

# Облікова картка дисертації

## I. Загальні відомості

**Державний обліковий номер:** 0414U000865

**Особливі позначки:** відкрита

**Дата реєстрації:** 15-04-2014

**Статус:** Захищена

**Реквізити наказу МОН / наказу закладу:**



## II. Відомості про здобувача

**Власне Прізвище Ім'я По-батькові:**

1. Андрейшина Наталія Борисівна

2. Andreishina Natali

**Кваліфікація:**

**Ідентифікатор ORCID ID:** Не застосовується

**Вид дисертації:** кандидат наук

**Аспірантура/Докторантура:** так

**Шифр наукової спеціальності:** 08.00.11

**Назва наукової спеціальності:** Математичні методи, моделі та інформаційні технології в економіці

**Галузь / галузі знань:** Не застосовується

**Освітньо-наукова програма зі спеціальності:** Не застосовується

**Дата захисту:** 27-03-2014

**Спеціальність за освітою:** 8.030502

**Місце роботи здобувача:** Обласний комунальний вищий навчальний заклад "Інститут підприємництва "Стратегія"

**Код за ЄДРПОУ:** 19432699

**Місцезнаходження:** 52201, Дніпропетровська область м. Жовті Води вул. Гагаріна, 38

**Форма власності:**

**Сфера управління:** Держадміністрація

**Ідентифікатор ROR:** Не застосовується

### **III. Відомості про організацію, де відбувся захист**

**Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради):** К 73.138.02

**Повне найменування юридичної особи:**

**Код за ЄДРПОУ:**

**Місцезнаходження:**

**Форма власності:**

**Сфера управління:**

**Ідентифікатор ROR:** Не застосовується

### **IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію**

**Повне найменування юридичної особи:** Класичний приватний університет

**Код за ЄДРПОУ:** 19278502

**Місцезнаходження:** 69002, Україна, Запоріжжя, вул. Жуковського "70-б"

**Форма власності:**

**Сфера управління:** Міністерство освіти і науки, молоді та спорту України

**Ідентифікатор ROR:** Не застосовується

### **V. Відомості про дисертацію**

**Мова дисертації:**

**Коди тематичних рубрик:** 06.35.51

**Тема дисертації:**

1. Моделювання рівноваги попиту та пропозиції методами динаміки
2. Supply and demand equilibrium modeling by dynamics methods

**Реферат:**

1. У роботі проведено аналіз аспектів моделювання попиту та пропозиції, їх взаємодії та процесу досягнення мікроекономічної рівноваги, обґрунтовано застосування динамічних економіко-математичних моделей для дослідження рівноваги в системі "попит - пропозиція". Розроблено концепцію моделювання рівноваги попиту та пропозиції методами динаміки, засновану на побудові економіко-математичних моделей як з запізненням ціни попиту, так і без запізнення, застосування якої при прийнятті управлінських рішень щодо ціноутворення дає можливість підвищити економічну ефективність діяльності суб'єктів ринку. Побудовано неперервну модель рівноваги попиту та пропозиції з урахуванням запізнення ціни попиту у вигляді диференціального рівняння з запізненням, для якого знайдено аналітичний розв'язок та область стійкості. На основі побудованих моделей розроблений методичний підхід щодо вдосконалення стратегії ціноутворення з урахуванням аналізу рівноважних цін. Розширені функціональні можливості інформаційної системи підприємства за рахунок розробки проекту модуля підтримки прийняття рішень щодо ціноутворення на основі розроблених моделей.

2. Thesis for the candidate degree in economics. Specialty 08.00.11 -Mathematical Methods, Models and Information Technologies in Economics. - East European University of Economics and Management. - Cherkasy, 2014. Supply and demand modeling aspects, their interaction and the process of achieving microeconomic equilibrium are analyzed; the use of the dynamic economic and mathematical modeling for the study of equilibrium in the "demand-supply" system is justified in this research. The concept of supply and demand equilibrium modeling with the help of dynamic methods was developed. The concept is based on the construction of the economic and mathematical models with an allowance for demand price delay as well as without delay. This approach allows market players to increase the economic efficiency of management decisions. The continuous model of supply and demand equilibrium was developed. The model takes into account the demand price via a differential equation with delay, for which an analytical solution and the area of sustainability were found. The approach to improve pricing strategies based on the equilibrium prices analysis was developed on the base of constructed models. The functionality of enterprise information system has been enhanced by drafting additional support decision module based on the developed models.

**Державний реєстраційний номер ДіР:**

**Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:**

**Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:**

**Підсумки дослідження:**

**Публікації:**

**Наукова (науково-технічна) продукція:**

**Соціально-економічна спрямованість:**

**Охоронні документи на ОПІВ:**

**Впровадження результатів дисертації:**

**Зв'язок з науковими темами:**

## **VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)**

**Власне Прізвище Ім'я По-батькові:**

1. Порохня Василь Михайлович

2. Porohnya Vasily Mikheilovich

**Кваліфікація:** д.е.н., 08.03.02

**Ідентифікатор ORCID ID:** Не застосовується

**Додаткова інформація:**

**Повне найменування юридичної особи:**

**Код за ЄДРПОУ:**

**Місцезнаходження:**

**Форма власності:**

**Сфера управління:**

**Ідентифікатор ROR:** Не застосовується

## **VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів**

### **Офіційні опоненти**

#### **Власне Прізвище Ім'я По-батькові:**

1. Даніч Віталій Миколайович
2. Даніч Віталій Миколайович

**Кваліфікація:** д.е.н., 08.03.02

**Ідентифікатор ORCID ID:** Не застосовується

**Додаткова інформація:**

**Повне найменування юридичної особи:**

**Код за ЄДРПОУ:**

**Місцезнаходження:**

**Форма власності:**

**Сфера управління:**

**Ідентифікатор ROR:** Не застосовується

#### **Власне Прізвище Ім'я По-батькові:**

1. Ревенко Данііл Сергійович
2. Ревенко Данііл Сергійович

**Кваліфікація:** к.е.н., 08.00.11

**Ідентифікатор ORCID ID:** Не застосовується

**Додаткова інформація:**

**Повне найменування юридичної особи:**

**Код за ЄДРПОУ:**

**Місцезнаходження:**

**Форма власності:**

**Сфера управління:**

**Ідентифікатор ROR:** Не застосовується

### **Рецензенти**

## **VIII. Заключні відомості**

**Власне Прізвище Ім'я По-батькові  
голови ради**

Казарінова Наталія Леонидівна

**Власне Прізвище Ім'я По-батькові  
головуючого на засіданні**

Казарінова Наталія Леонидівна

