Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0499U001119

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 29-09-2000

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Грідасов Вадим Михайлович

2. Gridasov Vadym Mykhajlovych

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: так

Шифр наукової спеціальності: 05.03.05

Назва наукової спеціальності: Процеси та машини обробки тиском

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 29-04-1999

Спеціальність за освітою: 8.090404

Місце роботи здобувача: Донбаська державна машинобудівна академія

Код за ЄДРПОУ: 02070789

Місцезнаходження: 84313, Краматорськ, вул. Академічна (Шкадінова), 72

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): Д 12.105.01

Повне найменування юридичної особи: Донбаська державна машинобудівна академія

Код за ЄДРПОУ: 02070789

Місцезнаходження: вул. Академічна, буд. 72, м. Краматорськ, Донецька обл., 84313, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Донбаська державна машинобудівна академія

Код за ЄДРПОУ: 02070789

Місцезнаходження: 84313, Краматорськ, вул. Академічна (Шкадінова), 72

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 55.16.24

Тема дисертації:

1. Удосконалення ресурсозберегаючих процесів штампування порожніх деталей з фланцем на базі використання технологічних способів комбінованого видавлювання.

2. Perfecting of resource saving stamping processes of hollow machine components with a flange on the basis of technological modes usage of combined extrusion.

Реферат/анотація:

1. .Процеси холодного об'ємного штампування комбінованим видавлюванням. Підвищення ефективності процесів штампування порожніх деталей з фланцем. Методи дослідження та апаратура - математичне моделювання, експерименти в умовах лабораторії. Теоретичні і практичні результати - математичні моделі і програмні засоби по автоматизованому проектуванню технологічних режимів процесів видавлювання. Новизна - проаналізований процес комбінованого видавлювання, його силовий, кінематичний режими, формозміна і процес утворення дефекту. Ступінь упровадження - рекомендації з розрахунку технологічних процесів для одержання порожніх деталей з фланцем (є акт впровадження). Сфера використання - проектні підрозділи машинобудівних підприємств і галузевих НДІ.

2. The processes of cold volumetric punching by combined extrusion. Raise of effectiveness of stamping processes of hollow machine components with a flange. The research methods and equipment are mathematical simulation,

experiments in laboratory conditions. Theoretical and practical results are mathematical models and software on automated designing of extrusion technological processes. Novelty - the process of combined extrusion, its force, kinematic conditions, shape changing and formation process of an imperfection is analysed. Degree of introduction - recommendation for account of technological processes for deriving hollow machine components with a flange (there are acts of introduction). A branch of application - design subdivisions of the machine-building enterprises and scientific-research institutes.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Алієв І.С.

2. Алієв І.С.

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Огородников В.А.

2. Огородников В.А.

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Нотченко В.Д.

2. Нотченко В.Д.

Кваліфікація: к.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Грачов І.А.

2. Грачов І.А.

Кваліфікація: к.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради Потапкін В.Ф.

Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні Потапкін В.Ф.

Відповідальний за підготовку облікових документів

Реєстратор

Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності Юрченко Т.А.

