Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0404U000086

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 13-01-2004

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Калін Микола Андрійович
2. Kalin Nycolay Andreyvich

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: так

Шифр наукової спеціальності: 05.03.06

Назва наукової спеціальності: Зварювання та споріднені процеси і технології

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 19-12-2003

Спеціальність за освітою: 0504

Місце роботи здобувача: Українська інженерно-педагогічна академія

Код за ЄДРПОУ: 02071228

Місцезнаходження: 61003, м. Харків, вул Університетська, 16

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): К 12.052.01

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Українська інженерно-педагогічна академія

Код за ЄДРПОУ: 02071228

Місцезнаходження: 61003, м. Харків, вул Університетська, 16

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 81.35.01

Тема дисертації:

1. Підвищення якості металу шва при зварюванні електродами з кислим покриттям шляхом застосування чавунного порошку

2. Increase of quality of metal of a seam at welding by electrodes with a sour covering by application of a pig-iron powder

Реферат/анотація:

1. Об'єкт - процес розкислення металу шва шляхом застосування чавунного порошку у покритті ільменітових електродів. Мета - підвищення якості металу шва і зварювально-технологічних властивостей електродів з кислим покриттям. Методи - теоретично-розрахункові та експериментальні: фізико-механічні, хімічні та металографічні дослідження, випробування тріщиностійкості та виробничі випробування. Новизна -- встановлено, що для розкислення металу шва доцільнішим є використання вуглецю у складі чавунного порошку. Результати: встановлено залежність вмісту вуглецю в наплавленому металі від окислювальної здатності покриття, досліджений процес окислення вуглецю на стадії краплі, показана ефективність впливу розкислення металу зв'язаним вуглецем на зменшення вмісту неметалічних включень, кисню і підвищення механічних властивостей наплавленого металу. Ступінь впровадження - технологія виготовлення електродів з чавунним порошком впроваджена на ДП "Завод ім. Малишева", промислове випробування на ВАТ "ХТЗ" ВАТ

"Турбоатом"м.Харків. Ефективність 91,5 тис. грн. Сфера використання - машинобудування.

2. Object - process deoxidization of metal of a seam by application pig-iron powder in a covering ilmenite of electrodes. The purpose - increase of quality of metal of a seam and welding-technological properties of electrodes with a sour covering. Methods - theoretical settlement and experimental: physics-mechanical, chemical, metal-graphic of research, test stability to cracks, industrial test. The novelty - is established, that for deoxidization of metal of a seam it is more expedient to use carbon in structure of a pig-iron powder. Results: the dependence is established the contents of carbon in metal of a seam from oxidizing abilities of a covering, the process of oxidation is shown to a stage of a drop metal connected by carbon on reduction of the contents not metal inclusions, oxygen and increase mechanical properties metal of a seam. A degree of introduction-technology manufacturing of electrodes with a pig-iron powder is introduced on the state enterprise "A Factory by him Malicheva" industrial test on open Stock Company "The Kharkow tractor factory", open Stock Company "Turboatom", Kharkow. Efficiency 91,5 thousand grn. Sphere of use - mechanical engineering.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Єфіменко М.Г.

2. Efimenko N.G.

Кваліфікація: к.т.н., 05.02.01

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Чигарьов В.В.

2. Чигарьов В.В.

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.06

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Зареченський А.В.

2. Зареченський А.В.

Кваліфікація: к.т.н., 05.03.06

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради Казачков Євген.Олександрович.

Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні Казачков Євген.Олександрович.

Відповідальний за підготовку облікових документів

Реєстратор

Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності



Юрченко Т.А.