

# Облікова картка дисертації

## I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0400U002180

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 27-07-2000

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:



## II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Пасов Геннадій Володимирович

2. Pasov Gennadij Volodymyrovych

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: так

Шифр наукової спеціальності: 05.03.01

Назва наукової спеціальності: Процеси механічної обробки, верстати та інструменти

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 22-06-2000

Спеціальність за освітою: 7.090203

Місце роботи здобувача: Чернігівський державний технологічний університет

Код за ЄДРПОУ: 05460798

Місцезнаходження: 14027, м. Чернігів, Шевченка, 95

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

### **III. Відомості про організацію, де відбувся захист**

**Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради):** Д64.050.12

**Повне найменування юридичної особи:**

**Код за ЄДРПОУ:**

**Місцезнаходження:**

**Форма власності:**

**Сфера управління:**

**Ідентифікатор ROR:** Не застосовується

### **IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію**

**Повне найменування юридичної особи:** Чернігівський державний технологічний університет

**Код за ЄДРПОУ:** 05460798

**Місцезнаходження:** 14027, м. Чернігів, Шевченка, 95

**Форма власності:**

**Сфера управління:** Міністерство освіти України

**Ідентифікатор ROR:** Не застосовується

### **V. Відомості про дисертацію**

**Мова дисертації:**

**Коди тематичних рубрик:** 55.19.05

**Тема дисертації:**

1. Підвищення точності шліфування торців за рахунок орієнтації профільованого круга та врахування його поточного зносу.
2. Increasing accuracy of end face grinding provided by profiled wheel orientation and its current wear.

**Реферат:**

1. Процес двостороннього шліфування. Підвищення точності шліфування торців циліндричних деталей, які не обертаються в процесі обробки, за рахунок раціонального профілювання орієнтованого круга з урахуванням його поточного зносу та теплонапружності процесу обробки. Методи дослідження - математичне моделювання, системний підхід та натурні експерименти. Використана апаратура - макетні зразки, ПЄОМ. Теоретичні результати - методика розрахунку геометричної точності формоутворення торців циліндричних деталей різноманітної форми, з урахуванням поточного профілю шліфувального круга. Практичні результати - алгоритми та програми розрахунку профілю круга, геометричної точності торців оброблюємих деталей та модернізований верстат моделі 3342 АДО. Новизна - в урахуванні поточного профілю круга при визначенні точності формотворення. Результати впроваджено на ВАТ "Чернігівавтодеталь" та використано в навчальному процесі в Чернігівському державному технологічному університеті. Отримані результати дозволяють підвищити точність обробки торців циліндричних деталей. Використання - обробка торців

циліндричних деталей різноманітної форми на торцешліфувальних верстатах машинобудівельної галузі.

2. The process of double-side grinding. A raise of an exactitude of grinding of cylindrical detailses, unrotative during handlin, at the experense of rational profiling of an oriented circle in view of its flowing wear and thermal stress of the process. Methods of research - mathematical modeling, system approach and natural experiments. The used equipment - mockup samples of the COMPUTER. Teoretical outcomes - technique of account of a geometric exactitude of end faces of cylindrical detailses of the various form, in view of the flowing profile of a grinding circle. Practical outcomes - algorithms and programs of account of the profile of a circle, geometric exactitude of end faces of treated detailses and upgraded machine tool of a model 3342 ADO. Novelty - in the registration of the flowing profile of a circle at the definition of an exactitude. The outcomes are introduced on "Chernigovautodetails" and as are used in the educational process at the Chernigov State Technological University. The obtained outcomes allow to rase an exactitude of handling of end faces of cylindrical detailses. Use - handling of end of cylinrical detailses of the various form on grinding machine tools of machine-building derection.

**Державний реєстраційний номер ДіР:**

**Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:**

**Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:**

**Підсумки дослідження:**

**Публікації:**

**Наукова (науково-технічна) продукція:**

**Соціально-економічна спрямованість:**

**Охоронні документи на ОПІВ:**

**Впровадження результатів дисертації:**

**Зв'язок з науковими темами:**

## **VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)**

**Власне Прізвище Ім'я По-батькові:**

1. Кальченко Віталій Іванович

2. Кальченко Віталій Іванович

**Кваліфікація:** д.т.н., 05.03.01

**Ідентифікатор ORCID ID:** Не застосовується

**Додаткова інформація:**

**Повне найменування юридичної особи:**

**Код за ЄДРПОУ:**

**Місцезнаходження:**

**Форма власності:**

**Сфера управління:**

**Ідентифікатор ROR:** Не застосовується

## **VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів**

### **Офіційні опоненти**

#### **Власне Прізвище Ім'я По-батькові:**

1. Коломієць Віктор Васильович
2. Коломієць Віктор Васильович

**Кваліфікація:** д.т.н., 05.03.01

**Ідентифікатор ORCID ID:** Не застосовується

**Додаткова інформація:**

**Повне найменування юридичної особи:**

**Код за ЄДРПОУ:**

**Місцезнаходження:**

**Форма власності:**

**Сфера управління:**

**Ідентифікатор ROR:** Не застосовується

#### **Власне Прізвище Ім'я По-батькові:**

1. Русанов Віктор Васильович
2. Русанов Віктор Васильович

**Кваліфікація:** к.т.н., 05.03.01

**Ідентифікатор ORCID ID:** Не застосовується

**Додаткова інформація:**

**Повне найменування юридичної особи:**

**Код за ЄДРПОУ:**

**Місцезнаходження:**

**Форма власності:**

**Сфера управління:**

**Ідентифікатор ROR:** Не застосовується

### **Рецензенти**

## **VIII. Заключні відомості**

**Власне Прізвище Ім'я По-батькові  
голови ради**

Тимофійєв Юрій Вікторович

**Власне Прізвище Ім'я По-батькові  
головуючого на засіданні**

Тимофійєв Юрій Вікторович

