Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0407U000831

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 27-02-2007

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Ревенко Олена Вікторівна
2. Revenko Olena Viktorivna

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: так

Шифр наукової спеціальності: 08.06.01

Назва наукової спеціальності: Економіка, організація і управління підприємствами

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 25-01-2007

Спеціальність за освітою: 8.050104

Місце роботи здобувача: Харківський національний економічний університет імені Семена Кузнеця

Код за ЄДРПОУ: 02071211

Місцезнаходження: 61166, м. Харків, проспект Науки, 9 а

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): Д 64.055.01

Повне найменування юридичної особи: Харківський національний економічний університет імені Семена Кузнеця

Код за ЄДРПОУ: 02071211

Місцезнаходження: проспект Науки, 9-А, м. Харків, Харківський р-н., Харківська обл., 61166, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Харківський національний економічний університет імені Семена Кузнеця

Код за ЄДРПОУ: 02071211

Місцезнаходження: 61166, м. Харків, проспект Науки, 9 а

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 06.81

Тема дисертації:

1. Стратегічне управління розвитком підприємства
2. Strategy management development of enterprise

Реферат/анотація:

1. Об'єкт дослідження: процеси розвитку підприємства; мета роботи: узагальнення і розвиток теоретичних і методичних підходів, а також розроблення практичних рекомендацій щодо вдосконалення стратегічного управління розвитком підприємств; методика дослідження та апаратура: узагальнення, семантичний аналіз, аналіз, синтез, статистичне дослідження, техніко-економічний аналіз, формалізація, кластерний аналіз, таксономічний аналіз, експертні оцінки, матричний аналіз, аналіз ієрархій; теоретичні та практичні результати: удосконалено модель оцінки стратегічного потенціалу підприємства, класифікацію стратегій розвитку підприємства, набули подальшого розвитку методичний підхід до вибору стратегічного напрямку розвитку підприємства, метод діагностики характерних для підприємства ситуацій еквіфінальності, визначення поняття „розвиток підприємства"; практичне значення результатів дослідження полягає в узагальненні теоретичних і методичних основ стратегічного управління розвитком підприємства,

розробленні методичного підходу до вибору стратегічного напрямку розвитку підприємства, які можуть бути використані у діяльності підприємств у сучасних ринкових умовах; предмет і ступінь впровадження: розробки впроваджені в практичну діяльність АТЗТ „ХЗЕМВ-1”, м. Харків, ВТАОП „Центр”, м. Первомайськ, Науково-дослідного центру індустріальних проблем розвитку Національної академії наук України, м. Харків, Харківський національний економічний університет, м. Харків; сфера використання: виробнича діяльність машинобудівних підприємств, навчальний процес.

2. 3. The object of research: process of enterprise development; objective of work: generalization and development of theoretical and development of theoretical and methodical approaches, and also workout of practical recommendations on improvement of strategic management of enterprise development; research methods and appropriators: generalization, semantic analysis, analysis, synthesic, statistic research, technical and economic analysis, formalization, cluster analysis; theoretical and practical results: model of evaluation of enterprise strategic potential, classification of strategy of enterprise development are developed, methodical approach to choice of strategic direction of enterprise development, method of diagnostics of specific of enterprise equatinal situations are developed, defining of concept “enterprise development”; practical importance of research results lies in generalization of practical and methodical foundations of strategic management of enterprise development, workout of methodical approach the choice of strategic direction of enterprise development, which can be used in enterprise activity in modern market relations; subject and degree of implementations workouts are implemented into practical activity of “KPEC-1 Ltd” Kharkov MPAUE “Centr” Pervomaisk, scientific-research center of development industrial problems of National Academy of sciences of Ukraine, Kharkov; sphere of implementation: industrial activity of machine building enterprises, study process.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Тищенко Олександр Миколайович
2. Tyschenko Oleksandr Mykolayovych

Кваліфікація: д.е.н., 08.00.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Кизим Микола Олександрович
2. Кизим Микола Олександрович

Кваліфікація: д.е.н., 08.06.02

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Шершньова Зоя Євгенівна
2. Шершньова Зоя Євгенівна

Кваліфікація: к.е.н., 08.00.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради Пономаренко Володимир Степанович

Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні Пономаренко Володимир Степанович

Відповідальний за підготовку облікових документів

Реєстратор

Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності Юрченко Т.А.