Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0410U001617

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 23-03-2010

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Вовк Вячеслав Володимирович
2. Vovk Vyacheslav Vladimirovich

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: так

Шифр наукової спеціальності: 05.03.01

Назва наукової спеціальності: Процеси механічної обробки, верстати та інструменти

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 16-03-2010

Спеціальність за освітою: 8.090204

Місце роботи здобувача: Національний технічний університет України "Київський політехнічний інститут імені Ігоря Сікорського"

Код за ЄДРПОУ: 02070921

Місцезнаходження: 03056, м.Київ, пр.Перемоги, 37

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): Д26.002.11

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Національний технічний університет України "Київський політехнічний інститут імені Ігоря Сікорського"

Код за ЄДРПОУ: 02070921

Місцезнаходження: 03056, м.Київ, пр.Перемоги, 37

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 55.29.33.43

Тема дисертації:

1. Геометричне забезпечення САПР різальної частини сферичних кінцевих фрез

2. The geometrical providing CAD of cutting part of spherical end milling cutters

Реферат/анотація:

1. Основна ідея роботи полягає у розробці теорії геометричного забезпечення підвищення якості автоматизованого проектування сферичних кінцевих фрез і на її основі створення САПР різальної частини сферичних фрез. В роботі отримані залежності для визначення геометричних параметрів в статичній та кінематичній системах координат, що враховують як особливості конструкції, так і експлуатації такого інструменту. В результаті аналізу геометричних параметрів встановлені найбільш оптимальні форми передньої та задньої поверхонь сферичних кінцевих фрез. Встановлено вплив конструктивних параметрів, режимів різання, кутів нахилу і випередження на кінематичні геометричні параметри. Для отримання більш стабільних кінематичних геометричних параметрів вздовж різальної кромки визначені, в залежності від діаметра фрез, допустимі кути випередження. На основі теоретичних досліджень створено САПР різальної частини сферичних кінцевих фрез з її програмною реалізацією. При розробці САПР вирішенні задачі формоутворення поверхонь фрези конічними шліфувальними кругами для побудови їх твердотільної моделі

як електронного еталона при контролі. Створено нову конструкцію фрези, новизну якої підтверджено патентом. Результати роботи впроваджені в виробництво та учбовий процес.

2. The basic idea of work consists in development of theory of the geometrical providing of upgrading the automated planning of ballnosed end milling cutters, and creation on its basis CAD of this tool. Dependences have been got for determination of geometrical parameters in the static and kinematics systems of coordinates which take into account as structural features, so exploitation of such tool. On the basis of analysis of geometrical parameters the choice of the most optimum forms of front and back surfaces of spherical end milling cutters is grounded. Influence of structural parameters, cutting modes, corners of passing and inclination on kinematics geometrical parameters is set. With the purpose of receipt of more stable kinematics geometrical parameters along a cutting edge the possible corners of passing have been defined, depending on a diameter. On the base of theory of determination of geometrical parameters have been created CAD of cutting part of spherical end milling cutters with its software implementation. At development given CAD the tasks of shaping of surfaces of milling cutter are decided by conical grinding wheels for the construction of their solid models which can be used as electronic standards at control of milling cutters. The milling cutter of new construction is developed on which a patent is got on.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Равська Наталія Сергіївна

2. Ravska Nataliia Sergyivna

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.01

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Данильченко Юрій Михайлович
2. Данильченко Юрій Михайлович

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.01

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Сахнюк Наталія Василівна
2. Сахнюк Наталія Василівна

Кваліфікація: к.т.н., 05.02.08

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради	Петраков Юрій Володимирович
Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні	Петраков Юрій Володимирович
Відповідальний за підготовку облікових документів	
Реєстратор	
Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності	Юрченко Т.А.