Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0408U005603

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 24-12-2008

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Салабай Роман Григорович
2. Salabay Roman Grygorovych

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: так

Шифр наукової спеціальності: 05.23.06

Назва наукової спеціальності: Технологія деревообробки, виготовлення меблів та виробів із деревини

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 10-12-2008

Спеціальність за освітою: 7.092002

Місце роботи здобувача: Національний лісотехнічний університет України

Код за ЄДРПОУ: 02070996

Місцезнаходження: 79057, м. Львів, вул. Ген. Чупринки, 103

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): Д 35.072.04

Повне найменування юридичної особи: Національний лісотехнічний університет України

Код за ЄДРПОУ: 02070996

Місцезнаходження: вул. Генерала Чупринки, 103, м. Львів, Львівська обл., 79057, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Національний лісотехнічний університет України

Код за ЄДРПОУ: 02070996

Місцезнаходження: 79057, м. Львів, вул. Ген. Чупринки, 103

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 66.29.17

Тема дисертації:

1. Закономірності впливу технологічних параметрів на властивості деревинно-солом'яних плит.

2. The mechanism of technological parameters influence on the properties of wood-straw particleboards.

Реферат/анотація:

1. Об'єкт - технологічний процес виготовлення деревинно-солом'яних плит. Мета - встановити закономірності впливу технологічних параметрів на властивості деревинно-солом'яних плит і розробити на цій основі режими пресування плит з використанням пшеничної соломи. Методи - експеримент, вимірювання, порівняння, віскозиметричний, гравітаційний, рефрактометричний, потенціометричний, метод плоского пресування, сушильно-ваговий, перфораторний, метод статистичного аналізу. Наукова новизна: встановлено закономірності впливу виду сировини та клейових матеріалів і параметрів режиму пресування на фізико-механічні властивості деревинно-солом'яних плит, виготовлених за технологічною схемою, прийнятою у виробництві стружкових плит. Вперше отримано регресійні залежності водопоглинання, набрякання за товщиною, межі міцності при статичному згині та при розтягу перпендикулярно до площини деревинно-солом'яних плит від вмісту солом'яних частинок за різного складу стружкової суміші, різного виду і різної витрати клею та від параметрів режиму пресування, які можуть бути використані в технологічних розрахунках, пов'язаних з виготовленням деревинно-солом'яних плит.

Результати: отримано деревинно-солом'яні плити за технологічною схемою, прийнятою у виробництві стружкових плит. Визначено розміри і фракційний склад подрібнених солом'яних частинок. Встановлено вплив подрібнювального обладнання на властивості солом'яних частинок і деревинно-солом'яних плит. Досліджено вплив складу стружкової суміші та вмісту солом'яних частинок, виду та кількості клею і параметрів режиму пресування на властивості деревинно-солом'яних плит. Запропоновано і запатентовано способи виготовлення стружкових плит з використанням соломи. Ступінь впровадження: розроблені рекомендації використані при випуску дослідної партії стружкових плит з використанням соломи на підприємстві з виробництва стружкових плит ТзОВ "Свиспан Лімітед", м. Костопіль. Галузь - деревообробна.

2. The subject - the technological process of manufacturing wood-straw particleboards. The aim - to determine the mechanism of technological parameters influence upon the properties of wood-straw particleboards and develop, on this basis, the procedure for pressing particleboards using wheat straw as component part. The methods - experiment, measuring, comparing, viscosimetric, gravitational, refractometric, potentiometric, method of flat pressing, of drying-weighing, of perforating, method of statistical analysis. The innovative value: found here is the mechanism of influence of the raw material composition and glues as well as pressing conditions upon physical and mechanical properties of wood-straw particleboards which were made after the production methods commonly accepted in manufacturing wood particleboards. Obtained for the first time are the data of regression dependence of water absorption, thickness swelling, crossbreaking and transverse tensile strength of wood-straw particleboards on the following factors: the content of straw particles in different chip mixtures, the types of glue and the amount of the glue applied as well as the pressing conditions, which can be used in the technological calculations pertaining to the manufacture of wood-straw particleboards. The results: wood-straw particleboards have been made after the conventional methods for manufacturing wood particleboards. Determined are the size and fractional composition of the chipped straw particles. Revealed here was the impact of the crushing equipment on the properties of straw particles and, consequently, the properties of wood-straw particleboard. There has been investigated the influence of the chip mixture composition and the content of straw particles, the type and the amount of the glue used as well as pressing conditions, upon the properties of wood-straw particleboards. There has been proposed and patented the methods of manufacturing particleboards using straw. The degree of implementation: there have been elaborated recommendations which were used in producing a test batch of wood particleboards with the use of straw at the enterprise "Swisspan Ltd" manufacturing particleboards, the town of Kostopil. The area - woodworking.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Бехта Павло Антонович

2. Bekhta Pavlo Antonovych

Кваліфікація: д.т.н., 05.05.07

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Шостак Володимир Васильович

2. Шостак Володимир Васильович

Кваліфікація: д.т.н., 05.05.07

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Сірко Зіновій Степанович

2. Сірко Зіновій Степанович

Кваліфікація: к.т.н., 05.21.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради Максимів Володимир Михайлович

Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні Максимів Володимир Михайлович

Відповідальний за підготовку облікових документів

Реєстратор

Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності Юрченко Т.А.