Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0404U000530

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 17-02-2004

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Солодун Євген Михайлович
2. Solodun Yvgen Mihaylovich

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: так

Шифр наукової спеціальності: 05.03.05

Назва наукової спеціальності: Процеси та машини обробки тиском

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 22-01-2004

Спеціальність за освітою: 7.090404

Місце роботи здобувача: Донбаська державна машинобудівна академія

Код за ЄДРПОУ: 02070789

Місцезнаходження: 84313, Краматорськ, вул. Академічна (Шкадінова), 72

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): Д 12.105.01

Повне найменування юридичної особи: Донбаська державна машинобудівна академія

Код за ЄДРПОУ: 02070789

Місцезнаходження: вул. Академічна, буд. 72, м. Краматорськ, Донецька обл., 84313, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Донбаська державна машинобудівна академія

Код за ЄДРПОУ: 02070789

Місцезнаходження: 84313, Краматорськ, вул. Академічна (Шкадінова), 72

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 55.16.24

Тема дисертації:

1. Удосконалення процесів точного об'ємного штампування ступінчастих стрижневих деталей з фланцем

2. The improvement of the processes of precise die forging of step-up rod-shaped details with a flange.

Реферат/анотація:

1. Технологічний процес комбінованого видавлювання. Підвищення ефективності процесів точного об'ємного штампування ступінчастих стрижневих деталей із фланцем. Методи й апаратура - метод верхньої оцінки, метод планування експерименту, метод координатних сіток, тензометрія. Розроблено програму для автоматизованого розрахунку процесу комбінованого видавлювання; рекомендації з проектування технологічних процесів комбінованого видавлювання східчастих стрижневих деталей із фланцем; розроблені і впроваджені технологічні процеси точного об'ємного штампування стрижневих деталей на основі застосування схем комбінованого видавлювання на СМЗ "Мотор Сич" (м. Сніжне) і заводі ДОНМЕТ (м. Краматорськ). Сфера використання - машинобудівні і металургійні підприємства, НДІ.підприємства, НДІ.

2. The technological processes of combined extrusion molding. An increasing of effectiveness of precise volumetric press forming of stepping rod parts with a flange. Techniques and outfit are the methods of upper grade, planning the experiment, a coordinate grid, and strain measurement. A program for automated computing of the process of combined extrusion molding is developed. The recommendations for designing of technological processes of

combined extrusion molding of rod parts with a flange are processed. The technological processes of precise volumetric press forming of rod parts are elaborated and introduced. They are based on the scheme application of combined extrusion molding at Snezhnoye engineering plant "Motor Sich" and Kramatorsk DonMet. The scope is engineering and metallurgical enterprises and Science Research Institutes.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Алієв Іграмотдін Серажутдінович
2. Aliyev Igramotdin Serajutdinovich

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.05, 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Дорошко Володимир Іванович
2. Дорошко Володимир Іванович

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.05, 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Кузьменко Віктор Іванович
2. Кузьменко Віктор Іванович

Кваліфікація: к.т.н., 05.03.05, 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради Потапкін Віктор Федорович

Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні Потапкін Віктор Федорович

Відповідальний за підготовку облікових документів

Реєстратор

Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності



Юрченко Т.А.