intense condition of the metal form have been carried out in it. In work the analysis of the reasons of an exit of metal forms out of operation, and also modern ways of manufacturing of metal forms for manufacture of rolling shaft is carried out. The new design of the metal form which is used for moulding of shaft with two semicircular calibres is developed. The chemical compound of pig-iron of current manufacture which is used for manufacture of metal forms at Open Society DZPV enterprise is optimised. The choice of a material for manufacturing of metal forms which provides the greatest firmness against formation of cracks is proved. Results of industrial approbation of the developed recommendations are presented.

**Державний реєстраційний номер ДіР:**

**Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:**

**Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:**

**Підсумки дослідження:**

**Публікації:**

**Наукова (науково-технічна) продукція:**

**Соціально-економічна спрямованість:**

**Охоронні документи на ОПВ:**

**Впровадження результатів дисертації:**

**Зв'язок з науковими темами:**

## **VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)**

**Власне Прізвище Ім'я По-батькові:**

1. Котешов Микола Петрович
2. Koteshov Mikola Petrovych

**Кваліфікація:** д.т.н., 05.16.04

**Ідентифікатор ORCID ID:** Не застосовується

**Додаткова інформація:**

**Повне найменування юридичної особи:**

**Код за ЄДРПОУ:**

**Місцезнаходження:**

**Форма власності:**

**Сфера управління:**

**Ідентифікатор ROR:** Не застосовується

## **VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів**

### **Офіційні опоненти**

#### **Власне Прізвище Ім'я По-батькові:**

1. Пономаренко Ольга Іванівна
2. Пономаренко Ольга Іванівна

**Кваліфікація:** д.т.н., 05.16.04

**Ідентифікатор ORCID ID:** Не застосовується

**Додаткова інформація:**

**Повне найменування юридичної особи:**

**Код за ЄДРПОУ:**

**Місцезнаходження:**

**Форма власності:**

**Сфера управління:**

**Ідентифікатор ROR:** Не застосовується

#### **Власне Прізвище Ім'я По-батькові:**

1. Іванов Валерій Григорович
2. Іванов Валерій Григорович

**Кваліфікація:** к.т.н., 05.16.04

**Ідентифікатор ORCID ID:** Не застосовується

**Додаткова інформація:**

**Повне найменування юридичної особи:**

**Код за ЄДРПОУ:**

**Місцезнаходження:**

**Форма власності:**

**Сфера управління:**

**Ідентифікатор ROR:** Не застосовується

### **Рецензенти**

## **VIII. Заключні відомості**

**Власне Прізвище Ім'я По-батькові  
голови ради**

Пройдак Юрій Сергійович

**Власне Прізвище Ім'я По-батькові  
головуючого на засіданні**

Пройдак Юрій Сергійович

