Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0599U000217

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 17-05-1999

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Гедровіч Анатолій Іванович
2. Gedrovich Anatolij Ivanovych

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: доктор наук

Аспірантура/Докторантура: ні

Шифр наукової спеціальності: 05.03.06

Назва наукової спеціальності: Зварювання та споріднені процеси і технології

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 10-06-1999

Спеціальність за освітою: 7.092301

Місце роботи здобувача: Східноукраїнський державний університет

Код за ЄДРПОУ: 02070714

Місцезнаходження: 91034, Україна, м. Луганськ, кв. Молодіжний 20 а

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): Д.26.0.02.15

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Східноукраїнський державний університет

Код за ЄДРПОУ: 02070714

Місцезнаходження: 91034, Україна, м. Луганськ, кв. Молодіжний 20 а

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 81.35.39

Тема дисертації:

1. Підвищення якості листових зварних конструкцій за рахунок регулювання зварювальних деформацій
2. Increasing of welded sheens constractions quality by means of welding deformations regulating

Реферат:

1. Дисертація присвячена розробці теоретичних основ, технології і обладнання, та впровадженню в виробництво нових ресурсозберігаючих способів обробки зварних з"єднань, які дозволяють зменшувати розміри зони пластичної деформації, рівень залишкових напруг і ,тим самим ,підвищити якість листових конструкцій. Досліджено та описано процеси розвитку пластичної деформації в біляшовній зоні, переміщення в площині зварюваємих листів і переміщення із площини. Розроблено нову концепцію проектування обладнання для зниження залишкових деформацій і напруг з використанням охолоджувачів. Обладнання і технологіві обробки зварних з"єднань проваджено в виробництво

2. The disertasion constat of theoretical and researches to deformations. Physicalregularies of forming "active zone", zone of plastic deformation 2b in electric-arc built up welding on a plaste in the center and edge under chenging of welding parameters, number of passes, the direction of welding, residual strains scheme of fastening, width of a part, method of mounting, removed strips (bars), the conditions of cooling, starting strains have been de termined. Kinetics of plastic deformation developmen, travels of metal on plane and from plane in welding

varions welds configurations have been studied. Has been established that main technological factors influencing the zise of plastic deformation zone under heating are specific energy of heating, speed of welding and residial welding strains. Three factors determining rigisness hardness of welding joint have been determined: general, local and rate of hardness chenging; deformation of form chenging, metal shift in "active zone" depend on the scheme, form of fastening welded parts and direction of welding. Methods of defining zone of plastic deformations and angular deformation under various conditions of indirect welding have been offered. Methods and deviced for arc pointing on the weld (joint) and regulating of plastic deformation zone in welding have been offered

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Фомічов Сергій Константинович
2. Фомічов Сергій Константинович

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.06

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Пєтушков Володимир Георгійович
2. Пєтушков Володимир Георгійович

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.06

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Розмишляєв Олександр Денісович
2. Розмишляєв Олександр Денісович

Кваліфікація: д.т.н., 0.03.06

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради	Коваленко Володимир Сергійович
Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні	Коваленко Володимир Сергійович
Відповідальний за підготовку облікових документів	

Реєстратор

Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності

Юрченко Т.А.