

Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0419U001149

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 14-03-2019

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:



II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Литвин Олександр Олександрович

2. Lytvyn Oleksandr Oleksandrovych

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: так

Шифр наукової спеціальності: 05.03.01

Назва наукової спеціальності: Процеси механічної обробки, верстати та інструменти

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 28-02-2019

Спеціальність за освітою: 8.07010601

Місце роботи здобувача: Чернігівський національний технологічний університет

Код за ЄДРПОУ: 05460798

Місцезнаходження: 14027, м. Чернігів, вул. Шевченка, 95

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): K79.051.02

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Чернігівський національний технологічний університет

Код за ЄДРПОУ: 05460798

Місцезнаходження: 14027, м. Чернігів, вул. Шевченка, 95

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 55.22.17.13

Тема дисертації:

1. Підвищення ефективності двостороннього шліфування торців деталей різних діаметрів зі схрещеними осями кругів та деталей.
2. Increase of the effectiveness of double-sided grinding of various diameters parts ends with crossed axes of circles and parts.

Реферат:

1. Дисертація присвячена підвищенню ефективності двостороннього шліфування торців деталей різних діаметрів зі схрещеними осями кругів та деталей. Розроблено модульне 3D моделювання профілів кругів, зняття припуску та формоутворення при двосторонньому шліфуванні деталей, які мають торці різного діаметру. Проаналізовано вплив способу фіксації деталей, які мають торці різного діаметру на геометричну похибку формоутворення торцевих поверхонь. При обробці штовхачів ДВЗ досліджено вплив орієнтації шліфувальних кругів на точність формоутворення торцевих поверхонь. При розрахунку сил різання, потужності, продуктивності обробки, зносу шліфувальних кругів при торцевому шліфуванні додано коефіцієнти, що враховують температуру нагрівання деталей та сумарну податливість технологічної системи. Отримала подальший розвиток концепція профілювання шліфувальних кругів при двосторонньому торцевому шліфуванні деталей з різними діаметрами, що полягає у виборі довжин калібруючих ділянок

інструментів в залежності від діаметрів торцевих поверхонь, що забезпечує економію абразиву, підвищення ефективності використання шліфувальних кругів та високу точність оброблених торцевих поверхонь деталей. Розроблено нові ефективні способи торцевого шліфування штовхачів ДВЗ орієнтованими профільованими шліфувальними кругами.

2. The dissertation is devoted to the increase of the efficiency of the bilateral sanding of the parts ends of different diameters with crossed axes of circles and parts. Modular 3D modeling of circle profiles, the removal of abutments and shaping in the two-sided grinding of the parts having end faces of different diameters have been developed. The influence of the method of fixing the parts having end faces of different diameters on the geometric error of the shaping of the end surfaces has been analyzed. The influence of the orientation of the grinding wheels on the accuracy of the shaping of the face surfaces was investigated at the processing of pressurizers of the ICE. In calculating the cutting forces, power, processing efficiency, the wear of grinding wheels at the end face grinding, the coefficients have been added taking into account the temperature of the heating of the parts and the total flexibility of the technological system. The concept of grinding wheel profiling has been developed further in the case of two-sided end grinding of the parts with different diameters, which consists in the choice of lengths of the tools calibration sections, depending on the diameter of the end surfaces, which provides abrasive savings, the increased efficiency of the grinding wheels usage and the high accuracy of the machined end faces of the parts. New effective ways of the face polishing of DIN pushers with oriented profiled grinding circles have been developed.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Кальченко Володимир Віталійович

2. Kalchenko Volodymyr Vitaliiiovych

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.01

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Пермяков Олександр Анатолійович

2. Пермяков Олександр Анатолійович

Кваліфікація: д.т.н., 05.02.08

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Музичка Діана Геннадіївна

2. Музичка Діана Геннадіївна

Кваліфікація: к.т.н., 05.03.01

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. **Заключні відомості**

**Власне Прізвище Ім'я По-батькові
голови ради**

Кальченко Віталій Іванович

**Власне Прізвище Ім'я По-батькові
головуючого на засіданні**

Кальченко Віталій Іванович

**Відповідальний за підготовку
облікових документів**

Реєстратор

**Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є
відповідальним за реєстрацію наукової
діяльності**



Юрченко Т.А.