Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0405U002222

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 07-06-2005

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Крижановський Сергій Андрійович
2. Kryzhanovsky Sergey Andreevych

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: так

Шифр наукової спеціальності: 05.03.01

Назва наукової спеціальності: Процеси механічної обробки, верстати та інструменти

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 17-05-2005

Спеціальність за освітою: 7.0902.02

Місце роботи здобувача: Хмельницький національний університет

Код за ЄДРПОУ: 02071234

Місцезнаходження: 29016, м. Хмельницький, вул. Інститутська, 11

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): Д26.002.11

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Хмельницький національний університет

Код за ЄДРПОУ: 02071234

Місцезнаходження: 29016, м. Хмельницький, вул. Інститутська, 11

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 55.13.15

Тема дисертації:

1. Прогнозування параметрів процесу контурної обробки кінцевими фрезами на основі моделювання процесу різання та точності обробки

2. Prediction of parameters of contour-cutting work by end mills on the basis of modeling of cutting process and accuracy of machining

Реферат/анотація:

1. Дисертація присвячена розробці системи прогнозуючого моделювання процесу контурної обробки кінцевими фрезами на основі моделювання контактних напружень, температур і інтенсивності теплових потоків на передній та задній поверхнях різального інструмента. Головною задачею проектованої системи прогнозуючого моделювання є визначення раціональних режимів обробки на етапі підготовки керуючих програм для фрезерних верстатів з числовим програмним забезпеченням. Наукова новизна дисертаційної роботи полягає в розробці комплексної моделі вибору параметрів процесу контурної обробки кінцевими фрезами на основі моделювання процесу різання: вперше запропоновано вирішення задачі моделювання процесу фрезерування на основі поєднання методики дискретного моделювання із термомеханічним підходом, щодо процесу різання пластичних металів; на основі теоретичних досліджень процесів, що відбуваються в зоні різання, отримано аналітичні залежності взаємозв'язку контактних напружень,

температур і інтенсивності теплових потоків на передній та задній поверхнях різального зуба кінцевих фрез; на основі сучасної методології об'єктно-орієнтованого проектування розроблено принципи побудови системи прогнозуючого моделювання процесу контурної обробки кінцевими фрезами з метою встановлення раціональних режимів обробки на верстатах з числовим програмним керуванням.

2. The dissertation is devoted to system engineering of predicting modelling of contour-cutting work by end mills on the basis of modelling of contact stresses, temperatures and heat flows intensity on a front and flank faces of cutting tool. The primary goal of projected system is definition of feed of end mills at a stage of preparation of managing programs for milling machines with numerical program management.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Мазур Микола Петрович

2. Mazur Mikola Petrovych

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.01

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Мельничук Петро Петрович

2. Мельничук Петро Петрович

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.01

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Глоба Олександр Васильович

2. Глоба Олександр Васильович

Кваліфікація: к.т.н., 05.03.01

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради Равська Н.С.

Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні Равська Н.С.

Відповідальний за підготовку облікових документів

Реєстратор

Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності



Юрченко Т.А.