

# Облікова картка дисертації

## I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0404U002404

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 17-06-2004

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:



## II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. ЛУКАШОВА ЛЮДМИЛА ВІТАЛІЇВНА

2. Lukashova L.V.

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: ні

Шифр наукової спеціальності: 08.06.01

Назва наукової спеціальності: Економіка, організація і управління підприємствами

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 10-06-2004

Спеціальність за освітою: 7.050201

Місце роботи здобувача: Київський національний торговельно-економічний університет

Код за ЄДРПОУ: 01566117

Місцезнаходження: 02156, м. Київ, вул. Кіото, 19

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

### **III. Відомості про організацію, де відбувся захист**

**Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради):** Д 26.05501

**Повне найменування юридичної особи:**

**Код за ЄДРПОУ:**

**Місцезнаходження:**

**Форма власності:**

**Сфера управління:**

**Ідентифікатор ROR:** Не застосовується

### **IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію**

**Повне найменування юридичної особи:** Київський національний торговельно-економічний університет

**Код за ЄДРПОУ:** 01566117

**Місцезнаходження:** 02156, м. Київ, вул. Кіото, 19

**Форма власності:**

**Сфера управління:** Міністерство освіти і науки України

**Ідентифікатор ROR:** Не застосовується

### **V. Відомості про дисертацію**

**Мова дисертації:**

**Коди тематичних рубрик:** 06.81

**Тема дисертації:**

1. Стратегія розвитку підприємств ресторанного господарства при вищих навчальних закладах.
2. Development Strategy of Enterprises of Restaurant Economy at Higher School Institutions.

**Реферат:**

1. Дисертаційна робота присвячена вирішенню теоретичних, методо-логічних та організаційних питань розробки стратегії розвитку підприємств ресторанного господарства при вищих навчальних закладах. У роботі обґрунтовано теоретичну сутність та значення стратегії розвитку, досліджено соціально-економічні та нормативно-правові засади функціонування підприємств ресторанного господарства при вищих навчальних закладах, вивчено фактори впливу на формування попиту на їх продукцію та послуги, дана оцінка ефективності роботи підсистем і використання ре-сурсного потенціалу підприємствами ресторанного господарства при ви-щих навчальних закладах, розроблені рекомендації щодо проведення моніторингу забезпеченості послугами харчування за місцем навчання студентів, запропонована модель удосконалення організаційно-обслуговуючої підсистеми. Сформульовано новий підхід до визначення частки ринку підприємства ресторанного господарства при вищому нав-чальному закладі. Обґрунтовано підходи до генерації пріоритетних стра-тегічнихальтернатив на основі позиціонування підприємства у залежності від:

част-ки ринку і зростання ринку; динаміки зміни товарообороту і вит-рат; диференціації продукції і рентабельності діяльності. Запропоновано модель реструктуризації управляючої підсистеми підприємств з урахуван-ням галузевої специфіки.

2. This degree paper deals with theoretic, methodologic and organization problems solution of development strategy elaboration for enterprises of restaurant economy at higher school institutions. In the paper theoretic concept and the importance of development strategy is substantiated, social and economic as well as normative and legislative principles are investigated for restaurant economy enterprises functioning at higher school institutions, the factor of influence is examined of demand formation upon products and services by enterprises dealing with student's contingent, the evaluation is given of sub-systems functioning efficiency and resource potential utilization of restaurant economy enterprises at higher school institutions, recommendations are elaborated on monitoring execution as for students provision with public catering services at the places of their study, the model is proposed to improve organization and servicing subsystems. The new approach is expressed related to a market share determination for restaurant economy enterprises at higher school institutions. The approaches are substantiated to priority strategic alternatives generation based upon enterprises positioning depending on: share of market and growing of market, changes of commodity circulation and costs in dynamics, differentia-tion of products and efficiency of activity. The model is proposed of managing sub-system restructuring of enterprises considering the branch specifics.

**Державний реєстраційний номер ДіР:**

**Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:**

**Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:**

**Підсумки дослідження:**

**Публікації:**

**Наукова (науково-технічна) продукція:**

**Соціально-економічна спрямованість:**

**Охоронні документи на ОПВ:**

**Впровадження результатів дисертації:**

**Зв'язок з науковими темами:**

## **VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)**

**Власне Прізвище Ім'я По-батькові:**

1. П'ЯТНИЦЬКА Ніла Олексіївна

2. Р'YaTNYTs'KA Nila Oleksiyivna

**Кваліфікація:** к.е.н., 08.06.01

**Ідентифікатор ORCID ID:** Не застосовується

**Додаткова інформація:**

**Повне найменування юридичної особи:**

**Код за ЄДРПОУ:**

**Місцезнаходження:**

**Форма власності:**

**Сфера управління:**

**Ідентифікатор ROR:** Не застосовується

## **VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів**

### **Офіційні опоненти**

**Власне Прізвище Ім'я По-батькові:**

1. ПИРОЖКОВ Сергій Іванович

2. ПИРОЖКОВ Сергій Іванович

**Кваліфікація:** д.е.н., 08.00.18

**Ідентифікатор ORCID ID:** Не застосовується

**Додаткова інформація:**

**Повне найменування юридичної особи:**

**Код за ЄДРПОУ:**

**Місцезнаходження:**

**Форма власності:**

**Сфера управління:**

**Ідентифікатор ROR:** Не застосовується

**Власне Прізвище Ім'я По-батькові:**

1. ЯЦУН Леонід Миколайович

2. ЯЦУН Леонід Миколайович

**Кваліфікація:** к.е.н., 08.06.05

**Ідентифікатор ORCID ID:** Не застосовується

**Додаткова інформація:**

**Повне найменування юридичної особи:**

**Код за ЄДРПОУ:**

**Місцезнаходження:**

**Форма власності:**

**Сфера управління:**

**Ідентифікатор ROR:** Не застосовується

### **Рецензенти**

## **VIII. Заключні відомості**

**Власне Прізвище Ім'я По-батькові  
голови ради**

Мазаракі Анатолій Антонович

**Власне Прізвище Ім'я По-батькові  
головуючого на засіданні**

Мазаракі Анатолій Антонович

**Відповідальний за підготовку  
облікових документів**

**Реєстратор**

**Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є  
відповідальним за реєстрацію наукової  
діяльності**



Юрченко Т.А.