Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0412U000869

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 19-04-2012

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Васильєв Андрій Олександрович

2. Vasyl'yev Andriy Oleksandrovich

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: так

Шифр наукової спеціальності: 05.03.05

Назва наукової спеціальності: Процеси та машини обробки тиском

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 23-03-2012

Спеціальність за освітою: 7.090407

Місце роботи здобувача: Відкрите акціонерне товариство МК "Запоріжсталь"

Код за ЄДРПОУ: 00191230

Місцезнаходження: 69008,м.Запоріжжя,Південне шосе,72

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство промислової політики України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): К 08.231.01

Повне найменування юридичної особи: Інститут чорної металургії ім. З. І. Некрасова НАН України

Код за ЄДРПОУ: 00190294

Місцезнаходження: пл. Академіка Стародубова, 1, м. Дніпро, Дніпропетровський р-н., Дніпропетровська обл., 49107, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Національна академія наук України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Запорізький національний технічний університет

Код за ЄДРПОУ: 02070849

Місцезнаходження: 69063 м. Запоріжжя, вул. Жуковського, 64

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 53.43.03.21

Тема дисертації:

1. Удосконалення технології виробництва холоднокатаних штаб для зниження потовщень кінцевих ділянок

2. Improvement inTechnology for Production of Cold-Rolled Bands to Decrease Tail End Area Thickness

Реферат/анотація:

1. Процес холодної прокатки штаб. Розроблені та рекомендовані способи прокатки штаб на ділянках перехідних процесів з використанням нагрівання кінцевих ділянок, зменшення тиску в гідравлічних врівноважу вальних пристроях і прокатка в неприводних валках. Експериментальні дослідження проведені на стані холодної прокатки НСХП 1680, стані 1700, 650 і 600 ВАТ «Запоріжсталь». Встановлені закономірності зміни кінцевих потовщень штаб залежно від: коефіцієнта тертя, напруги плину металу, швидкості і температури деформації, сили урівноваження робочих валків. Встановлені нові закономірності зміни середнього нормального контактного напруження, кінематичних параметрів процесу прокатки з одним приводним валком і в неприводних валках. Змінено сталі уявлення про мінімальний вплив тертя на силу прокатки в неприводних валках. Реализована. Металургія, виробництво холоднокатаних штаб.

2. The process of cold-rolled strips. Developed and recommended ways of rolling strips in areas with transient heating of end stations, reducing the pressure in the hydraulic balancing devices, and in the non-rolled rolls.

Experimental studies were carried out on cold-rolling mill NSKHP 1680, the camp in 1700, 650 and 600 of "Zaporizhstal". The regularities of changes in the terminal thickening bands, depending on: the coefficient of friction, the flow stress of the metal, speed and temperature, strain, strength, balance the work rolls. Established new patterns of change in the average normal contact stress, the kinematic parameters of the rolling process with a drive roller and the N-rolls. Changed the established notions of minimal impact on the friction force in the non-rolling rolls. Embedded item. Metallurgy and manufacture of cold rolled strips.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Ніколаєв Віктор Олександрович
2. Nikolaev Victor Oleksandrovich

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Воробей Сергій Олександрович

2. Воробей Сергій Олександрович

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Коноводов Дмитро Володимирович

2. Коноводов Дмитро Володимирович

Кваліфікація: к.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради Большаков Вадим Іванович

Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні Большаков Вадим Іванович

Відповідальний за підготовку облікових документів

Реєстратор

Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності



Юрченко Т.А.