

Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0412U000693

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 04-04-2012

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:



II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Лук'яненко Анна Олегівна

2. Lukianenko Anna Olegivna

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: так

Шифр наукової спеціальності: 05.26.01

Назва наукової спеціальності: Охорона праці

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 22-03-2012

Спеціальність за освітою: 7.000001

Місце роботи здобувача: Інститут електрозварювання ім. Є.О.Патона НАН України

Код за ЄДРПОУ: 05416923

Місцезнаходження: 03680, МСП, м. Київ-150, вул. Казимира Малевича,11

Форма власності:

Сфера управління: Національна академія наук України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): Д 26.802.01

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Інститут електрозварювання ім. Є.О.Патона НАН України

Код за ЄДРПОУ: 05416923

Місцезнаходження: 03680, МСП, м. Київ-150, вул. Казимира Малевича,11

Форма власності:

Сфера управління: Національна академія наук України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 86.33.03

Тема дисертації:

1. Нормалізація концентрації шкідливих речовин на робочих місцях ручного дугового зварювання
2. Normalization of the concentration of harmful substances in the workplace manual arc welding

Реферат:

1. У дисертаційній роботі розв'язано актуальну науково-технічну задачу щодо нормалізації концентрації шкідливих речовин на робочих місцях зварників під час ручного дугового зварювання покритими електродами. На основі проведених досліджень встановлено залежності концентрації зварювальних аерозолів, марганцю, оксиду вуглецю та діоксиду азоту від відстані до зварювальної дуги без застосування вентиляції, при застосуванні місцевої та загальнообмінної вентиляції з використанням регресійно-кореляційного аналізу. Встановлено, що концентрація марганцю в зоні зварювальної дуги має обернено пропорційну залежність від продуктивності місцевої вентиляції. Показано, що при застосуванні зварювальних електродів з рутіловим та рутил-целюлозним покриттям підвищення продуктивності місцевої вентиляції з 1750 до 2500 м³/год зона ефективного уловлювання аерозолю збільшується з 0,30 до 0,38 м. Розроблено інформаційно-розрахункову систему гігієнічних характеристик зварювальних електродів "Гігієна зварювання", що дозволяє виконувати вибір зварювальних електродів з кращими гігієнічними характеристиками та отримати рекомендації щодо вибору засобів захисту зварників. Розроблено нові моделі

фільтровентиляційних агрегатів підвищеної продуктивності для робочих місць ручного дугового зварювання ТЕМП-1750, ТЕМП-2000 та ТЕМП-2500.

2. This thesis solves current scientific and technical challenge to reduce emissions of harmful substances in the workplace manual arc welding and reducing the incidence of professional welders. Concentration dependence of welding aerosol, manganese, carbon monoxide and nitrogen dioxide on the distance to the arc without the use of ventilation, the application of local and general ventilation using mathematical modeling on the basis of the studies was found. It is established that the concentration of manganese in the area of the arc is inversely proportional dependence on the performance of local ventilation. It is shown that the application of welding electrodes with rutile and rutile-coated cellulose productivity of local ventilation from 1750 to 2500 m³ per hour zone effectively capture aerosol increases from 0.30 to 0.38 m. Developed information and billing system for hygienic characteristics of welding electrodes "Hygiene welding", which allows selection of welding electrodes with the best safety characteristics, and get recommendations on the choice of remedies welders. A new model of filter-ventilation system for increased productivity jobs manual arc welding.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Левченко Олег Григорович

2. Levchenko Oleg Grygorovych

Кваліфікація: д.т.н., 05.26.01

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Водяник Анатолій Омелянович
2. Водяник Анатолій Омелянович

Кваліфікація: д.т.н., 05.26.01

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Денисова Наталя Миколаївна
2. Денисова Наталя Миколаївна

Кваліфікація: к.т.н., 05.26.01

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

**Власне Прізвище Ім'я По-батькові
голови ради**

Здановський Володимир Григорович

**Власне Прізвище Ім'я По-батькові
головуючого на засіданні**

Здановський Володимир Григорович

