

Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0401U002865

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 01-11-2001

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:



II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Замота Тарас Миколайович

2. Zamota Taras Mykolajovych

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: ні

Шифр наукової спеціальності: 05.05.11

Назва наукової спеціальності: Машини і засоби механізації сільськогосподарського виробництва

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 05-10-2001

Спеціальність за освітою: 7.091902

Місце роботи здобувача: Луганський державний аграрний університет

Код за ЄДРПОУ: 00493669

Місцезнаходження: 91008, м. Луганськ-8,ЛДАУ

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство агропромислового комплексу України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): K29.841.01

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Луганський державний аграрний університет

Код за ЄДРПОУ: 00493669

Місцезнаходження: 91008, м. Луганськ-8,ЛДАУ

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство агропромислового комплексу України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 55.42.83

Тема дисертації:

1. Оптимізація технологічних факторів електрохіміко-механічного припрацювання (доведення) бічних поверхонь поршневих кілець у з'єднаннях гільза - кільця при ремонті тракторних та комбайнових двигунів.
2. The optimization of the technological factors of rings' sided electrochemical- mechanical running in (grinding in) of piston surfaces in the connections of bush-rings during repair of tractors and combines' engines.

Реферат:

1. Об'єкт дослідження - технологічний процес макроприпрацювання бічної поверхні поршневого кільця до дзеркала гільзи циліндру. Методи та апарат дослідження - методи механіко-математичного моделювання, багатофакторного планування експерименту. Теоретичні результати та новизна - отриманий математичний опис радіального просвіту між кільцем та гільзою, виведено формулу швидкості зменшення просвіту, розроблено новий спосіб предскладального доведення поршневих кілець, знайдені оптимальні значення технологічних факторів ЕХМП(Д). Практичні результати та новизна - розроблено практичні методи оцінки просвітів між кільцем та гільзою, встановлено оптимальні поєднання факторів припрацювання кілець, розроблено новий спосіб доведення кілець, удосконалена технологія проваджена у виробництво. Ступінь упровадження - положення обговорено на 11 конференціях, опубліковано у 10 працях та впроваджено у вузі та виробництво. Сфера використання-ремонтне виробництво.
2. Объект исследования - технологический

процесс макроприработки по ршневого кольца к зеркалу гильзы цилиндра. Цель исследования - установить оптимальные режимы приработки боковой поверхности поршневых колец. Методы и аппарат исследования - методы механико-математического моделирования, многофакторного планирования эксперимента. Теоретические результаты и новизна - получено математическое описание радиального просвета между кольцом и гильзой, выведена формула скорости уменьшения просвета, разработан новый способ предсборочной доводки поршневых колец, найдены оптимальные значения технологических факторов ЭХМП(Д). Практические результаты и новизна - розроботаны практичеськє методы оцєнки просветов между кольцом и гильзой, установленны оптимальные сочетания факторов приработки колец, разработан новый способ доводки колец, усовершенствованная технология внедрена в производство. Степень внедрения - положения обсуждены на 11 конференциях, опубликованы в 10 работах и внедрены в вузе и в производство. Сфера использования - ремонтное производство. 3. Object of research - technological process of macrogeometrical running in of a piston ring to a mirror of the sleeve of the cylinder. The purpose of a research - to install optimum modes running in of a lateral area of piston rings. Methods and Means of a research - methods of mechanic-mathematical modelling, multifactor planning of experiment. Theoretical outcomes and the novelty - is obtained mathematical. The description of a radial gleam between a ring and sleeve, the formula of a velocity of a diminution of a gleam is introduced, the method of operational development of piston rings is developed new, the best value of technology factors ECMR(G) Practical outcomes and novelty - practical Methods of an evaluation of gleams between a ring and sleeve, is established optimum combinations of the factors running in of rings, the new method of operational development of rings is developed, the improved technology is introduced into production. A degree of introduction - the positions are discussed on 11 conferences, are published in 10 works and are introduced in high school and into production. An orb of use - Repair production.

2. Object of research - technological process of macrogeometrical running in of a piston ring to a mirror of the sleeve of the cylinder. The purpose of a research - to install optimum modes running in of a lateral area of piston rings. Methods and Means of a research - methods of mechanic-mathematical modelling, multifactor planning of experiment. Theoretical outcomes and the novelty - is obtained mathematical. The description of a radial gleam between a ring and sleeve, the formula of a velocity of a diminution of a gleam is introduced, the method of operational development of piston rings is developed new, the best value of technology factors ECMR(G) Practical outcomes and novelty - practical Methods of an evaluation of gleams between a ring and sleeve, is established optimum combinations of the factors running in of rings, the new method of operational development of rings is developed, the improved technology is introduced into production. A degree of introduction - the positions are discussed on 11 conferences, are published in 10 works and are introduced in high school and into production. An orb of use - Repai

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Алексеев Валерій Павлович
2. Алексеев Валерій Павлович

Кваліфікація: к.т.н., 05.05.11

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Дідур Володимир Аксентійович
2. Дідур Володимир Аксентійович

Кваліфікація: д.т.н., 05.05.11

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Нікітін Олександр Якимович
2. Нікітін Олександр Якимович

Кваліфікація: к.т.н., 05.04.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

**Власне Прізвище Ім'я По-батькові
голови ради**

Белодедов Віктор Олександрович

**Власне Прізвище Ім'я По-батькові
головуючого на засіданні**

Белодедов Віктор Олександрович

**Відповідальний за підготовку
облікових документів**

Реєстратор

**Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є
відповідальним за реєстрацію наукової
діяльності**



Юрченко Т.А.