Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0499U000950

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 25-09-1999

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Кулік Олександр Миколайович
2. Kulik Oleksandr Mykolajovych

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: так

Шифр наукової спеціальності: 05.03.05

Назва наукової спеціальності: Процеси та машини обробки тиском

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 15-04-1999

Спеціальність за освітою: 8.092501

Місце роботи здобувача: Донбаська державна машинобудівна академія

Код за ЄДРПОУ: 02070789

Місцезнаходження: 84313, Краматорськ, вул. Академічна (Шкадінова), 72

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): Д 12.105.01

Повне найменування юридичної особи: Донбаська державна машинобудівна академія

Код за ЄДРПОУ: 02070789

Місцезнаходження: вул. Академічна, буд. 72, м. Краматорськ, Донецька обл., 84313, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Донбаська державна машинобудівна академія

Код за ЄДРПОУ: 02070789

Місцезнаходження: 84313, Краматорськ, вул. Академічна (Шкадінова), 72

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 55.16.21

Тема дисертації:

1. Вдосконалення технології отримання на трубах горловин відносно малого діаметру ротаційною обкаткою інструментом тертя

2. An improvement of the technology of obtaining the tube necks of a relatively small diameter by spinning with the calibrated friction tool

Реферат/анотація:

1. Процес ротаційної обкатки труб інструментом тертя. Підвищення ефективності виготовлення горловин відносно малого діаметру. Методи теорії подібностей та планування експерименту, методи Монте-Карло, металографічний аналіз. Математичні моделі, що пов'язують макрогеометрію горловин та силові чинники процесу з геометрією інструменту та режимами деформування. Розширено технологічні можливості, виявлено суттєвий вплив інтенсивності зміни профілю робочої поверхні інструменту та напряму обертання заготовки. Технологія впроваджена в виробництво роликів стрічкових конвеєрів та балонів вогнегасників, що знизило металомісткість та трудомісткість. Сфера використання - машинобудування, в тому числі конвеєробудування

2. The spinning-process by the friction tool. Increase of efficiency of obtaining the necks of a relatively small diameter. Methods of the similarity theory and design of experiments, the Monte-Carlo method, the

metallografical analysis. Mathematical models connecting macrogeometry of necks and power parameters of process with geometry of the tool and modes of deformation. The technological capabilities are extended, the essential influence of intensity of change of a profile of a worksurface of the tool and direction of rotation of blank is detected. The technology is introduced into production of rollers of conveyors and bottles of fire extinguishers, that has reduced metal consumption and labour input. Area of use - machine- building, including conveyer-building

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Капорович В.Г.

2. Капорович В.Г.

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Дорошко В.І.

2. Дорошко В.І.

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Грачов І.А.

2. Грачов І.А.

Кваліфікація: к.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради Потапкін В.Ф.

Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні Потапкін В.Ф.

Відповідальний за підготовку облікових документів

Реєстратор

Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності



Юрченко Т.А.