Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0405U004877

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 22-12-2005

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Гітіс Веніамін Борисович
2. Gitis Veniamin Borisovich

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: так

Шифр наукової спеціальності: 05.13.23

Назва наукової спеціальності: Системи та засоби штучного інтелекту

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 02-12-2005

Спеціальність за освітою: 7.092501, 7.050107, 8.090202

Місце роботи здобувача: Донбаська державна машинобудівна академія

Код за ЄДРПОУ: 02070789

Місцезнаходження: 84313, Краматорськ, вул. Академічна (Шкадінова), 72

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): К11.243.01

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Донбаська державна машинобудівна академія

Код за ЄДРПОУ: 02070789

Місцезнаходження: 84313, Краматорськ, вул. Академічна (Шкадінова), 72

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 28.23.37

Тема дисертації:

1. Удосконалення нормування часу механообробки деталей у одиничному та дрібносерійному виробництві на основі нейронних мереж

2. Perfection of calculation of norms of time of machining of details in single-unit and small-scalemanufacturing on a neural network's basis

Реферат:

1. Об'єкт дослідження - процес технологічної підготовки виготовлення виробів в умовах одиничного й дрібносерійного виробництва. Ціль дослідження - удосконалення нормування часу механічної обробки деталей в умовах одиничного й дрібносерійного виробництва за рахунок розробки методики визначення норм часу механічної обробки деталей без попереднього проектування технологічного процесу виготовлення деталі. Методи дослідження і апаратура - теоретичний і експериментальний аналіз, ПЕОМ. Теоретичні і практичні результати - складена математична модель нормування часу механічної обробки ступінчатих валів; розроблено нейромережеву систему нормування часу механічної обробки і алгоритм її проектування. Новизна впроваджуваного - запропоновано підхід до технологічної підготовки виробництва, заснований не на стандартизованих розрахунках параметрів технологічного процесу, а на узагальненні накопиченого на підприємстві досвіду проектування технологічних процесів. Удосконалено процес

формалізації комплексних деталей, за рахунок побудови спеціалізованих для технічного нормування математичних моделей деталей, що враховують характеристики всіх деталей групи. Досліджено зв'язки між характеристиками й нормами часу механічної обробки деталей типу <ступінчатий вал>. Розроблено методику проектування системи нормування часу механічної обробки деталей на основі нейронних мереж. Набула розвитку теорія типових і групових технологічних процесів за рахунок застосування нейромережевого моделювання комплексних деталей. Ступінь упровадження - методика нормування часу механообробки деталей на основі нейронних мереж (є акти впровадження). Сфера використання - виробничий і учбовий процеси при нормуванні часу механообробки деталей.

2. The subject of research is the process of technological preparation of manufacturing of products in conditions of individual and small-scale manufacture. The purpose of a research is the perfection of calculation of norms of time of machining of details in single-unit and small-scale manufacturing with the help of development of a technique of definition of norms of time of machining of details without preliminary designing of technological process of manufacturing of a detail. Researching methods and equipment are theoretical and experimental analysis, computers. The theoretical and practical results are following: is created the mathematical model of calculation of norms of time of machining of <the step shaft>; the neural system of calculation of norms of time of machining of details has been developed and the algorithm of her designing. Novelty of introducing new equipment is following: the approach to technological preparation of manufacture based not on standards accounts of parameters of technological process, and on generalization of the experience, saved at the enterprise, of designing of technological processes is offered. The process of formalization of complex details is advanced by construction specialized for technical calculation of norms of time of mathematical models of details taking into account characteristic of all details of group. The communications connection between the characteristics and norms of time of machining of details such as <the step shaft> are investigated. The procedure of designing of system of a setting of time of machining of details on a basis of neural networks is developed. The theory of typical and group technological processes has received the development by application neural networks of modeling of complex details. A degree of introduc-tion - the technique of definition of norms of time of machining of details with the help of neural networks (there are acts of introduction). Field of use - manufacturing and education processes at calculation of norms of timeof machining of details.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Ковалевський Сергій Вадимович

2. Kovalevskiy Sergiy Vadimovich

Кваліфікація: д.т.н., 05.02.08

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Рамазанов Султан Курбанович
2. Рамазанов Султан Курбанович

Кваліфікація: д.т.н., 05.26.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Жилін Олександр Вікторович
2. Жилін Олександр Вікторович

Кваліфікація: к.т.н., 05.13.23

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради	Шевченко Анатолій Іванович
Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні	Шевченко Анатолій Іванович
Відповідальний за підготовку облікових документів	
Реєстратор	
Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності	Юрченко Т.А.