Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0405U002707

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 30-06-2005

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Бондарев Сергій Григорович
2. Bondarev Sergey Grigorovich

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: так

Шифр наукової спеціальності: 05.02.08

Назва наукової спеціальності: Технологія машинобудування

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 02-06-2005

Спеціальність за освітою: 7.090202

Місце роботи здобувача: Сумський національний аграрний університет

Код за ЄДРПОУ: 04718013

Місцезнаходження: 40021, м. Суми, вул. Герасима Кондратьєва, 160

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство аграрної політики України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): Д 64.050.12

Повне найменування юридичної особи: Національний технічний університет "Харківський політехнічний інститут"

Код за ЄДРПОУ: 02071180

Місцезнаходження: вул. Кирпичова, 2, м. Харків, Харківський р-н., Харківська обл., 61002, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Сумський національний аграрний університет

Код за ЄДРПОУ: 04718013

Місцезнаходження: 40021, м. Суми, вул. Герасима Кондратьєва, 160

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство аграрної політики України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 55.13.17

Тема дисертації:

1. Підвищення надійності складання шліцьових з'єднань шляхом вибору раціональної системи позиціювання елементів

2. Increase of reliability of assembly of splines by selektion of a rational station-keeping equipment of units

Реферат/анотація:

1. Об'єкт - процеси складання шліцьових з'єднань; мета - розробка технології складання шліцьових пар, яка забезпечує отримання якісно зібраних шліцьових з'єднань з імовірністю не менш 0,98; методи - теоретичної механіки, теплотехніки, фізики, вищої математики, системний підхід до розробки технологічних процесів із різнорідними операціями, положення теорії імовірності; новизна - вперше розроблена технологія складання шліцьових з'єднань з використанням різнорідних впливів, включаючи термовплив, які підвищують якість з'єднання і надійність процесу.; результати - розроблений принцип самоорієнтування деталей при складанні, в основі якого лежить підвищення технологічності деталі, використання мінімальних температурних деформацій та ефекту осциляції відносно деталі, яка охоплює; розроблена термодинамічна модель теплообміну шліцьової втулки в процесі складання, що враховує її конструктивні властивості та теплові витрати на технологічних переходах складальної операції;отримана аналітична залежність для

визначеннямінімального технологічного зазору між поверхнями базування, який забезпечує складання прямобічних шліцьових з'єднань з імовірністю не менш, ніж 0,98; впроваджено - на ТОВ "Триз" (м. Суми), ВАТ "Сумсільмаш", ВАТ "СМНВО ім. Фрунзе" з загальним економічним ефектом - 33 тис. грн.; галузь - машинобудування.

2. 0bject - processes of assembly splines of connections; the purpose - development of technology of assembly splines of pairs, which will ensure qualitatively assembled splines of connections with probability not less than 0,98.; the methods - the theory of probability, theoretical mechanics, physics, maximum mathematics.; the novelty - received results is, that on the basis of the system approach concerning designing processes of the automated assembly of structurally complex connections technology of assembly splines of connections with use of diverse influences for the first time is developed, switching термовоздействие, which raise quality of connection and reliability of process.; results - the principle of self-orientation of details is developed at assembly, in which basis the increase of adaptability to manufacture, use of the minimal temperature deformations and effect concerning a covered detail lays; The developed thermodynamic model of heat exchange splines of the cartridge during assembly takes into account e e of design feature and thermal expenses on technological transitions of assembly operation; the received analytical dependence for definition of the minimal technological backlash between surfaces of basing provides assembly splines of connections with probability not less, than 0,98.; is introduced - on ООО "Триз", ОАО "Сумсельмаш", ОАО "Фрунзе".; branch - mechani cal engi nee ri ng.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Захаров Микола Володимирович
2. Zakharov Nikolay Vladimirovich

Кваліфікація: д.т.н., 05.02.03

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Арпентьев Борис Михайлович

2. Арпентьев Борис Михайлович

Кваліфікація: д.т.н., 05.02.08

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Хаустова Анжела Вікторівна

2. Хаустова Анжела Вікторівна

Кваліфікація: к.т.н., 05.02.08

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради	Грабченко Анатолій Іванович
Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні	Грабченко Анатолій Іванович
Відповідальний за підготовку облікових документів	
Реєстратор	
Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності	Юрченко Т.А.