Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0414U002698

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 10-07-2014

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Скоркін Антон Олегович
2. Skorkin Anton Olegovich

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: так

Шифр наукової спеціальності: 05.02.08

Назва наукової спеціальності: Технологія машинобудування

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 26-06-2014

Спеціальність за освітою: 8.01010408

Місце роботи здобувача: Українська інженерно-педагогічна академія

Код за ЄДРПОУ: 02071228

Місцезнаходження: 61003, м. Харків, вул Університетська, 16

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): Д64.050.12

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Українська інженерно-педагогічна академія

Код за ЄДРПОУ: 02071228

Місцезнаходження: 61003, м. Харків, вул Університетська, 16

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 55.13.15

Тема дисертації:

1. Підвищення ефективності зборки в умовах дрібносерійного машинобудівного виробництва на основі імітаційного моделювання структури процесу

2. Improving the efficiency of the assembly in a small batch of engineering production, based on the simulation of the process structure

Реферат/анотація:

1. Об'єкт дослідження - технологічні процеси зборки складних машинобудівних виробів в умовах дрібносерійного непотокового стаціонарного виробництва. Мета дослідження полягає в підвищенні ефективності організаційно-технологічної підготовки складального виробництва складних машинобудівних виробів на основі варіантного проектування та імітаційного тривимірного моделювання процесу функціонування виробничої системи на рівні переходу, операції, маршруту зборки. Методи дослідження - основні положення технології машинобудування, теорія графів, математична логіка, числення предикатів, елементи комбінаторики, комп'ютерне моделювання.Теоретичні та практичні результати роботи полягають в тому, що на основі комплексного аналізу процесу складання вирішена почну-технічна задача підвищення єффективності складальних процесів, дана методика застосовна для тенхнологів машинобудівних підприємств.. Наукова новизна отриманих результатів полягає в тому, що на основі комплексного аналізу

особливостей складання СМВ розв'язано науково-технічну задачу підвищення ефективності складальних процесів в умовах дрібносерійного непотокового стаціонарного виробництва шляхом прогнозування структур та параметрів систем організаційно - технологічної і технічної підготовки виробництва на засадах 3D - імітаційного моделювання. Ступінь упровадження розроблена система імітаційного моделювання складальних процесів,сфера використання ДП ХМЗ "ФЕД" та НВМПП "СТАНКО"

2. Object of research - technological processes of Assembly of complex engineering products in conditions of small-scale neporozhnego stationary production. The purpose of the study is to improve the efficiency of organizational-technological preparation of the Assembly production of complex engineering products on the basis of variant design and three-dimensional simulation of the process of functioning of the production system at the level of transition, operation, Assembly route. Methods of the research the main provisions of mechanical engineering, graph theory, mathematical logic and predicate calculus, the elements of combinatorics, computational simulation.Theoretical and practical result is the fact that a comprehensive analysis of the assembly process is solved nachno technical challenge of improving effektivnosti assembly processes, this technique is applicable for tenhnologov engineering enterprises. Scientific novelty of the results is that on the basis of the complex analysis of the peculiarities of the Assembly of the media decided scientific-technical task of increasing the efficiency of Assembly processes in conditions of small-scale neporozhnego stationary production by forecasting structures and parameters of the systems of organizational - technological and technical preparation of production on the basis of the 3D - simulation. Practical value of the received results has developed a system of simulation of 3D modeling, Assembly processes, developed the technique of formation of structure and parameters of technological processes nepochatova small-scale Assembly, scope of use at the State Enterprise Plant "FED" and NVMP "STANKO"

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Мельниченко Олександр Анатолійович
2. Melnichenko Aleksandr Anatolievich

Кваліфікація: д.т.н., 05.02.08

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Пасічник Віталій Анатолійович

2. Пасічник Віталій Анатолійович

Кваліфікація: д.т.н., 05.02.08

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Шелковий Олександр Миколайович

2. Шелковий Олександр Миколайович

Кваліфікація: д.т.н., 05.02.08

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради	Грабченко Анатолій Іванович
Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні	Грабченко Анатолій Іванович
Відповідальний за підготовку облікових документів	
Реєстратор	
Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності	Юрченко Т.А.