Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0403U000317

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 03-02-2003

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Мерзуг Джамаль

2. Merzug Dzhamal'

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: так

Шифр наукової спеціальності: 05.03.05

Назва наукової спеціальності: Процеси та машини обробки тиском

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 26-12-2002

Спеціальність за освітою: 7.090004

Місце роботи здобувача:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): Д 11.052.01

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Донецький фізико-технічний інститут ім. О.О. Галкіна НАН України

Код за ЄДРПОУ: 05420497

Місцезнаходження: 03680 Київ пр.Науки, 46

Форма власності:

Сфера управління: Національна академія наук України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 55.16.01

Тема дисертації:

1. Холодне пластичне формоутворення сталевих порожнистих заготовок методами гідропресування і гідроштампування.

2. Cold plastic shaping of hollow steel billets of deforming tools by means of hydropressing and hyduopunching.

Реферат/анотація:

1. Об'єктом дослідження є процеси роздачі та обтиснення порожнистих заготовок з використанням майстрів-пуансонів і рідини високого тиску. Мета дослідження –удосконалення технології холодного пластичного формоутворення порожнистих заготовок інструментів з інструментальних сталей методами роздачі і радіального обтиснення шляхом визначення раціональних режимів їхньої обробки з використанням рідини високого тиску. Використані теоретичні та експериментальні методи дослідження, пристрої для гідропресування, гідроштампування заготовок, апаратура для тензометрії, металографії, визначення механічних властивостей. Розроблені методи роздачі та обтиснення заготовок інструментів при високих гідростатичних тисках, математичні моделі процесів, методичні рекомендації з проектування технологічних процесів. Галузь використання машинобудівні та металургійні заводи

2. The investigation object is the radial expansion and radial compression of the hollow workpiece with the use of master-punch and high-pressure liquid. The investigation objective is to enhance the technology of cold plastic shaping of the hollow billets for the tools from instrumental steels by means of radial expansion and radial compression, which is performed through determining of rational processing regimes using high-pressure liquid. Theoretical and experimental investigation methods, hydroextrusion and hydro-forging equipment, tensometers, metallographic tools and mechanical testing facilities have been engaged. Methods of the radial expansion and radial compression of the tools' billets under high hydrostatic pressures, mathematical models of these processes, methodical recommendations to design the processes have been developed. Arial of use machine-building metallurgical factures.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Спусканюк Віктор Захарович

2. Spuskanyuk Viktor Zakharovych

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Алієв І.С.

2. Алієв І.С.

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Тютенко В.С.

2. Тютенко В.С.

Кваліфікація: к.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради Мінаєв О.А.

Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні Мінаєв О.А.

Відповідальний за підготовку облікових документів

Реєстратор

Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності



Юрченко Т.А.