Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0505U000143

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 22-03-2005

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Водічев Володимир Анатолійович
2. Vodichev Vladimir Anatolievich

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: доктор наук

Аспірантура/Докторантура: ні

Шифр наукової спеціальності: 05.13.07

Назва наукової спеціальності: Автоматизація процесів керування

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 24-02-2005

Спеціальність за освітою: 0628

Місце роботи здобувача: Одеський національний політехнічний університет

Код за ЄДРПОУ: 02071045

Місцезнаходження: пр. Шевченка, 1, м. Одеса-44, 65044 Україна

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): Д 41.052.01

Повне найменування юридичної особи: Одеський національний політехнічний університет

Код за ЄДРПОУ: 02071045

Місцезнаходження: пр. Шевченка, 1, м. Одеса, Одеська обл., 65044, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Одеський національний політехнічний університет

Код за ЄДРПОУ: 02071045

Місцезнаходження: пр. Шевченка, 1, м. Одеса-44, 65044 Україна

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 50.47.29

Тема дисертації:

1. Автоматизовані системи управління робочими рухами верстатів для підвищення ефективності технологічних процесів металообробки

2. Automatic control systems of working movements of machine tools for increase of efficiency of technological processes of metal cutting.

Реферат/анотація:

1. Об’єкт – технологічні процеси металообробки. Предмет – автоматизовані системи і методи управління робочими рухами верстатів. Мета – розробка методів управління, принципів побудови і методів розрахунків автоматизованих систем управління робочими рухами верстатів. Методи - положення технології машинобудування, методи теорії автоматичного управління, математичне моделювання експериментальне дослідження на верстаті. Новизна - запропоновано узагальнений критерій оцінювання ефективності технологічних процесів металообробки, розроблено метод автоматичного управління робочим рухом подачі, який дозволяє забезпечити багатокритеріальну оптимізацію технологічного процесу силового шліфування, виконано структурний синтез автоматизованих систем взаємозв’язаного управління робочими рухами верстатів фрезерної і токарної груп, які забезпечують підвищення продуктивність обробки і зменшення питомого енергоспоживання верстатів, розроблені методи розрахунку параметрів регуляторів для систем

стабілізації потужності і швидкості різання. Практичне значення – підвищення продуктивності, зменшення собівартості обробки і питомого енергоспоживання верстатів. Впроваджено – СКБАРВ, СКБСВ, ВАТ „Мікрон”, навчальний процес ОНПУ. Галузь – автоматизація металообробки.

2. Object - technological processes of metal working. Subject - the automated control systems and methods of control of working movements of machine tools. The purpose - development of methods of control, principles of construction and methods of calculations of control systems of working movements of machine tools. Methods - fundamentals of technology of mechanical engineering, methods of the theory of automatic control, mathematical modelling, an experimental research on the machine tool. Novelty - the generalized criterion of an estimation of efficiency of technological processes of metal working is offered, the method of automatic control of feed movement, which allows to provide multi criteria optimization of technological process of force grinding, is developed, structural synthesis of the automated systems with the interconnected control of working movements of machine tools of milling and turning groups, which provide increase of productivity of processing and reduction specific energy consumptionof machine tools is executed, methods of calculation of parameters of regulators for systems of stabilization of power and speed of cutting are developed. Practical significance - increase of productivity, reduction of the cost price of processing and specific energy consumption of machine tools. It is introduced - Special design offices of machine tools, Open Society "Micron", educational process of Odessa national polytechnic university. Branch - automation of metal working.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Герасимяк Ростислав Павлович

2. Gerasimyak Rostislav Pavlovich

Кваліфікація: д.т.н., 05.09.03

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Вишневський Леонід Вікторович

2. Вишневський Леонід Вікторович

Кваліфікація: д.т.н., 05.09.03

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Галай Микола Васильович

2. Галай Микола Васильович

Кваліфікація: д.т.н., 05.13.07

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Пістун Євген Павлович

2. Пістун Євген Павлович

Кваліфікація: д.т.н., 05.11.01

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Гогунський Віктор Дмитрович
2. Гогунський Віктор Дмитрович

Кваліфікація: д.т.н., 05.13.07

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради Малахов Валерій Павлович

Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні Малахов Валерій Павлович

Відповідальний за підготовку облікових документів

Реєстратор

Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності



Юрченко Т.А.