Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0409U003849

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 05-11-2009

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Шапран Людмила Олександрівна
2. Shapran Lyudmila Aleksandrovna

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: ні

Шифр наукової спеціальності: 05.16.04

Назва наукової спеціальності: Ливарне виробництво

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 20-10-2009

Спеціальність за освітою: 7.090403

Місце роботи здобувача: Національна металургійна академія України

Код за ЄДРПОУ: 02070766

Місцезнаходження: 49600, м. Дніпро, пр. Гагаріна, 4

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): Д 08.084.02

Повне найменування юридичної особи: Національна металургійна академія України

Код за ЄДРПОУ: 02070766

Місцезнаходження: проспект Гагаріна, 4, м. Дніпро, Дніпропетровський р-н., Дніпропетровська обл., 49600, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Національна металургійна академія України

Код за ЄДРПОУ: 02070766

Місцезнаходження: 49600, м. Дніпро, пр. Гагаріна, 4

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 55.15.23

Тема дисертації:

1. Розробка та освоєння технології виготовлення біметалевих відцентроволитих роликів машин безперервного лиття заготовок

2. Development and mastering of technology of making bimetallic the centrifugal casting of rollers for machines of the continuous casting of billets

Реферат/анотація:

1. Дисертація присвячена рішенню науково-прикладної задачі, що полягає у розробці наукових основ технології виготовлення сталевих відцентроволитих біметалевих роликів підвищеної стійкості машин безперервного лиття заготовок (МБЛЗ). Досліджені експлуатаційна стійкість, структура та властивості матеріалу серійних кованих роликів. Визначено вплив основних хімічних елементів на структуру і властивості матеріалів робочого і внутрішнього шарів біметалевих відцентроволитих роликів різних виконань. Розроблено раціональний склад комплекснолегованої сталі для робочого шару роликів, на котрий одержано авторське свідоцтво на винахід. Створені раціональні технологічні конструкції литих роликів зони вторинного охолодження МБЛЗ, що забезпечують економію легувальних матеріалів за рахунок науково обґрунтованого співвідношення робочого і внутрішнього шарів. Розроблена технологія відцентрового лиття

біметалевих роликів МБЛЗ. Визначені найтехнологічніші з найменшими дефектами пари біметалу. Досліджено вплив теплового оброблення, в тому числі, з гарячого посаду литих роликів з комплекснолегованих сталей на їх структуру, фізико-механічні та експлуатаційні властивості. Промислове випробування розроблених конструкцій, хімічних складів і технологічних процесів відцентрового лиття дозволило підвищити стійкість роликів у 2...2,5 рази.

2. A decision scientifically-applied task, consisting in development of bases of technology of making steel centrifugal the cast bimetallic rollers of the promoted firmness for machines of the continuous casting of billets (MCCB) dissertation is devoted. Operating firmness, structure and properties of material of the serial forged rollers is probed. Influence of basic chemical elements on a structure and properties of materials of working and internal layers of bimetallic the centrifugal casting rollers of different executions is probed. Chemical composition of complex alloy steel for the worker of layer of rollers is optimized, on which a copyright certificate is got on an invention. The rational technological constructions of the cast rollers which provide the economy of alloying elements due to scientific the grounded correlation of working and internal layers are developed. Technology of the centrifugal casting of bimetallic rollers for MCCB is developed. Influencing of hot treatment, including, for hot cast rollers from complex alloyed steels on their structure, mechanical and operating properties are probed. Industrial tests of the developed constructions, chemical compositions and technological processes of the centrifugal casting of rollers firmness of rollers in 2.2,5 time are allowed to promote.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Іванова Людмила Харитонівна

2. Ivanova Lyudmila Charitonovna

Кваліфікація: д.т.н., 05.16.04

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Пономаренко Ольга Іванівна

2. Пономаренко Ольга Іванівна

Кваліфікація: д.т.н., 05.16.04

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Реп'ях Сергій Іванович

2. Реп'ях Сергій Іванович

Кваліфікація: к.т.н., 05.16.04

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради	Пройдак Юрій Сергійович
Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні	Пройдак Юрій Сергійович
Відповідальний за підготовку облікових документів	
Реєстратор	
Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності	Юрченко Т.А.