Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0408U003479

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 10-07-2008

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Іванов Ігор Євгенович

2. Ivanov Igor Evgenjovich

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: так

Шифр наукової спеціальності: 05.02.08

Назва наукової спеціальності: Технологія машинобудування

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 25-06-2008

Спеціальність за освітою: 7.090202

Місце роботи здобувача: ВАТ "Маріупольський металургійний комбінат імені Ілліча"

Код за ЄДРПОУ: 00191129

Місцезнаходження: Україна, 87504, Донецька обл., м. Маріуполь, вул. Левченка, 1

Форма власності:

Сфера управління: Державний комітет промислової політики України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): К 12.052.03

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Приазовський державний технічний університет

Код за ЄДРПОУ: 02070812

Місцезнаходження: 87500, Донецька обл., м. Маріуполь, пров. Університетська, 7

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 55.19.03

Тема дисертації:

1. Технологічне забезпечення точності і стабільності виготовлення різьбових отворів у балонах в умовах масового виробництва.

2. Technological providing of exactness and stability of making of the screw-thread openings in bulbs in the conditions of mass production.

Реферат/анотація:

1. Об'єкт дослідження - технологічний процес меха-нічної обробки різьбових отворів у горловинах ба-лонів в умовах масового виробництва. Мета - під-вищення точності обробки різьбових отворів у бало-нах. Методи - теоретичні методи на основі фунда-ментальних положень технології машинобудування, опору матеріалів, математичного аналізу, теорії ймовірності та математичної статистики; математи-чне моделювання; експериментальні дослідження із застосуванням спеціальних пристосувань. Новизна - розроблена математична модель визначення похибок при механічній обробці отвору; встановлені аналіти-чні залежності для визначення основних параметрів свердління і розсведлювання отворів, які врахову-ють умови утворення стружки і пружно-пластичне деформування металу без відділення стружки; до-сліджено параметри точності обробки отворів у гор-ловинах балонів і якості нарізування конічної різі, виявлено домінування випадкового фактору у фор-муванні похибок обробки; виконано структурно-параметричний аналіз і синтез

технологічногопро-цесу та теоретично обґрунтованого вибору схеми ба-зування заготовок балонів, оптимального технологі-чного маршруту і параметрів технологічних перехо-дів; запропоновані технічні рішення по створенню спеціальної інструментальної головки, системи ав-томатизованого підналагодження зупинки робочого ходу інструментальної головки, кондуктора, присто-сування для точного встановлення інструментальних головок. Результати - створено ефективний техноло-гічний процес механічної обробки різьбових отворів у горловинах балонів в умовах масового виробництв-ва. Ступінь впровадження - технологічний процес впроваджені на ВАТ "ММК ім. Ілліча". Сфера вико-ристання - машинобудування.

2. The object of research -is a technological process of mechanical treatment of threaded holes inside cylinders necks in conditions of mass production. The aim is to increase precision of treatment of threaded holes in cyl-inders. The methods applied-theoretical methods, based upon the fundamentals of machine-building technology, strength of materials, mathematical analysis, theory of probability and mathematical statistics; mathematical modeling; experimental investigations with application of special tools. The innovation of the research was in development of a mathematical model for determination of error during mechanical treatment of holes; estab-lished were analytical dependence for determination of basic parameters of holing and boring, which take into account the conditions of cuttings' formation as well as elasto-plastic deformation of metal without cuttings' separation; investigated were the parameters of precision of holes treatment in cylinders necks and the quality of cutting a conical thread and domination of random fac-tor in formation of treatment errors was revealed. Struc-tural and parametrical analysis and synthesis of the technological process were performed and the choice of the scheme of basing of blank cylinders was theoreti-cally substantiated. Optimal process flow and parame-ters of operating steps were suggested. Also suggested were technical solutions of creation of a special tooling head, the system of automatic setting up of the working stroke of the tooling head, the conductor, and the device for precise installation of tooling heads was designed. The results of the research- an efficient technological process of mechanical treatment of threaded holes inside cylinders heads for mass production was developed. The degree of implementation - this technological proc-ess was implemented at "Ilyich iron and steel works PJSC". The domain of application being machine-building.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Новіков Ф.В.

2. Novikov F.V.

Кваліфікація: д.т.н., 05.02.08

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Сизий Ю.А.

2. Сизий Ю.А.

Кваліфікація: д.т.н., 05.02.08

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Воронцов Б.С.

2. Воронцов Б.С.

Кваліфікація: к.т.н., 05.02.18

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради	Самотугін С.С.
Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні	Самотугін С.С.
Відповідальний за підготовку облікових документів	
Реєстратор	
Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності	Юрченко Т.А.