

Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0419U004587

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 28-10-2019

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:



II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Карамушко Анжеліка Володимирівна

2. Karamushko Anzhelika V.

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: так

Шифр наукової спеціальності: 21.06.01

Назва наукової спеціальності: Екологічна безпека

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 11-10-2019

Спеціальність за освітою: Екологія та охорона навколишнього середовища

Місце роботи здобувача: Одеський національний політехнічний університет

Код за ЄДРПОУ: 02071045

Місцезнаходження: пр. Шевченка, 1, м. Одеса, Одеська обл., 65044, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): К 45.052.05

Повне найменування юридичної особи: Кременчуцький національний університет імені Михайла Остроградського

Код за ЄДРПОУ: 05385631

Місцезнаходження: Першотравнева, 20, м. Кременчук, Кременчуцький р-н., Полтавська обл., 39600, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Одеський національний політехнічний університет

Код за ЄДРПОУ: 02071045

Місцезнаходження: пр. Шевченка, 1, м. Одеса, Одеська обл., 65044, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 87.33.35

Тема дисертації:

1. Удосконалення технологічного процесу та устаткування сухого очищення повітря від полідисперсного пилу
2. Improvement of technological process and equipment for dry cleaning of air from polydisperse dust

Реферат:

1. У дисертаційній роботі подано результати досліджень з розробки комбінованого пиловловлюючого апарату (КПА) від полідисперсного пилу, в якому поєднано кілька принципів пиловловлювання. Шляхом унесення змін до класичної схеми промислового димососа-пиловловлювача запропоновано конструкцію пиловловлюючого апарату з використанням відцентрового нагнітаючого обладнання для концентрації, коагуляції пилу, що дозволяє інтенсифікувати процес очищення повітря за рахунок зміни початкового дисперсного складу пилу, а також циркулюючою схемою руху пилогазового потоку для виключення надходження забруднюючих речовин в атмосферне повітря. Доведено підвищення ефективності обезпилення циркулюючого потоку з урахуванням скорочення кількості структурних елементів системи аспірації. Отримані шляхом комп'ютерного моделювання поля швидкостей криволінійної течії довели

можливість підвищення кількісних показників вилучення пилу за рахунок зміни постійного перерізу повороту з $\pi = \pi$ на конфузorno-дифузornoий переріз. Визначено ефективність розподілу аерозолю в пиловловлюючій системі за різних варіантів компонування її елементів. Підтверджено ефективність заміни прямооточних систем аспірації циркулюючими. Отримано залежність для визначення корисного об'єму бункеру КПА від технологічних і фізико-механічних параметрів пилогозового потоку. Запропоновано методику розрахунку експлуатаційних характеристик КПА з використанням диференціальної кривої розподілення маси пилу та парціальних коефіцієнтів осадження частинок певних розмірів. Результати дисертаційної роботи можуть бути застосовані для проектування КПА, використання яких у циркулюючих пиловловлюючих системах дозволить знизити рівень екологічної небезпеки, сформованої забрудненням атмосферного повітря.

2. The dissertation presents the results of research on the development of a combined dust collecting apparatus (DCA) from polydisperse dust, which combines several principles of dust collection. The design of the DCA was obtained by changing the classical scheme of the smoke exhauster-dust collector: the cyclone was excluded from the circuit, and the fan was connected with a dust-collecting container (hopper) via a circulation channel. In the proposed scheme, a dusty stream circulating in a closed circuit does not pass into the fan impeller, at the same time the wear of its blades is slowed down. The use of centrifugal pumping equipment for concentration, coagulation of dust allows to intensify the process of air purification by changing the initial dispersed composition of the dust, and the circulating scheme of the dust-gas stream eliminates from input of pollutants into the air. The dust clearing efficiency improvement of circulating flow with taking into account the reduction of the number of structural elements of the aspiration system is proved. The main structural elements in the dust collecting apparatus are different curvatures rotations by the angle $\pi = \pi$ around the horizontal axis where significant inertia forces operate. Velocity fields of curvilinear flow, obtained by computer simulation, proved the ability of increasing quantitative indicators of dust removal by changing the permanent cross-section turning from $\pi = \pi$ to the confuser-diffuser cross section. For reliable operation of centrifugal pump equipment under high concentrations of dust in the gas stream, DCA is combined with the unloader – the vortex chamber that is connected with dust collector container by circulating contour. So we have a dust collection system with two bins. For circulating and a direct-flowing system with two bins using theory of Markov processes, probabilistic models are constructed. Efficiency of replacement of direct-flow systems by circulating aspiration systems was confirmed. A removal of solid particles from the dust stream takes place in two stages. In the first stage, dust particles are carried out in deposition zone (dust container) due to the centrifugal force and separation efficiency is determined by the impeller parameters. In the second stage deposition of dust particles by gravity is occurred, where separation efficiency is determined by the optimally selected construction dimensions of the hopper. To investigate the impact on dust collection efficiency of inertial and gravitational cumulative action deposition mechanisms the gravity cameras method of calculation was used. The aerosol distribution efficiency in the dust-collecting system with different variants of its elements layout is determined. By summarizing the results of the dust experiment, using the Pi-theorem, dependence for determination of the useful volume of the DCA bunker from technological and physical-mechanical parameters of the dust-gas stream is obtained. The calculation method of operational DCA characteristics by using differential distribution curve for dust mass and partial deposition coefficients of certain sizes is proposed. The dissertation results can be applied to DCA design, their use in circulating dust collectors systems will allow to reduce the level of environmental hazard, formed by air pollution.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Арсірій Василь Анатолійович

2. Arsirii Vasyl A.

Кваліфікація: д. т. н., 05.14.14

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Гурець Лариса Леонідівна

2. Hurets Larysa L.

Кваліфікація: д. т. н., 21.06.01

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Климець Василь Вікторович
2. Klymets Vasyl V.

Кваліфікація: к. т. н., 21.06.01

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

**Власне Прізвище Ім'я По-батькові
голови ради**

Шмандій Володимир Михайлович

**Власне Прізвище Ім'я По-батькові
головуючого на засіданні**

Шмандій Володимир Михайлович

**Відповідальний за підготовку
облікових документів**

Реєстратор

**Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є
відповідальним за реєстрацію наукової
діяльності**



Юрченко Т.А.