Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0401U001795

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 18-06-2001

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Мітічкіна Наталія Геннадіївна

2. Mitichkina Nataliya Gennadiyivna

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: так

Шифр наукової спеціальності: 05.03.05

Назва наукової спеціальності: Процеси та машини обробки тиском

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 24-05-2001

Спеціальність за освітою: 7.090404

Місце роботи здобувача: Донбаський гірничо-металургійний інститут

Код за ЄДРПОУ: 02070708

Місцезнаходження: 94204, м.Алчевськ Луганська обл, пр. Леніна,16

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): Д 12.105.01

Повне найменування юридичної особи: Донбаська державна машинобудівна академія

Код за ЄДРПОУ: 02070789

Місцезнаходження: вул. Академічна, буд. 72, м. Краматорськ, Донецька обл., 84313, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Донбаський гірничо-металургійний інститут

Код за ЄДРПОУ: 02070708

Місцезнаходження: 94204, м.Алчевськ Луганська обл, пр. Леніна,16

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 55.16.19

Тема дисертації:

1. Удосконалення процесу відбортування внутрішнього контуру розширенного діапазону висот

2. Perfection of process an edging internal sidebar of increased range of height

Реферат/анотація:

1. Об'єкт дослідження - процеси листового штампування. Предмет дослідження - технологія одержання горловин відбортуванням внутрішнього контуру. Мета дисертаційної роботи - підвищення ефективності листового штампування деталей типу горловин на основі математичного моделювання, розробки і використання технологічних засобів сполученого відбортування. Методи дослідження та апаратура - теоретичний і експериментальний аналіз, лабораторна експериментальна установка. Теоретичні і практичні результати - на базі математичних моделей розроблено алгоритм для проектування процесу відбортування з плаваючим прижимом. Новытныстьнововпроваджуваного - запропонований новий принцип перерозподілу потоншення при відбортуванні, на базі якого розроблений новий процес відбортування внутрішнього контуру і методика проектування, що враховує особливості комбінованого процесу. Ступінь упровадження - дослідно-промислове випробування технологічного процесу (є акти впровадження). Сфера використання - АвтоЗАЗ, ВАТ "ХТЗ" та інш.

2. Plant of study - processes of sheet drop forging. A subjest of study - know-how deriving of necks of edging of an internal outline. The purpose on dissertation of operation - heightening of performance of sheet drop forging of parts such as necks on the basis of mathematical simulation, mining and use of technological ways mated edging.Method of testing both instrumentation - idealized and experimental analysis, laboratory experimental installation. Idealized and p practical results - on the basis of mathematical models the algorithm for designing process of edging with a floating hold-down tool is designed. Tne novelty is new principle of reallocating утонения is proposed at edging, on the basis of which one the new process edging of an internal outline and method of application of the designing which is taking into account features of combined process is designed. An extent of an intrusion - trial sampling of technological process (there are acts of an intrusion). An orb of use is AvtoZAZ, LAZ, An orb of use is AvtoZAZ, KhTZ etc.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Луценко В.О.
2. Луценко В.О.

Кваліфікація: к.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Тарасов О.Ф.

2. Тарасов О.Ф.

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Омельченко П.П.

2. Омельченко П.П.

Кваліфікація: к.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради Потапкін В.Ф.

Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні Потапкін В.Ф.

Відповідальний за підготовку облікових документів

Реєстратор

Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності



Юрченко Т.А.