

Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0493U002196

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 01-02-2000

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:



II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Машин Владимир Сергеевич

2. Машин Владимир Сергеевич

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: dashboard/okd.okd_type_names.0

Аспірантура/Докторантура: ні

Шифр наукової спеціальності: 05.03.06

Назва наукової спеціальності: Зварювання та споріднені процеси і технології

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 16-12-1992

Спеціальність за освітою: 0806

Місце роботи здобувача: Інститут електросварки ім. Е.О.Патона НАН України

Код за ЄДРПОУ: 5416929

Місцезнаходження: 525650, г.Київ, ул.Боженко, 11

Форма власності:

Сфера управління: НАН України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): К 016.08.01

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Інститут електросварки ім. Е.О.Патона НАН України

Код за ЄДРПОУ: 5416929

Місцезнаходження: 525650, г.Київ, ул.Боженко, 11

Форма власності:

Сфера управління: НАН України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 81.35.13

Тема дисертації:

1. Технология сварки электродом, который плавится в гелий-аргоновых смесях толстолистовых конструкций с алюминия и алюминиево-магниевых сплавов

2.

Реферат:

1. Объект исследования: Электродные капли и сварочная ванна, сварные соединения алюминия и алюминиево-магниевых сплавов. Цель исследования: Выполнить исследования и разработать технологию сварки в гелий-аргоновых смесях толстолистовых конструкций с алюминия и алюминиево-магниевых сплавов без уменьшения толщины кромок. Методы исследования и аппаратура: Современные методики калориметрирования капель электродного металла и сварочной ванны, методики определения склонности сварочного металла до возникновения пористости в швах и количественной оценки объема пустот в наплавленном металле, коррозионные исследования сварных соединений в агрессивных средах, металлографические и спектральные анализы. Теоретические результаты и новизна: Теоретически и экспериментально обосновано метод целенаправленного регулирования температурного режима сварки электродом, который плавится, путем выбора состава защитных гелие-аргоновых смесей, которые обеспечивают при сварке алюминия и алюминиево-магниевых сплавов уменьшение объема пустот в

металле шва. Практические результаты и новизна: Разработаны рекомендации относительно выбора оптимальных режимов сваривания и состава гелие-аргоновых смесей в виде номограммы, которые позволили повысить продуктивность процесса сваривания и снизить количество дефектов в швах. Предмет и степень внедрения: Начато серийное производство алюминиевых котлов железнодорожных цистерн из сплава АД0 толщиной 16...32 мм и изделий из сплава АМг6 толщиной до 45 мм на ПО "Азовмаш".
Эффективность внедрения: Экономический эффект от реализации составил 373 тыс.крб. Сфера (область) использования: Предприятия химического и пищевого машиностроения.

2.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Ищенко А.Я.

2. Ищенко А.Я.

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.06, 1

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Довбыщенко И.В.

2. Довбыщенко И.В.

Кваліфікація: к.т.н., 05.03.06

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Воропай М.М.

2. Воропай М.М.

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.06

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Зусин В.Я.

2. Зусин В.Я.

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.06

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

**Власне Прізвище Ім'я По-батькові
голови ради**

Ющенко К.А.

**Власне Прізвище Ім'я По-батькові
головуючого на засіданні**

Ющенко К.А.

**Відповідальний за підготовку
облікових документів**

Реєстратор

**Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є
відповідальним за реєстрацію наукової
діяльності**



Юрченко Т.А.