Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0408U003721

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 21-07-2008

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Юр'єв Олег Михайлович
2. Yurev Oleg Mikhailovich

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: так

Шифр наукової спеціальності: 05.03.05

Назва наукової спеціальності: Процеси та машини обробки тиском

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 19-06-2008

Спеціальність за освітою: 7.090404

Місце роботи здобувача: Державний вищий навчальний заклад "Донецький національний технічний університет"

Код за ЄДРПОУ: 02070826

Місцезнаходження: пл. Шибанкова, 2, м. Покровськ, Донецька обл., 85300

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): Д 11.052.01

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Державний вищий навчальний заклад "Донецький національний технічний університет"

Код за ЄДРПОУ: 02070826

Місцезнаходження: пл. Шибанкова, 2, м. Покровськ, Донецька обл., 85300

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 53.43.03

Тема дисертації:

1. Обґрунтування параметрів профілювання широких граней та форми розкатів при прокатці товстих листів
2. Substantiation of the parametres of broad edge and roll form profiling under the thick plate rolling

Реферат/анотація:

1. Об'єкт - процес формозмінення розкатів з непрямокутними контуром поперечного перетину і формою в плані при виробництві товстолистового прокату; мета - обґрунтування раціональних параметрів профілювання широких граней і форми розкатів в плані при прокатці товстих листів; методи - фізичне моделювання, математичне моделювання, метод координатної сітки, методи кореляційного і регресійного аналізів; апаратура - лінійка, штангенциркуль, мікрометр, фотокамера, ПЕОМ; результати - розроблені нові металозберігаючі способи прокатки товстих листів, математична модель і алгоритм розрахунку параметрів формозмінення за способом прокатки з профілюванням широких граней розкатів змінним обтиском товщини за їх довжиною; новизна - вперше виявлено чотири етапи в динаміці формозміни розкатів в плані, що мають початкову угнутість і утяжку переднього кінця за шириною, у міру заповнення металом осередка деформації; отримані нові залежності для визначення значень утяжки ширини на передньому і задньому кінці розкатів в плані. Уточнені залежності для визначення значень стріл угнутості кінців розкатів в плані за

рахунок обліку факторів B/H (відношення ширини до товщини заготівки) і D/H (відношення діаметру робочих валків до товщини заготівки); вперше отримані залежності параметрів формозмінення розкатів в плані від кута задачі і обтиску при їх задачі у валки на кут та профілюванні широких граней слябів постійним і змінним обтиском кутових ділянок; практичні рекомендації, направлені на підвищення техніко-економічних показників, використані в НВТ "Донікс" при розробці комп'ютерної програми розрахунку режимів прокатки в кліті товстолистового стана і передані у вигляді технічних пропозицій ЗАТ "НКМЗ", очікуваний річний економічний ефект - 2625 тис. грн.; область використання - товстолистові стани металургійних і машинобудівних підприємств.

2. An object is a process of forming rolls with unrectangular the contour of cross-sectional and the form of the plan at the production of thick-leaved rental; a purpose is a ground of rational parameters of wide verges's profiling and form of rolls in a plan at rolling of thick sheet; methods are a physical design, mathematical design, method of coordinate scale, methods of cross-correlation and regressive analyses; an apparatus is a line, vernier calliper, micrometre, photocamera, PECM; results - the new metal-preserving methods of rolling of thick sheets, mathematical model and algorithm of calculation of forming's parameters, are developed on the method of rolling with profiling of wide verges's rolls by the variable preload of thickness on their length; novelty - first four stages exposed in the dynamics of forming rolls in a plan, having an initial concavity and tighten of front end on a width, as far as filling the metal of hearth of deformation; new dependences are got for determination of valuesof tighten of width on the front and back end of rolls in a plan. Dependences are specified for determination of values of arrows of concavity of ends of rolls in a plan due to the account of factors of B/H (attitude of width toward the thickness of purveyance) and D/H (attitude of diameter of workings rollers toward the thickness of purveyance); dependences of parameters of forming rolls are first got in a plan from the corner of task and preload at their task in fellings on a corner and profiling of wide verges of slabs by the permanent and variable preload of angular areas; practical recommendations, directed on the increase of technical - economical indexes, are used in "Donix LTD" at development of the computer program of calculation of the modes of rolling in the cage of thick-leveled rental and passed as technical suggestions of closed corporation "NKMZ", the expected annual economic effect is 2625 thousands of Uah.; an area of the usage are plates of metallurgical and machine-building enterprises.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Руденко Євген Олексійович

2. Rudenko Evgen Alekseevich

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Ніколаєв Віктор Олександрович
2. Ніколаєв Віктор Олександрович

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Корохов Володимир Григорович
2. Корохов Володимир Григорович

Кваліфікація: к.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради Мінаєв Олександр Анатолійович

Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні Мінаєв Олександр Анатолійович

Відповідальний за підготовку облікових документів

Реєстратор

Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності Юрченко Т.А.