

# Облікова картка дисертації

## I. Загальні відомості

**Державний обліковий номер:** 0404U003940

**Особливі позначки:** відкрита

**Дата реєстрації:** 04-11-2004

**Статус:** Захищена

**Реквізити наказу МОН / наказу закладу:**



## II. Відомості про здобувача

**Власне Прізвище Ім'я По-батькові:**

1. Вовк Вікторія Яківна
2. Vovk Viktoriya Yakivna

**Кваліфікація:**

**Ідентифікатор ORCID ID:** Не застосовується

**Вид дисертації:** кандидат наук

**Аспірантура/Докторантура:** так

**Шифр наукової спеціальності:** 08.06.01

**Назва наукової спеціальності:** Економіка, організація і управління підприємствами

**Галузь / галузі знань:** Не застосовується

**Освітньо-наукова програма зі спеціальності:** Не застосовується

**Дата захисту:** 21-10-2004

**Спеціальність за освітою:** 7.050104

**Місце роботи здобувача:** Харківський національний університет ім. В.Н. Каразіна

**Код за ЄДРПОУ:** 02071211

**Місцезнаходження:** 61077, Україна, Харків-77, пл. Свободи, 4

**Форма власності:**

**Сфера управління:** Міністерство освіти і науки України

**Ідентифікатор ROR:** Не застосовується

### **III. Відомості про організацію, де відбувся захист**

**Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради):** Д 64.055.01

**Повне найменування юридичної особи:** Харківський національний економічний університет імені Семена Кузнеця

**Код за ЄДРПОУ:** 02071211

**Місцезнаходження:** проспект Науки, 9-А, м. Харків, Харківський р-н., Харківська обл., 61166, Україна

**Форма власності:**

**Сфера управління:** Міністерство освіти і науки України

**Ідентифікатор ROR:** Не застосовується

### **IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію**

**Повне найменування юридичної особи:** Харківський національний університет ім. В.Н. Каразіна

**Код за ЄДРПОУ:** 02071211

**Місцезнаходження:** 61077, Україна, Харків-77, пл. Свободи, 4

**Форма власності:**

**Сфера управління:** Міністерство освіти і науки України

**Ідентифікатор ROR:** Не застосовується

### **V. Відомості про дисертацію**

**Мова дисертації:**

**Коди тематичних рубрик:** 06.71

**Тема дисертації:**

1. Вибір стратегії антикризового управління(на прикладі комерційного банку)
2. Strategy choice of antirecessionary management (a commercial bank is taken as an example)

**Реферат:**

1. Об'єкт дослідження: процес антикризового управління комерційним банком; мета роботи: теоретичне обґрунтування, розробка методичних підходів і практичних рекомендацій, спрямованих на підвищення ефективності вибору стратегії в системі антикризового управління; методика дослідження та апаратура: методи теоретичного узагальнення, графічного аналізу, статистичного аналізу; теоретичні та практичні результати: уточнена класифікація видів криз в діяльності банку, підхід до моніторингу зовнішнього та внутрішнього середовища банку, методичні рекомендації до діагностики кризи в процесах функціонування і розвитку банку на основі використання методів багатовимірної статистичного аналізу показників його фінансового стану, методика визначення фінансових орієнтирів в процесі антикризового управління, підхід до діагностики етапу розвитку кризи в діяльності комерційного банку на підставі комплексного аналізу його фінансового стану та оцінки рівня ризику, науково-обґрунтований підхід до вибору стратегії антикризового управління за результатами діагностики етапу розвитку кризи та узгодження цілей зацікавлених у стійкому

функціонуванні банку суб'єктів з цілями антикризового управління, вдосконалена система забезпечення ефективності організаційно-економічного механізму антикризового управління; практичне значення отриманих результатів полягає в тому, що впровадження розроблених методичних підходів дозволяє підвищити ефективність вибору стратегії в системі антикризового управління; предмет і ступінь впровадження: розробки впроваджені в практичну діяльність філії Першого Міжнародного Українського банку в м. Харкові; ФБ "Фінанси та кредит", ТОВ в Харківській області; Харківської філії КБ "Експобанк"; АКБ "Укрсоцбанк"; сфера використання: практична діяльність банків, навчальний процес.

