Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0407U000546

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 07-02-2007

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Бризгалін Андрій Геннадійович
2. Bryzgalin Andrij Gennadijovych

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: ні

Шифр наукової спеціальності: 05.03.06

Назва наукової спеціальності: Зварювання та споріднені процеси і технології

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 24-01-2007

Спеціальність за освітою: 7.092301

Місце роботи здобувача: Інститут електрозварювання ім. Є.О. Патона

Код за ЄДРПОУ: 05416923

Місцезнаходження: 03680, м. Київ, МСП, вул. Боженка, 11

Форма власності:

Сфера управління: Національна академія наук України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): Д 26.182.01

Повне найменування юридичної особи: Інститут електрозварювання ім. Є.О. Патона Національної академії наук України

Код за ЄДРПОУ: 05416923

Місцезнаходження: вул. Казимира Малевича,11, м. Київ, Київська обл., 03150, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Національна академія наук України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Інститут електрозварювання ім. Є.О. Патона

Код за ЄДРПОУ: 05416923

Місцезнаходження: 03680, м. Київ, МСП, вул. Боженка, 11

Форма власності:

Сфера управління: Національна академія наук України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 81.35.21

Тема дисертації:

1. Зниження залишкових зварювальних напружень у кільцевих швах трубопроводів обробкою вибухом

2. The residual stress reliving at the circumferential welds of the pipelines by explosion treatment.

Реферат/анотація:

1. Дисертація присвячена удосконаленню технології обробки вибухом кільцевих швів труб. В роботі розроблено новий метод розрахунку параметрів обробки вибухом кільцевих швів труб для забезпечення зниження залишкових зварювальних напружень, заснований на використанні досить точних результатів аналізу поводження пружної оболонки при статичному навантаженні для вирішення завдання з динамічним навантаженням, що створює відносно малі за величиною пластичні деформації, а також, на базі цього методу, методика визначення режимів обробки. Встановлена наявність наближеної лінійної залежності між рівнем залишкових напружень у кільцевому зварному шві і мірою їхньої зміни в результаті обробки вибухом за режимами, що визначені відповідно до розробленої методики. Уперше розроблена схема попередньої дозварювальної обробки вибухом країв труб з метою зниження залишкових напружень у кільцевих швах. Удосконалено спосіб не руйнуючої магнітопружної тензометрії. Результати виконаних у даній роботі досліджень покладені в основу створення та промислового застосування технологічних процесів обробки

вибухом кільцевих швів газопроводів України та Росії, використовувалися при оцінці напруженого стану стінок резервуарів багатьох підприємств, у тому числі за рубежем.

2. Residual stresses reliving in pipelines circumferential welds is important process, aimed at arising their service life and reliability. As a result of researches conducted in the dissertation, justified theoretically and confirmed experimentally the new methods of determining of circumferential welds explosion treatment parameters, which are used for residual stresses reliving. New more effective processes of explosion treatment and nondestructive stresses measurement are developed. Fulfilled experiments show the efficiency of using of explosion treatment for increasing of the circumferential welds corrosion resistance in pipelines, which work in the media containing H2S. The results of this work were applied by different enterprises in Ukraine and also abroad.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Добрушін Л.Д.

2. Dobrushin L.D.

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.06

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Степанов Г.В.

2. Степанов Г.В.

Кваліфікація: д.т.н., 01.02.06

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Кирь"ян В.І.

2. Кирь"ян В.І.

Кваліфікація: д.т.н., 05.02.09, 05.03.06

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради Патон Б.Є.

Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні Патон Б.Є.

Відповідальний за підготовку облікових документів

Реєстратор

Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності



Юрченко Т.А.