

# Облікова картка дисертації

## I. Загальні відомості

**Державний обліковий номер:** 0406U004988

**Особливі позначки:** відкрита

**Дата реєстрації:** 19-12-2006

**Статус:** Захищена

**Реквізити наказу МОН / наказу закладу:**



## II. Відомості про здобувача

**Власне Прізвище Ім'я По-батькові:**

1. Магура Богдан Олексійович

2. Mahura Bohdan Oleksijovych

**Кваліфікація:**

**Ідентифікатор ORCID ID:** Не застосовується

**Вид дисертації:** кандидат наук

**Аспірантура/Докторантура:** так

**Шифр наукової спеціальності:** 05.05.07

**Назва наукової спеціальності:** Машини лісівничого комплексу

**Галузь / галузі знань:** Не застосовується

**Освітньо-наукова програма зі спеціальності:** Не застосовується

**Дата захисту:** 09-11-2006

**Спеціальність за освітою:** 7.092001

**Місце роботи здобувача:** Національний лісотехнічний університет України

**Код за ЄДРПОУ:** 02070996

**Місцезнаходження:** 79057, м. Львів, вул. Ген. Чупринки, 103

**Форма власності:**

**Сфера управління:** Міністерство освіти і науки України

**Ідентифікатор ROR:** Не застосовується

### **III. Відомості про організацію, де відбувся захист**

**Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради):** Д 35.072.03

**Повне найменування юридичної особи:** Національний лісотехнічний університет України

**Код за ЄДРПОУ:** 02070996

**Місцезнаходження:** вул. Генерала Чупринки, 103, м. Львів, Львівська обл., 79057, Україна

**Форма власності:**

**Сфера управління:** Міністерство освіти і науки України

**Ідентифікатор ROR:** Не застосовується

### **IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію**

**Повне найменування юридичної особи:** Національний лісотехнічний університет України

**Код за ЄДРПОУ:** 02070996

**Місцезнаходження:** 79057, м. Львів, вул. Ген. Чупринки, 103

**Форма власності:**

**Сфера управління:** Міністерство освіти і науки України

**Ідентифікатор ROR:** Не застосовується

### **V. Відомості про дисертацію**

**Мова дисертації:**

**Коди тематичних рубрик:** 66.29.21

**Тема дисертації:**

1. Розроблення абразивного круга та раціональних режимів калібрування-шліфування заготовок із фанери
2. Development of the abrasive wheel and rational modes of calibration-polishing of plywood blanks

**Реферат:**

1. Об'єкт - процес калібрування-шліфування заготовок із фанери; мета - розроблення абразивного круга та встановлення раціональних технологічних режимів процесу калібрування-шліфування заготовок із фанери для підвищення якості оброблюваної поверхні, точності та продуктивності процесу. Методи - теоретичний аналіз літератури, теоретичні дослідження, лабораторні дослідження, дослідно-промислова перевірка, статистична обробка даних. Новизна - вперше запропоновано аналітичну модель процесу калібрування-шліфування, яка дає змогу обґрунтувати зернистість круга в залежності від режимних та геометричних параметрів за умови забезпечення мінімальної висоти кінематичних нерівностей; обґрунтовано вибір складових компонентів (вітчизняного виробництва) абразивних кругів; отримано рівняння регресії, що описує залежність твердості абразивного круга від об'ємного вмісту зерна, в'язучого, а також зернистості абразиву; запропоновано залежності стійкісних показників процесу калібрування-шліфування заготовок із фанери від режимних параметрів та твердості абразивного круга; встановлено закономірності зміни шорсткості обробленої поверхні; розроблено регресійні моделі залежності складових сили різання від

режимних параметрів і характеристик абразивного круга, визначено поправочні коефіцієнти для відомих емпіричних виразів. Результати - розроблено жорсткий абразивний круг та визначено раціональні режимні параметри процесу калібрування-шліфування заготовок із фанери. Сфера використання - деревообробна галузь, для калібрування-шліфування заготовок із фанери, а також - у наукових дослідженнях та навчальному процесі.

2. Object is a process of calibration-polishing of plywood blanks; purpose - development of abrasive wheel and establishment of the rational technological modes of calibration-polishing process of plywood blanks for the rise of processed surface quality, exactness and productivity of process. Methods - theoretical analysis of literature, theoretical researches, laboratory researches, experimental-industrial verification, statistical data processing. Novelty - the analytical model of calibration-polishing process, which enables substantiation of wheel graininess depending on regime and geometrical parameters on condition of providing of minimum height of kinematics inequalities, is first offered; choice of components (native production) of abrasive wheel is substantiate; regression equation, that describes dependence of abrasive wheel hardness on a volume of abrasive grain, binder, and also graininess of abrasive is got; influencing of regime factors and structural descriptions of abrasive wheels on durability and power indexes of abrasive treatment process have been explored and the proper regression equations have been received; correction coefficients are defined for the known empiric expressions; conformities to the law of roughness change of the treated surface are set. Results - the hard abrasive wheel is developed and the rational regime parameters of plywood blanks calibration-polishing process are defined. Area of the use - woodworking industry, for calibration-polishing of plywood blanks, and also - in scientific researches and educational process.

**Державний реєстраційний номер ДіР:**

**Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:**

**Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:**

**Підсумки дослідження:**

**Публікації:**

**Наукова (науково-технічна) продукція:**

**Соціально-економічна спрямованість:**

**Охоронні документи на ОПВ:**

**Впровадження результатів дисертації:**

**Зв'язок з науковими темами:**

## **VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)**

**Власне Прізвище Ім'я По-батькові:**

1. Голубець Володимир Михайлович

2. Holubec Volodymyr Mukhaylovych

**Кваліфікація:** д.т.н., 05.02.01

**Ідентифікатор ORCID ID:** Не застосовується

**Додаткова інформація:**

**Повне найменування юридичної особи:**

**Код за ЄДРПОУ:**

**Місцезнаходження:**

**Форма власності:**

**Сфера управління:**

**Ідентифікатор ROR:** Не застосовується

## **VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів**

### **Офіційні опоненти**

**Власне Прізвище Ім'я По-батькові:**

1. Шостак Володимир Васильович

2. Шостак Володимир Васильович

**Кваліфікація:** д.т.н., 05.05.07

**Ідентифікатор ORCID ID:** Не застосовується

**Додаткова інформація:**

**Повне найменування юридичної особи:**

**Код за ЄДРПОУ:**

**Місцезнаходження:**

**Форма власності:**

**Сфера управління:**

**Ідентифікатор ROR:** Не застосовується

**Власне Прізвище Ім'я По-батькові:**

1. Сірко Зіновій Степанович

2. Сірко Зіновій Степанович

**Кваліфікація:** к.т.н., 05.05.07

**Ідентифікатор ORCID ID:** Не застосовується

**Додаткова інформація:**

**Повне найменування юридичної особи:**

**Код за ЄДРПОУ:**

**Місцезнаходження:**

**Форма власності:**

**Сфера управління:**

**Ідентифікатор ROR:** Не застосовується

### **Рецензенти**

## **VIII. Заключні відомості**

**Власне Прізвище Ім'я По-батькові  
голови ради**

Кірик Микола Дмитрович

**Власне Прізвище Ім'я По-батькові  
головуючого на засіданні**

Кірик Микола Дмитрович

**Відповідальний за підготовку  
облікових документів**

**Реєстратор**

**Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є  
відповідальним за реєстрацію наукової  
діяльності**



Юрченко Т.А.