2. The Object of study: process of antirecessionary management of commercial bank; the purpose of work: theoretical motivation, development of methodical approaches and practical recommendations, directed on increasing of efficiency of choice of strategy in system of antirecessionary management; the methods of study and equipment: methods of theoretical generalization, graphic analysis, statistical analysis; theoretical and practical results: elaborated classification of types of crises in processes of operation and developments of bank, approach to monitoring of external and internal environment of bank, methodical recommendations to diagnostics of crisis in activity of bank on base of using the methods of multivariate statistical analysis of factors of its financial position, methods of determination of financial guidelines in process of antirecessionary management, the approach to diagnostics of stage of development of crisis in activity of commercial bank on base of complex analysis of its financial position and assessment of level of risk, scientifically-motivated approach to choice of strategy of antirecessionary management on results of diagnostics of stage of development of crisis and coordination of the subjects aims who are interested in a stable bank functioning with the aims of antirecessionary management; advanced system of providing efficiency of organizing-economic mechanism in antirecessionary management; practical importance of obtained results consists in that introduction of developed methodical approaches allows to raise efficiency of choice of strategy in system of antirecessionary management; the subject and degree of introduction: development introduced in practical activity of branch of First Ukrainian International Bank in the city of Kharkiv; Financial Bank "Finance and credit", ltd in Kharkiv region, Kharkiv branch of Commercial Bank "Expobank", Aktsionerny Commercial Bank "Ukrsozbank"; the sphere of use: practical activity of banks, educational process.

**Державний реєстраційний номер ДіР:**

**Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:**

**Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:**

**Підсумки дослідження:**

**Публікації:**

**Наукова (науково-технічна) продукція:**

**Соціально-економічна спрямованість:**

**Охоронні документи на ОПВ:**

**Впровадження результатів дисертації:**

**Зв'язок з науковими темами:**

## **VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)**

**Власне Прізвище Ім'я По-батькові:**

1. Чмутова Ірина Миколаївна

2. Chmutova Iryna Mykolaivna

**Кваліфікація:** к.е.н., 08.06.02

**Ідентифікатор ORCID ID:** Не застосовується

**Додаткова інформація:**

**Повне найменування юридичної особи:**

**Код за ЄДРПОУ:**

**Місцезнаходження:**

**Форма власності:**

**Сфера управління:**

**Ідентифікатор ROR:** Не застосовується

## **VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів**

### **Офіційні опоненти**

**Власне Прізвище Ім'я По-батькові:**

1. Клебанова Тамара Семенівна

2. Клебанова Тамара Семенівна

**Кваліфікація:** д.е.н., 08.03.02

**Ідентифікатор ORCID ID:** Не застосовується

**Додаткова інформація:**

**Повне найменування юридичної особи:**

**Код за ЄДРПОУ:**

**Місцезнаходження:**

**Форма власності:**

**Сфера управління:**

**Ідентифікатор ROR:** Не застосовується

**Власне Прізвище Ім'я По-батькові:**

1. Брінь Володимир Семенович

2. Брінь Володимир Семенович

**Кваліфікація:** к.е.н., 08.00.21

**Ідентифікатор ORCID ID:** Не застосовується

**Додаткова інформація:**

**Повне найменування юридичної особи:**

**Код за ЄДРПОУ:**

**Місцезнаходження:**

**Форма власності:**

**Сфера управління:**

**Ідентифікатор ROR:** Не застосовується

**Рецензенти**

## **VIII. Заключні відомості**

**Власне Прізвище Ім'я По-батькові  
голови ради**

Пономаренко Володимир Степанович

**Власне Прізвище Ім'я По-батькові  
головуючого на засіданні**

Пономаренко Володимир Степанович

**Відповідальний за підготовку  
облікових документів**

**Реєстратор**

**Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є  
відповідальним за реєстрацію наукової  
діяльності**



Юрченко Т.А.