Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0410U001094

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 19-01-2010

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Амін Афшар Камбіз

2. Amin Afshar Kambiz

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: так

Шифр наукової спеціальності: 05.02.08

Назва наукової спеціальності: Технологія машинобудування

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 29-12-2009

Спеціальність за освітою: 8.090202

Місце роботи здобувача:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): Д 26.002.11

Повне найменування юридичної особи: Національний технічний університет України "Київський політехнічний інститут імені Ігоря Сікорського" Інститут енергозбереження та енергоменеджменту

Код за ЄДРПОУ: 247571500

Місцезнаходження: вул. Борщагівська 115, м. Київ, Київська обл., 03056, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Національний технічний університет України "Київський політехнічний інститут імені Ігоря Сікорського"

Код за ЄДРПОУ: 02070921

Місцезнаходження: 03056, м.Київ, пр.Перемоги, 37

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 55.13.01

Тема дисертації:

1. Модуль оптимізації токарної обробки ступінчастих валів на верстатах з ЧПК

2. Module of optimization for turning operations of stepped shafts on CNC machine tools.

Реферат/анотація:

1. Дисертація на здобуття наукового ступеня кандидата технічних наук за спеціальністю 05.02.08-Технологія машинобудування. - Національний техніч-ний університет України "Київський політехнічний інститут", Київ, 2009р. Сформульована задача оптимізації технологічної операції токарної обробки ступінчастих валів, визначена цільова функція, розроблені математичні моде-лі обмежень та створений алгоритм автоматичного пошуку екстремуму. Доведе-но, що продуктивність чорнової обробки залежить від глибини різання, причому залежність носить екстремальний характер. Запропонований алгоритм автомати-чного пошуку екстремуму за глибиною різання, величина якої використовується при розрахунку кількості проходів і формування траєкторій руху різця на чорно-вих проходах. Розроблений модуль CAM-системи управління токарною обробкою ступі-нчастих валів не вимагає від технолога завдання параметрів режиму різання і вибору траєкторій руху. Він в автоматичному режимі визначає частоту обертан-ня шпинделя і повздовжню

подачу, які забезпечують мінімально можливий час обробки, а також автоматично генерує управляючу програму для верстата з ЧПК. Ключові слова: токарне оброблення, ступінчасті вали, оптимальний режим різання, САМ-система, технологічне підготовлення виробництва, верстати з ЧПК.

2. The thesis for scientific degree of candidate of engineering sciences on spe-cialty 05.02.08-Production Engineering. - National Technical University of Ukraine "Kiev Polytechnic Institute", Kiev, 2009. The task of optimization of technological operation of lathe treatment of step billows is formulated, an objective function is certain, the mathematical models of limitations are developed and the algorithm of automatic search of extreme is created. It is well-proven that the productivity of roughing depends on the depth of cutting, thus dependence is carried by extreme character. The algorithm of automatic search of extreme is offered on the depth of cutting, the size of which is used for the calculation of amount of passage-ways and forming of trajectories of motion of chisel on draft passage-ways. The developed module of CAM-system of control lathe treatment of step bil-lows does not require the task of date of cutting, of the mode of cutting and choice of trajectories of motion from a technologist. He in the automatic mode determines fre-quency of rotation of spindle and longitudinal feed, which provide possible time of machining minimum, and also automatically generates the control programs for a ma-chine-tool with CNC. Keywords: lathe machining, step billows, optimum mode of cutting, CAM-system, technological preproduction, machine-tools with CNC.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Петраков Юрій Володимирович

2. Petrakov Yuriy Volodymyrovych

Кваліфікація: д.т.н., 05.02.08

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Кузнєцов Юрій Миколайович

2. Кузнєцов Юрій Миколайович

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.01

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Кирилович Валерій Анатолійович

2. Кирилович Валерій Анатолійович

Кваліфікація: к.т.н., 05.02.08

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради	Равська Наталія Сергіївна
Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні	Равська Наталія Сергіївна
Відповідальний за підготовку облікових документів	
Реєстратор	
Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності	Юрченко Т.А.