Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0403U001358

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 24-04-2003

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Федотьєв Андрій Миколайович
2. Fedot'yev Andrij Mykolajovych

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: так

Шифр наукової спеціальності: 05.03.01

Назва наукової спеціальності: Процеси механічної обробки, верстати та інструменти

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 11-04-2003

Спеціальність за освітою: 1202

Місце роботи здобувача: Кременчуцький державний політехнічний університет ім. М.В. Остроградського

Код за ЄДРПОУ: 05385631

Місцезнаходження: 39614,Україна, м. Кременчук, вул.Першотравнева, 20

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): К 23.073.01

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Кременчуцький державний політехнічний університет ім. М.В. Остроградського

Код за ЄДРПОУ: 05385631

Місцезнаходження: 39614,Україна, м. Кременчук, вул.Першотравнева, 20

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 55.31.29

Тема дисертації:

1. Працездатність різальних пластин із порошків твердого сплаву, регенерованих методом вібророзмелу

2. Serviceability of cutting tips made of cemented carbide dust regenerated by vibrogrinding

Реферат:

1. Об'єктом досліджень є металорізальні пластини із твердого сплаву, виготовленого з порошків, регенерованих методом вібророзмелу. Мета роботи - створення працездатних різальних пластин, виготовлених із порошків твердого сплаву, регенерованих методом розмелу у вібраційному млині, без дошихтовування. Теоретичні дослідження проводились з використанням основних положень теорії різання, теорії вібророзмелу та матеріалознавства твердих сплавів. Експериментальні дослідження проводились з використанням математичного планування експериментів, використанням сучасної експериментальної техніки та математичної обробки результатів експериментів. Визначена можливість використання регенерованого порошку без дошихтування для виготовлення різальних інструментів після розмелу відходів твердих сплавів у вібраційному млині: розкрито особливості процесу спрацювання різальних пластин, виготовлених із регенерованих порошків групи ВК; на основі теоретичного дослідження закономірностей процесу спрацювання твердосплавних різців визначена залежність знаходження хвилинної стійкості різця

при зношуванні по головній задній поверхні за рахунок адгезії; запропоновано залежність щодо визначення величини спрацювання на задній поверхні hз, яка дозволила визначити раціональні режими процесу різання регенерованими пластинами, що забезпечують збільшення працездатності інструменту. Розроблено методику визначення раціональних режимів регульованого процесу розмелу відходів твердих сплавів у вібраційному млині.

2. The object of research is modular-type power unit of transfer machines. The purpose of job is to increase the load-carrying capability of modular power units by insertion into loading scheme of feed slide unit movable platform a force directed to equilibrate the axial component of technological load. Theoretical and experimental researches, the development of the practical recommendations were carried out on the basis of theses of theory of cutting of metals, engineering mechanics, theory of machines contact stiffness, methods of mathematical computer-based modeling and methods of statistical processing of experimental data. The experimental researches were spent with use of the modern measuring equipment. The improved loading scheme of feed slide unit movable platform, that is characterized by presence of additional force directed to equilibrate the axial component of technological load and allows to control the position of resulting feed force of modular power unit was worked out. The rational geometrical and force parameters of movable platform loading scheme, that provide the rise of load-carrying capability without the increase of unit pressure, contact deformation and friction force on the guides junction were theoretically proved. The developed design methods and constructions of modular-type power units patented in Ukraine and applied in machine-tool construction and engineering industry.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Маслов Олександр Гаврилович
2. Maslov Oleksandr Gavrylovych

Кваліфікація: д.т.н., 05.05.04

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Лавріненко Валерій Іванович
2. Лавріненко Валерій Іванович

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.01

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Чернявський Олександр Васильович
2. Чернявський Олександр Васильович

Кваліфікація: к.т.н., 05.03.01

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради	Черновол Михайло Іванович
Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні	Черновол Михайло Іванович
Відповідальний за підготовку облікових документів	
Реєстратор	
Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності	Юрченко Т.А.