Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0516U000912

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 08-12-2016

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Шевцова Ганна Зіївна

2. Shevtsova Hanna Ziivna

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: доктор наук

Аспірантура/Докторантура: ні

Шифр наукової спеціальності: 08.00.04

Назва наукової спеціальності: Економіка та управління підприємствами (за видами економічної діяльності)

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 10-11-2016

Спеціальність за освітою: 7.03050501

Місце роботи здобувача: Інститут економіки промисловості

Код за ЄДРПОУ: 05420557

Місцезнаходження: вул. Панаса Мирного, 26, Київ, 01011, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Національна академія наук України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): Д 11.151.01

Повне найменування юридичної особи: Інститут економіки промисловості Національної академії наук України

Код за ЄДРПОУ: 05420557

Місцезнаходження: вул. вул. Марії Капніст, 2, м. Київ, Київська обл., 03057, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Національна академія наук України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Інститут економіки промисловості

Код за ЄДРПОУ: 05420557

Місцезнаходження: вул. Панаса Мирного, 26, Київ, 01011, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Національна академія наук України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 06.81

Тема дисертації:

1. Управління підприємствами на основі концепції організованої синергії

2. Enterprise management based on the organized synergy concept

Реферат/анотація:

1. Об'єкт дослідження - процеси управління на промислових підприємствах України. Мета дослідження - формування концептуально-методологічних положень та науково-методичного забезпечення управління підприємствами на засадах організованої синергії, розробка практичних рекомендацій щодо їх реалізації. Методи дослідження: дедукції, дисконтування грошових потоків, історичний, системний та ситуаційний підхід, контент-аналіз, порівняльний, фінансово-економічний та проектний аналіз. Теоретичні і практичні результати: розвиток теоретичних основ управління промисловими підприємствами на засадах синергетичної теорії; практичні рекомендації для удосконалення систем управління підприємствами та їх окремими підсистемами на засадах організованої синергії. Новизна: обґрунтування теоретико-методологічних положень авторської концепції синергетичного менеджменту й розробка науково-методичного забезпечення вдосконалення систем управління підприємствами на засадах організованої синергії. Ступінь упровадження: Департамент промисловості та енергозбереження Луганської обласної

державної адміністрації, Департамент економічного розвитку Сєвєродонецької міської ради, Український союз промисловців і підприємців, Державний науково-дослідний та проектний інститут хімічних технологій «Хімтехнологія», промислові підприємства. Сфера використання: промислові підприємства.

2. Object of the study is processes of management on industrial enterprise of the Ukraine. Objective of study is shaping conceptual-methodological positions and scientifically-methodical provision of management enterprise on base organized to synergies, development practical recommendation to their realization. Methods of research are deductions, discounting money flow, history, system and situational approach, content-analysis, comparative, financial-economic and design analysis. Theoretical and practical results: the development theoretical bases management industrial enterprise on base synergy to theories; practical recommendations on improvement managerial system enterprise and their separate subsystem on base organized to synergies. Novelty: motivation theorist-methodological positions to author's concept synergy management and development scientifically-methodical ensuring the improvement managerial system enterprise on base organized to synergies. Degree of the Department to industry and energy of the saving Lugansk regional state administration, Department of the economic development Severodonetsk city council, Ukrainian alliance manufacturer and businessman's, State research and design institute chemical technology "Himtehnologiya", industrial enterprises. Sphere of use industrial enterprises.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Амоша Олександр Іванович

2. Amosha Oleksandr Ivanovych

Кваліфікація: д.е.н., 08.00.04

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Козаченко Ганна Володимирівна

2. Козаченко Ганна Володимирівна

Кваліфікація: д.е.н., 08.00.04

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Мельник Леонід Григорович

2. Мельник Леонід Григорович

Кваліфікація: д.е.н., 08.00.04

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Шандова Наталія Вікторівна

2. Шандова Наталія Вікторівна

Кваліфікація: д.е.н., 08.00.04

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради Амоша Олександр Іванович

Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні Амоша Олександр Іванович

Відповідальний за підготовку облікових документів

Реєстратор

Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності Юрченко Т.А.