Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0412U004968

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 10-12-2012

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Тулупов Володимир Іванович
2. Tulupov Vladimir Ivanovich

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: так

Шифр наукової спеціальності: 05.02.08

Назва наукової спеціальності: Технологія машинобудування

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 15-11-2012

Спеціальність за освітою: 7.05020201

Місце роботи здобувача: Донбаська державна машинобудівна академія

Код за ЄДРПОУ: 02070789

Місцезнаходження: 84313, Краматорськ, вул. Академічна (Шкадінова), 72

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): Д 11.052.04

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Донбаська державна машинобудівна академія

Код за ЄДРПОУ: 02070789

Місцезнаходження: 84313, Краматорськ, вул. Академічна (Шкадінова), 72

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 55.21.19.99

Тема дисертації:

1. Підвищення якості робочих поверхонь деталей машин на основі вдосконалення точіння з електроімпульсним нагрівом

2. Improving the quality of the working surfaces of machine parts based on the improvement of turning by electric pulse to heating

Реферат/анотація:

1. Об'єкт дослідження - технологічна операція чистового точіння. Мета - підвищення якості виготовлення робочих поверхонь тертя деталей машин шляхом вдосконалення технологічної операції точіння з електронагрівом. Методи - математичної статистики, кінцево-елементного, комп'ютерного та математичного моделювання з використанням фундаментальних положень технології машинобудування, теплових процесів, теорії різання і теорії проведення наукових експериментів. Експериментальні дослідження проведені на модернізованому обладнанні з використанням відповідного технологічного оснащення і атестованих засобів вимірювання. Випробування деталей на зносостійкість виконувалися на машині тертя СМЦ-2. Новизна полягає у вдосконаленні методу точіння з електронагрівом на основі застосування імпульсного струму прямокутної форми з регульованою частотою та шпаруватістю, а також його направленого введення у зону обробки. Результати роботи дозволяють підвищити продуктивність

виготовлення деталей з робочими поверхнями тертя за рахунок скорочення кількості операцій при забезпеченні заданої якості. Практичні результати досліджень впроваджені у технологічні процеси виробництва ПАТ "Слов'янський машинобудівний завод". Галузь - машинобудівні підприємства України.

2. Research object - process operation finish turning. The purpose - to improve the quality of manufacturing workers friction surfaces of machine parts by improving the technological operation turning with electric heating. Methods - mathematical statistics, finite element, computer and mathematical modeling with the fundamental provisions of mechanical engineering, thermal processes, cutting theory and the theory of scientific experiments. Experimental studies conducted on modernized equipment using the appropriate technological equipment and certified measuring devices. Test parts for durability performed on a friction machine СМЦ-2. The novelty is to improve the method of turning with electric heating by applying a pulse current of rectangular shape with variable frequency and duty cycle, and its direction of insertion into the processing zone. Results can improve the performance of manufacturing parts with functional surfaces friction by reducing the number of operations while providing the specified quality. Practical research results implemented in technological processes of production of PJSC "Slave Machine Building Plant" Industry - engineering enterprises of Ukraine.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Ковалевський Сергій Вадимович
2. Kovalevskiy Sergey Vadimovich

Кваліфікація: д.т.н., 05.02.08

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Самотугін Сергій Савелійович

2. Самотугін Сергій Савелійович

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.07

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Волков Ігор Володимирович

2. Волков Ігор Володимирович

Кваліфікація: к.т.н., 05.02.08

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради Михайлов Олександр Миколайович

Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні Михайлов Олександр Миколайович

Відповідальний за підготовку облікових документів

Реєстратор

Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності



Юрченко Т.А.