Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0411U001610

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 16-03-2011

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Гаврильченко Ольга Олександрівна
2. Gavrilchenko Olga Alexandrovna

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: так

Шифр наукової спеціальності: 05.03.05

Назва наукової спеціальності: Процеси та машини обробки тиском

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 22-02-2011

Спеціальність за освітою: 8.090218

Місце роботи здобувача: Донбаська державна машинобудівна академія

Код за ЄДРПОУ: 02070789

Місцезнаходження: 84313, Краматорськ, вул. Академічна (Шкадінова), 72

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): Д 12.105.01

Повне найменування юридичної особи: Донбаська державна машинобудівна академія

Код за ЄДРПОУ: 02070789

Місцезнаходження: вул. Академічна, буд. 72, м. Краматорськ, Донецька обл., 84313, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Донбаська державна машинобудівна академія

Код за ЄДРПОУ: 02070789

Місцезнаходження: 84313, Краматорськ, вул. Академічна (Шкадінова), 72

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 53.43.35

Тема дисертації:

1. Удосконалення технологічних режимів і конструктивних параметрів обладнання для реалізації процесів правлення відносно товстих листів і неперервно-литих заготовок.

2. Perfecting of operating practices and facility design factors for implementation of processes of heavy plates and sections levelling.

Реферат:

1. Технології та обладнання для правлення відносно товстих листів і неперервно-литих заготовок. Підвищення техніко-економічних показників процесів правлення згином товстолистового металопрокату. Методи дослідження та апаратура - чисельне математичне моделювання, автоматизоване проектування, експерименти в умовах лабораторій та промислових виробництв. Теоретичні та практичні результати - методи з автоматизованого розрахунку та проектування, а також рекомендації з удосконалення технологій та обладнання процесів правлення товстих листів і неперервно-литих заготовок. Новизна - оцінка напружено-деформованого стану та показників площинності з урахуванням реальних розподілів фізико-механічних властивостей та технологічних параметрів при правленні товстолистового металопрокату. Ступінь впровадження - практичні рекомендації з удосконалення виробництва товстих листів та неперервно-литих заготовок, програмні засоби для автоматизованих систем проектування та керування (є

довідки використання). Сфера використання - проектні підрозділи металургійних та машинобудівних підприємств, а також галузевих НДІ.

2. Increasing of engineering-and-economical performance of plate metal levelling. Analysis and equipment - numerical simulation, automated construction, experiments in laboratories and industrial production. Theoretical and practical results - methods of automated analysis and designing, as well as guidelines for technologies and equipment perfecting of levelling of plates and sections. Novelty - evaluation of deflected mode and flatness rating subject to real distributions of physical-mechanical properties and process-dependent parameters under plate metal levelling. The degree of implementation - practical guidelines for improving the production of plates and sections, software for computer-aided projection systems and direction (there is a certificate of implementation). Sphere of application - design departments of steel and engineering plants, as well as applied-research institutes.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Федорінов Володимир Анатолійович

2. Fedorinov Vladimir Anatolievich

Кваліфікація: к.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Тришевський Олег Ігорович

2. Тришевський Олег Ігорович

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Смирнов Євген Миколайович

2. Смирнов Євген Миколайович

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради Сатонін Олександр Володимирович

Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні Сатонін Олександр Володимирович

Відповідальний за підготовку облікових документів

Реєстратор

Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності

Юрченко Т.А.