Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0409U005351

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 08-12-2009

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Погребняк Родіон Петрович
2. Pogrebnyak Rodion Petrovich

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: так

Шифр наукової спеціальності: 05.05.08

Назва наукової спеціальності: Машини для металургійного виробництва

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 13-10-2009

Спеціальність за освітою: 7.090218

Місце роботи здобувача: Національна металургійна академія України

Код за ЄДРПОУ: 02070766

Місцезнаходження: 49600, м. Дніпро, пр. Гагаріна, 4

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): Д 08.084.03

Повне найменування юридичної особи: Національна металургійна академія України

Код за ЄДРПОУ: 02070766

Місцезнаходження: проспект Гагаріна, 4, м. Дніпро, Дніпропетровський р-н., Дніпропетровська обл., 49600, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Національна металургійна академія України

Код за ЄДРПОУ: 02070766

Місцезнаходження: 49600, м. Дніпро, пр. Гагаріна, 4

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 55.35.99

Тема дисертації:

1. Підвищення динамічної точності та вдосконалення обладнання для оброблювання залізничних коліс в колесопрокатних цехах
2. Dynamic accuracy rising and perfecting of equipment for a railway wheels furnishing in wheel rolling workshops

Реферат:

1. Дисертація присвячена питанням удосконалювання спеціального устаткування для обробки залізничних коліс з метою підвищення точності одержуваного виробу і експлуатаційної надійності верстатів на основі теоретичних і експериментальних досліджень показників їхньої роботи. У дисертації отримані нові науково обґрунтовані теоретичні й експериментальні результати, які в сукупності є істотними для рішення актуальної проблеми підвищення динамічної точності профілю коліс, обґрунтування вибору динамічних і режимних параметрів основних механізмів устаткування для оброблювання залізничних коліс. Завдання вирішене на основі комплексного теоретичного і експериментального дослідження реальних конструкцій спеціальних верстатів, що експлуатуються в умовах металургійного виробництва. Моделюванням установлено, що особливості навантаження супорта і повзуна, що формують гребінь реального (з бігармонійним припуском) колеса ведуть до виникнення ділянок обробки, на яких відбувається багаторазове

розкриття зазорів у передачах приводів подач і збільшується помилка копіювання. Визначені якісні й кількісні умови, при яких нестійкий рух з перекладанням зазорів не відбувається.Аналітично встановлено, що в режимі установочних переміщень інтенсивний розгін врівноважених супортів верстата із зазором у приводі подачі супроводжується його розкриттям.

2. Thesis is dedicated to problems of improvement of special equipment for railway wheels furnishing. The purpose is to raise accuracy of an obtained product and reliability of machine tools based on theoretical and experimental research of their operation parameters. This thesis provides new scientifically based theoretical and experimental results. Results are essential for solution of the actual problem of dynamic accuracy rising of the wheel profile. It is augmented choice of dynamic and working parameters of the main mechanisms of wheel working equipment. The problem of equipment improvement is solved on the basis of complex theoretical and experimental research of real design of special machine tools functioning at metallurgical plant. It is determined by means of simulation that loading of a carriage and saddle, forming a ripple of a real wheel (with a biharmonic rough tolerance) cause multiple clearances in feed drives and increasing of profile geometry error. It is defined qualitative and quantitative conditions based on stable movement without clearance increasing. The structure analysis and rational synthesis of main machine tool mechanisms are performed. Developed and implemented recommendations that consist of decreasing number of harmful redundant links.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Смирнов Геннадій Федорович

2. Smirnov Gennadiy Fedorovich

Кваліфікація: к.т.н., 05.02.02

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Франчук Всеволод Петрович
2. Франчук Всеволод Петрович

Кваліфікація: д.т.н., 01.02.06

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Вереньов Валентин Володимирович
2. Вереньов Валентин Володимирович

Кваліфікація: к.т.н., 05.05.08

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради	Величко Олександр Григорович
Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні	Величко Олександр Григорович
Відповідальний за підготовку облікових документів	
Реєстратор	
Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності	Юрченко Т.А.