

Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0404U004577

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 09-12-2004

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:



II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Кулік Тетяна Олександрівна

2. Kulik Tatyana A.

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: так

Шифр наукової спеціальності: 05.03.05

Назва наукової спеціальності: Процеси та машини обробки тиском

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 11-11-2004

Спеціальність за освітою: 8.090218

Місце роботи здобувача: Донбаська державна машинобудівна академія

Код за ЄДРПОУ: 02070789

Місцезнаходження: 84313, Краматорськ, вул. Академічна (Шкадінова), 72

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): Д12.105.01

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Донбаська державна машинобудівна академія

Код за ЄДРПОУ: 02070789

Місцезнаходження: 84313, Краматорськ, вул. Академічна (Шкадінова), 72

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 55.35.41

Тема дисертації:

1. Удосконалення технологій та обладнання з виробництва листового металопрокату та його штампування з використанням режимів теплового деформування
2. Perfection of technologies and equipment for production of sheet metal - rolling items and their stamping under the conditions of warm change of the shape

Реферат:

1. Процеси теплої прокатки, дресування і листового штампування. Підвищення техніко-економічних показників процесів теплового деформування. Методи дослідження і апаратура - чисельне і статистичне математичне моделювання, експерименти в умовах лабораторій. Теоретичні і практичні результати - математичні моделі і програмні засоби з автоматизованого проектування технологій процесів теплового деформування. Новизна - оцінено вплив температури на характеристики напружено-деформованого стану металу при реалізації процесів теплового деформування та робочих валків станів теплої прокатки та дресування. Ступінь впровадження - рекомендації з вибору технологічних режимів і обладнання для процесів теплового деформування стрічок, листів та штаб (є акти впровадження). Сфера використання - проектні підрозділи машинобудівних підприємств і галузевих НДІ.

2. Flattening of rolling and stamping under the conditions of warm change of the shape. Increase of technological parameters of warm change of the shape. Methods of a research and equipment - the numerical and statistical mathematical simulation, experiments in conditions of laboratory also experimental-commercial productions. Theoretical and practical outcomes - mathematical models and software on an automated of technological modes of warm change of the shape. The novelty - is appreciated influence of temperature on the characteristics is tensile-deformed state of metal at realization of processes warm change of the shape and work rolls of warm rolling and sheet-tempering mills. The degree of introduction - recommendation at the choice of technological modes and equipment for warm change of the shape (is the acts of introduction). An orb of use - design staffs of the machine-building enterprises and research institutes.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Потапкін Віктор Федорович

2. Potapkin Viktor Fedorovich

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Бейгельзімер Яків Юхимович
2. Бейгельзімер Яків Юхимович

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Рябічева Людмила Олександрівна
2. Рябічева Людмила Олександрівна

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Луценко Віктор Олександрович
2. Луценко Віктор Олександрович

Кваліфікація: к.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

**Власне Прізвище Ім'я По-батькові
голови ради**

Соколов Лев Миколайович

**Власне Прізвище Ім'я По-батькові
головуючого на засіданні**

Соколов Лев Миколайович

**Відповідальний за підготовку
облікових документів**

Реєстратор

**Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є
відповідальним за реєстрацію наукової
діяльності**



Юрченко Т.А.