Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0404U002780

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 05-07-2004

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Гридін Олександр Юрійович
2. Grydin Olexandr Yuriyovych

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: так

Шифр наукової спеціальності: 05.03.05

Назва наукової спеціальності: Процеси та машини обробки тиском

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 18-05-2004

Спеціальність за освітою: 7.090404

Місце роботи здобувача: Національна металургійна академія України

Код за ЄДРПОУ: 02070766

Місцезнаходження: 49600, м. Дніпро, пр. Гагаріна, 4

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): Д 08.084.02

Повне найменування юридичної особи: Національна металургійна академія України

Код за ЄДРПОУ: 02070766

Місцезнаходження: проспект Гагаріна, 4, м. Дніпро, Дніпропетровський р-н., Дніпропетровська обл., 49600, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Національна металургійна академія України

Код за ЄДРПОУ: 02070766

Місцезнаходження: 49600, м. Дніпро, пр. Гагаріна, 4

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 55.16.24

Тема дисертації:

1. Розвиток наукових основ пресування профілів з тонкостінними елементами з алюмінієвих сплавів і методів розрахунку плоских форкамерних матриць.

2. Development of scientific bases of extrusion of profiles with thin-walled elements from aluminium alloys and methods of calculation of flat prechamber dies.

Реферат/анотація:

1. Визначені залежності характеристик формозміни металу від комплексу безрозмірних геометричних параметрів конструкції плоских форкамерних матриць при пресуванні суцільних профілів з тонкостінними елементами з алюмінієвих сплавів. Визначено вплив на кривизну елементу профілю, що виходить із матриці, таких факторів, як зміщення середньої лінії каналу щодо середньої лінії форкамери, зміщення каналу щодо центру матриці, довжина паска, глибина і ширина форкамери, поперечний розмір контейнера. Теоретичний аналіз пластичної течії металу проведений за допомогою двовимірного кінцево-елементного математичного опису, удосконаленого в частині аналітичного визначення локальної матриці жорсткості. У роботі проведене експериментальне дослідження впливу коефіцієнта витяжки на кривизну вихідного профілю при асиметричному пресуванні крізь складену форкамерну матрицю. Запропоновано та обґрунтовано

удосконалення методу розрахунку конструкції плоских форкамерних матриць, що забезпечує підвищення точності прес-виробів і ресурсозбереження.

2. Dependences of characteristics of metal forming from a complex of dimensionless geometrical parameters of flat prechamber dies design at extrusion of solid profiles with thin-walled elements from aluminium alloys are defined. Influence on curvature of thin-walled element of profile that run out of die design factors such as displacement of median of the channel from median of prechamber, displacement of the channel from the centre of die, bearing length, depth and width of prechamber, the cross size of the container is determined. The theoretical analysis of plastic metal flow is carried out by means of the two-dimensional finite-element mathematical model advanced regarding analytical definition of a local matrix of rigidity. In the work the experimental research of influence of extrusion ratio on curvature of profile is carried out at asymmetric extrusion through divided prechamber die. The improvement of calculation method of flat prechamber dies design which provides increase of accuracy of profiles and resources saving is proposed and proved.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Данченко Валентин Миколайович
2. Danchenko Valentin Mykolayovych

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Медведєв Михайло Іванович

2. Медведєв Михайло Іванович

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Калюжний Володимир Леонідович

2. Калюжний Володимир Леонідович

Кваліфікація: к.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради заст. голови Хричиков Валерій Євгенович

Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні заст. голови Хричиков Валерій Євгенович

Відповідальний за підготовку облікових документів

Реєстратор

Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності



Юрченко Т.А.