Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0406U004988

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 19-12-2006

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Магура Богдан Олексійович
2. Mahura Bohdan Oleksijovych

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: так

Шифр наукової спеціальності: 05.05.07

Назва наукової спеціальності: Машини лісівничого комплексу

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 09-11-2006

Спеціальність за освітою: 7.092001

Місце роботи здобувача: Національний лісотехнічний університет України

Код за ЄДРПОУ: 02070996

Місцезнаходження: 79057, м. Львів, вул. Ген. Чупринки, 103

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): Д 35.072.03

Повне найменування юридичної особи: Національний лісотехнічний університет України

Код за ЄДРПОУ: 02070996

Місцезнаходження: вул. Генерала Чупринки, 103, м. Львів, Львівська обл., 79057, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Національний лісотехнічний університет України

Код за ЄДРПОУ: 02070996

Місцезнаходження: 79057, м. Львів, вул. Ген. Чупринки, 103

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 66.29.21

Тема дисертації:

1. Розроблення абразивного круга та раціональних режимів калібрування-шліфування заготовок із фанери

2. Development of the abrasive wheel and rational modes of calibration-polishing of plywood blanks

Реферат/анотація:

1. Об’єкт - процес калібрування-шліфування заготовок із фанери; мета - розроблення абразивного круга та встановлення раціональних технологічних режимів процесу калібрування-шліфування заготовок із фанери для підвищення якості оброблюваної поверхні, точності та продуктивності процесу. Методи - теоретичний аналіз літератури, теоретичні дослідження, лабораторні дослідження, дослідно-промислова перевірка, статистична обробка даних. Новизна – вперше запропоновано аналітичну модель процесу калібрування-шліфування, яка дає змогу обґрунтувати зернистість круга в залежності від режимних та геометричних параметрів за умови забезпечення мінімальної висоти кінематичних нерівностей; обґрунтовано вибір складових компонентів (вітчизняного виробництва) абразивних кругів; отримано рівняння регресії, що описує залежність твердості абразивного круга від об'ємного вмісту зерна, в'яжучого, а також зернистості абразиву; запропоновано залежності стійкісних показників процесу калібрування-шліфування заготовок із фанери від режимних параметрів та твердості абразивного круга; встановлено закономірності зміни шорсткості обробленої поверхні; розроблено регресійні моделі залежності складових сили різання від

режимних параметрів і характеристик абразивного круга, визначено поправочні коефіцієнти для відомих емпіричних виразів. Результати - розроблено жорсткий абразивний круг та визначено раціональні режимні параметри процесу калібрування-шліфування заготовок із фанери. Сфера використання – деревообробна галузь, для калібрування-шліфування заготовок із фанери, а також - у наукових дослідженнях та навчальному процесі.

2. Object is a process of calibration-polishing of plywood blanks; purpose - development of abrasive wheel and establishment of the rational technological modes of calibration-polishing process of plywood blanks for the rise of processed surface quality, exactness and productivity of process. Methods - theoretical analysis of literature, theoretical researches, laboratory researches, experimental-industrial verification, statistical data processing. Novelty - the analytical model of calibration-polishing process, which enables substantiation of wheel graininess depending on regime and geometrical parameters on condition of providing of minimum height of kinematics inequalities, is first offered; choice of components (native production) of abrasive wheel is substantiate; regression equation, that describes dependence of abrasive wheel hardness on a volume of abrasive grain, binder, and also graininess of abrasive is got; influencing of regime factors and structural descriptions of abrasive wheels on durability and power indexes of abrasive treatment process have been explored and the proper regression equations have been received; correction coefficients are defined for the known empiric expressions; conformities to the law of roughness change of the treated surface are set. Results - the hard abrasive wheel is developed and the rational regime parameters of plywood blanks calibration-polishing process are defined. Area of the use - woodworking industry, for calibration-polishing of plywood blanks, and also - in scientific researches and educational process.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Голубець Володимир Михайлович
2. Holubec Volodymyr Mykhaylovych

Кваліфікація: д.т.н., 05.02.01

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Шостак Володимир Васильович
2. Шостак Володимир Васильович

Кваліфікація: д.т.н., 05.05.07

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Сірко Зіновій Степанович
2. Сірко Зіновій Степанович

Кваліфікація: к.т.н., 05.05.07

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради	Кірик Микола Дмитрович
Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні	Кірик Микола Дмитрович
Відповідальний за підготовку облікових документів	
Реєстратор	
Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності	Юрченко Т.А.