Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0416U002986

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 12-07-2016

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Гермашев Антон Ігорович
2. Germashev Anton Igorovich

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: так

Шифр наукової спеціальності: 05.02.08

Назва наукової спеціальності: Технологія машинобудування

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 30-06-2016

Спеціальність за освітою: 8.05050201

Місце роботи здобувача: Запорізький національний технічний університет

Код за ЄДРПОУ: 02070849

Місцезнаходження: 69063 м. Запоріжжя, вул. Жуковського, 64

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): Д 64.050.12

Повне найменування юридичної особи: Національний технічний університет "Харківський політехнічний інститут"

Код за ЄДРПОУ: 02071180

Місцезнаходження: вул. Кирпичова, 2, м. Харків, Харківський р-н., Харківська обл., 61002, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Запорізький національний технічний університет

Код за ЄДРПОУ: 02070849

Місцезнаходження: 69063 м. Запоріжжя, вул. Жуковського, 64

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 55.13.17

Тема дисертації:

1. Підвищення якості кінцевого фрезерування тонкостінних елементів деталей шляхом застосування спеціальних технологічних середовищ

2. Increasing of end milling quality of thin walled elements of the details by using special technological materials

Реферат/анотація:

1. Об'єкт дослідження - механічна обробка тонкостінних елементів деталей (ТЕД) при застосуванні спеціальних технологічних середовищ (ТС). Мета дослідження - визначити закономірності впливу ТС на зміну властивостей пружної системи ТЕД для підвищення якості обробки. Методи дослідження - експериментальні. Обробку експериментальних даних проводили за розробленою методикою оцінки коливань при фрезеруванні ТЕД методом статистичного та кореляційного аналізу. Теоретичні та практичні результати: розроблена перспективна технологія використання спеціальних ТС у виробництві, запроваджено конструкцію інструменту для фрезерування деталей, які знаходяться у ТС, розроблено технологічну оснастку для заливки моноколіс, пристрій для порівняння ТС та методики оцінки коливального руху ТЕД під час фрезерування. Наукова новизна: вперше розроблено систему критеріїв для оцінювання коливання ТЕД під час фрезерування, вперше експериментально встановлено, що вібростійкість і ефективність зняття

припуску при фрезеруванні істотно залежать від швидкості обертання шпинделя. Вперше показано, що при застосуванні ТС спостерігається явище порушення цілісності контакту між середовищем і ТЕД в процесі фрезерування. Отримало подальший розвиток уявлення про можливості вдосконалення технології ефективного застосування спеціальних ТС. Ступінь впровадження: рекомендації по впровадженню розробленої технології передано на АТ "МОТОР СІЧ" та впроваджено в навчальний процес кафедри технології машинобудування ЗНТУ. Сфера використання - машинобудування, авіабудування, у науково-дослідних інститутах та навчальному процесі.

2. Object of study - machining of thin-walled elements of the detail with using special technological materials (TM). The aim of research is to identify the regularities of mode characteristics changing of thin-walled detail by using TM to improve quality of surface finish. Research methods - experimental. The experimental data processing was carried out by the methodology of evaluation of vibrations during thin-walled details milling by statistical and correlation analysis. Theoretical and practical results: it was developed a perspective technology of using special technological materials in manufactory, it was introduced special design of the tool for milling details, which are surrounded by TM, it was presented device for comparison and selection of TM and also methods of evaluation of the vibrational motion of thin-walled element during milling was proposed. Scientific novelty: for the first time was developed a set of criteria of evaluation the conditions of the vibrational of thin-walled element during milling, for the first time was found that the vibration stability and efficiency removal rate depend on spindle speed. For the first time it was shown that contact between processing detail and TM is not stable. Further develop obtained the idea of the possibility of improving the technology of efficient use of special TM. The degree of realization: the recommendations of using developed technology is transferred to JSC "Motor Sich"and introduced in the educational process of Machine building technology Department of ZNTU. Scope of using results of the work - machine building industry, aerospace industry, in research institutes and educational process.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Внуков Юрій Миколайович

2. Vnukov Yuriy

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.01

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Клочко Олександр Олександрович
2. Клочко Олександр Олександрович

Кваліфікація: д.т.н., 05.02.08

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Калафатова Людмила Павлівна
2. Калафатова Людмила Павлівна

Кваліфікація: д.т.н., 05.02.08

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради Пермяков Олександр Анатолійович

Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні Пермяков Олександр Анатолійович

Відповідальний за підготовку облікових документів

Реєстратор

Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності Юрченко Т.А.