

# Облікова картка дисертації

## I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0416U005675

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 21-12-2016

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:



## II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Злигорев Віталій Миколайович

2. Zlygoriev Vitalij Nikolayovich

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: так

Шифр наукової спеціальності: 05.03.05

Назва наукової спеціальності: Процеси та машини обробки тиском

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 02-12-2016

Спеціальність за освітою: 7.05040104

Місце роботи здобувача: ПАТ "Новокраматорський машинобудівний завод"

Код за ЄДРПОУ: 05763599

Місцезнаходження: 84313, Краматорськ, вул. Олекси Тихого (Ордженікідзе), 5

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство інфраструктури України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

### **III. Відомості про організацію, де відбувся захист**

**Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради):** Д 12.105.01

**Повне найменування юридичної особи:** Донбаська державна машинобудівна академія

**Код за ЄДРПОУ:** 02070789

**Місцезнаходження:** вул. Академічна, буд. 72, м. Краматорськ, Донецька обл., 84313, Україна

**Форма власності:**

**Сфера управління:** Міністерство освіти і науки України

**Ідентифікатор ROR:** Не застосовується

### **IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію**

**Повне найменування юридичної особи:** Донбаська державна машинобудівна академія

**Код за ЄДРПОУ:** 02070789

**Місцезнаходження:** 84313, Краматорськ, вул. Академічна (Шкадінова), 72

**Форма власності:**

**Сфера управління:** Міністерство освіти України

**Ідентифікатор ROR:** Не застосовується

### **V. Відомості про дисертацію**

**Мова дисертації:**

**Коди тематичних рубрик:** 55.16.15

**Тема дисертації:**

1. Удосконалення технологічних процесів кування крупних поковок на основі використання способу осадження профільованих заготовок
2. Improvement of forging processes of large forgings based on upsetting of profiled workpieces

**Реферат:**

1. Об'єкт дослідження - технологічні процеси та інструмент для кування крупних поковок. Мета дослідження - підвищення якості крупних поковок відповідального призначення за рахунок заковування осьових дефектів і підвищення проробки структури металу в об'ємі заготовки на основі застосування нового способу осадження профільованих заготовок. Методи дослідження: метод скінчених елементів (МСЕ), математичної статистики, тензометрії, фізичної та геометричної подоби. Теоретичні і практичні результати - вивчено вплив геометрії інструменту на параметри напружено-деформованого стану при профілювання заготовки; запропоновано новий спосіб осадження заготовок; розроблено методику проектування технологічних процесів кування, нові технологічні процеси, механічні режими деформування й геометрія деформуючого інструмента для кування. Новизна - вперше встановлені закономірності зміни розмірів осьового дефекту, залежності зсуву точок осьової зони та параметри напружено-деформованого стану в процесі профілювання та осадження чотирипроменевих заготовок з різною геометрією; одержали подальший розвиток уявлення

про силові параметри процесу осадження чотирипроменевих заготовок. Ступінь впровадження - впроваджено новий технологічний процес і оснащення для профілювання та осадження заготовок. Сфера використання - підприємства важкого та енергетичного машинобудування.

2. Object is technological processes and tools for forging of large forgings. The purpose - quality increasing of the large forgings with responsible destination by means of axial defects closing and decreasing of metal structure in the volume workpiece by means of application a new method of upsetting workpieces. Research methods are: a finite element method (FEM), mathematical statistics, strain measurement, physical and geometric similarity. Theoretical and practical results have been determined: A geometry tool influences to the stress-strain state during profiling of the workpiece; A new method of the workpieces upsetting has been proposed; A method of designing forging processes, a new manufacturing processes, a mechanical deformation modes and a deforming geometry tool for forging have been designed. The novelty of research results: Relationships of the size axial defect changing; Relations of displacement of the axial zone points and parameters of the stress-strain state during profiling and upsetting of the concave cross-section workpieces with different geometry; A force of upsetting operation of the workpieces with concave cross-section. The degree of implementation - a new process technology and deformation tool for profiling and upsetting of the workpieces has been implemented. Scope of use is enterprise of heavy and power engineering.

**Державний реєстраційний номер ДіР:**

**Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:**

**Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:**

**Підсумки дослідження:**

**Публікації:**

**Наукова (науково-технічна) продукція:**

**Соціально-економічна спрямованість:**

**Охоронні документи на ОПВ:**

**Впровадження результатів дисертації:**

**Зв'язок з науковими темами:**

## **VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)**

**Власне Прізвище Ім'я По-батькові:**

1. Марков Олег Євгенійович

2. Markov Oleg Evgenijovich

**Кваліфікація:** д.т.н., 05.03.05

**Ідентифікатор ORCID ID:** Не застосовується

**Додаткова інформація:**

**Повне найменування юридичної особи:**

**Код за ЄДРПОУ:**

**Місцезнаходження:**

**Форма власності:**

**Сфера управління:**

**Ідентифікатор ROR:** Не застосовується

## **VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів**

### **Офіційні опоненти**

**Власне Прізвище Ім'я По-батькові:**

1. Кухар Володимир Валентинович

2. Кухар Володимир Валентинович

**Кваліфікація:** д.т.н., 05.03.05

**Ідентифікатор ORCID ID:** Не застосовується

**Додаткова інформація:**

**Повне найменування юридичної особи:**

**Код за ЄДРПОУ:**

**Місцезнаходження:**

**Форма власності:**

**Сфера управління:**

**Ідентифікатор ROR:** Не застосовується

**Власне Прізвище Ім'я По-батькові:**

1. Чухліб Віталій Леонідович

2. Чухліб Віталій Леонідович

**Кваліфікація:** к.т.н., 05.03.05

**Ідентифікатор ORCID ID:** Не застосовується

**Додаткова інформація:**

**Повне найменування юридичної особи:**

**Код за ЄДРПОУ:**

**Місцезнаходження:**

**Форма власності:**

**Сфера управління:**

**Ідентифікатор ROR:** Не застосовується

**Рецензенти**

## **VIII. Заключні відомості**

**Власне Прізвище Ім'я По-батькові  
голови ради**

Алієв Іграмотдін Серажутдінович

**Власне Прізвище Ім'я По-батькові  
головуючого на засіданні**

Алієв Іграмотдін Серажутдінович

**Відповідальний за підготовку  
облікових документів**

**Реєстратор**

**Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є  
відповідальним за реєстрацію наукової  
діяльності**



Юрченко Т.А.