Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0514U000447

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 10-07-2014

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Клочко Олександр Олександрович
2. Klochko Aleksandr Aleksandrovich

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: доктор наук

Аспірантура/Докторантура: так

Шифр наукової спеціальності: 05.02.08

Назва наукової спеціальності: Технологія машинобудування

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 25-06-2014

Спеціальність за освітою: 7.05050201

Місце роботи здобувача: Донбаська державна машинобудівна академія

Код за ЄДРПОУ: 02070789

Місцезнаходження: 84313, Краматорськ, вул. Академічна (Шкадінова), 72

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): Д 64.050.12

Повне найменування юридичної особи: Національний технічний університет "Харківський політехнічний інститут"

Код за ЄДРПОУ: 02071180

Місцезнаходження: вул. Кирпичова, 2, м. Харків, Харківський р-н., Харківська обл., 61002, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Національний технічний університет "Харківський політехнічний інститут"

Код за ЄДРПОУ: 02071180

Місцезнаходження: 61001, м. Харків, вул. Кирпичова, 2

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 55.13.17

Тема дисертації:

1. Технологічні основи забезпечення продуктивності, точності та якості зубофрезерування крупномодульних коліс, що загартовані.

2. Technological basis of performance, precision and quality gear milling hardened coarse-grained wheel

Реферат/анотація:

1. Об'єкт дослідження: технологічні процеси зубообробки крупномодульних зубчастих коліс. Мета дослідження: полягає в підвищенні продуктивності, точності та якості зубообробки крупномодульних зубчастих коліс, що загартовані, за рахунок удосконалення технології та кінематики зубофрезерування, розробки інструментального і технологічного оснащення, яке дозволить забезпечити прогнозовану якість поверхневого шару зубів та експлуатаційні властивості зубчастих передач крупномодульних коліс, що загартовані. Методи дослідження: результати дисертації базується на даних класичного експерименту технолгії иашинобудування, що проводиться за загальноприйнятою методикою. Теоретичні та практичні результати: теоретичні положення базуються на фундаментальних основах теорій технології машинобудування, тріботехніки, різання матеріалів, моделювання, імовірності й математичної статистики.

Практичне значення одержаних результатів полягає в побудові перспективних технологічних процесів швидкісного зубофрезерування із забезпеченням якості поверхневого шару й експлуатаційних характеристик крупномодульних зубчастих коліс, що загартовані, для яких не можливо було раніше виконати чистову зубообробку. Новизна: на основі широкого аналізу та узагальнення промислових досягнень в зубообробці крупномодульних зубчастих коліс, що загартовані, вимог до важконавантежених і відповідальних зубчастих передач вперше сформульовані і реалізовані принципи забезпечення високої продуктивності, точності та якості чистового зубофрезерування при оптимізації структури і параметрів технологічної дії та наукове підвищення вимог до розробки інструментального і технологічного оснащення при умовах обмежень на якість поверхневого шару зуба зубчастого колеса; вперше розроблені технологічні засоби зубофрезерування крупномодульних зубчастих коліс, що загартовані, які неможливо було виконати на існуючому обладнанні за рахунок відсутності можливості зубошлівування; розроблена нова технологічна схема швидкісного зубофрезерування крупномодульних зубчастих коліс, що загартовані з забезпеченням якості зубообробки з використуванням нових технологічних рішень формування поверхневого шару з урахуванням ролі радіуса округлення ріжучої крайки інструменту. Ступінь впровадження: результати досліджень впроваджені на: ПАО "НКМЗ" (м. Краматорськ), ТОВ "Костянтинівський завод механічної обробки" (м. Костянтинівка), а також в навчальному процесі кафедри металорізальних верстатів і інструментів Донбаської державної машинобудівної академії (м.Краматорськ). Галузь використання - технологія верстатобудування.

2. Object of research: technological processes of the gear manufacturing krupnosortnyj gears. The research objective is to improve productivity, accuracy and quality of the gear manufacturing krupnosortnyj gears, hardened, by improving technology and kinematics superterrane, development of tools and technological equipment, which will enable to provide predictable quality of the surface layer of the teeth and operational properties of gears. krupnosortnyj wheels that are hardened. Methods of research: the results of the thesis is based on data from the classical experiment technologies mashinobuduvannya that is conducted according to the standard technique. Theoretical and practical results: theoretical principles are based on the fundamental snova theories of mechanical engineering, tribotekhnika, cutting materials, modeling, probability and mathematical statistics. Practical significance of the results is to build an advanced technological processes of high-speed zu-bretheran with the quality of the surface layer and operational characteristics krupnosortnyj gears, hardened, for which was not possible earlier finish subbranch. Scientific novelty: on the basis of comprehensive analysis and generalization of industrial achievements in subob-robs krupnosortnyj gears, hardened, requirements to vaicenavicienes and responsible gears first formulated and implemented the principles of performance, accuracy and quality finishing superterrane at optimization of the structure and parameters of the technological process and scientific growth of requirements for the development of instrumental and technological equipment in terms of restrictions on the quality of the surface layer of the tooth gears; first developed technological means superterrane krupnosortnyj gears, hardened, which could not be implemented on existing equipment due to the lack of opportunities suborna; developed a new technological scheme sveg superterrane krupnosortnyj gears, tempered with providing the quality of the gear manufacturing with use of new technological solutions of the formation of the surface layer, including the role of the rounding radius of a cutting edge tool. The degree of implementation: the research results are implemented at PJSC "NKMZ" (Kramatorsk), LLC "Konstantinovskiy plant of mechanical processing" (Konstantinovka), and also in the educational process of the Department of metal-cutting machines and tools Donbass state machine-building Academy (Kramatorsk). Scope of use - technology machine tools.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Тимофієв Юрій Вікторович
2. Timofeev Yuri Viktorovich

Кваліфікація: д.т.н., 05.02.08

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Михайлов Олександр Миколайович
2. Михайлов Олександр Миколайович

Кваліфікація: д.т.н., 05.02.08

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Равська Наталія Сергіївна

2. Равська Наталія Сергіївна

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.01

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Грицай Ігор Євгенович

2. Грицай Ігор Євгенович

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.01

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради Грабченко Анатолій Іванович

Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні Грабченко Анатолій Іванович

Відповідальний за підготовку облікових документів

Реєстратор

Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності



Юрченко Т.А.