Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0401U001450

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 21-05-2001

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Левченко Володимир Миколайович
2. Levchenko Volodymyr Mykolajovych

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: так

Шифр наукової спеціальності: 05.03.05

Назва наукової спеціальності: Процеси та машини обробки тиском

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 25-04-2001

Спеціальність за освітою:

Місце роботи здобувача: Харківський державний політехнічний університет

Код за ЄДРПОУ: 02071183

Місцезнаходження: 61002,Україна,Харків-2,вул.Фрунзе,21

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство оборони України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): Д 12.105.01

Повне найменування юридичної особи: Донбаська державна машинобудівна академія

Код за ЄДРПОУ: 02070789

Місцезнаходження: вул. Академічна, буд. 72, м. Краматорськ, Донецька обл., 84313, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Донбаська державна машинобудівна академія

Код за ЄДРПОУ: 02070789

Місцезнаходження: 84313, Краматорськ, вул. Академічна (Шкадінова), 72

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 55.16.19, 55.16.03

Тема дисертації:

1. Удосконалення технології листового штампування осесиметричних деталей на базі розроблених математичних моделей процесів витягування

2. Perfecting of sheet metal press forming technology for axisymmetrical items on base designed mathematical models of deep drawing processes

Реферат/анотація:

1. Технологічні процеси витягування деталей осесиметричної форми; їх математичні моделі та методики розрахунку. Підвищення ефективності процесів формозмінення листових заготовок на основі нових методик розрахунку, програмних засобів і технологічних рекомендацій. Методи дослідження та апаратура - теоретичний і експериментальний аналіз, лабораторна експериментальна установка. Теоре-тичні і практичні результати - на базі математичних моделей розроблено алгоритми для САПР проектування процесів витягування. Новітність нововпроваджуваного - математичні моделі витягу-вання осесиметричних деталей і методики розрахун-ку, які дозволяють враховувати деформаційне зміщ-нення і зміну товщини листового матеріалу. Ступінь упровадження - запропоновано методики розрахунку та технологічні процеси (є акти впровадження). Сфера використання - АвтоЗАЗ, ЛАЗ, ВАТ "ХТЗ" та інші.

2. Technological deep-drawing processes; their mathematical models and computation methods. Increasing of sheet metal forming processes effectiveness on the base of new computation methods, soft wear and technological recommendations. The research methods and equipment are theoretical and experimental analysis, the laboratory experimental unit. Theoretical and practical outcomes are algorithms worked up for CAD-systems of deep-drawing processes. The novelty is models of axisymmetric deep-drawing processes and computation methods, which allow to consider strain hardening and changing thickness of sheet metal. The level of introduction is computation methods and technological processes were offered (there are acts of introduction). An orb of use is AvtoZAZ, LAZ, KhTZ etc.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Євстратов В.О.
2. Євстратов В.О.

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Алієв І.С.

2. Алієв І.С.

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Майоров Г.І.

2. Майоров Г.І.

Кваліфікація: к.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради Потапкін В.Ф.

Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні Потапкін В.Ф.

Відповідальний за підготовку облікових документів

Реєстратор

Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності



Юрченко Т.А.