Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0407U003981

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 24-10-2007

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Друзь Олег Миколайович
2. Druz Oleg Mykolajovych

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: так

Шифр наукової спеціальності: 05.03.06

Назва наукової спеціальності: Зварювання та споріднені процеси і технології

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 09-10-2007

Спеціальність за освітою: 8.092301

Місце роботи здобувача: Східноукраїнський національний університет імені Володимира Даля

Код за ЄДРПОУ: 02070714

Місцезнаходження: просп. Центральний, 59А, м. Сєвєродонецьк, Луганська обл., 93406

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): Д 38.060.01

Повне найменування юридичної особи: Національний університет кораблебудування імені адмірала Макарова

Код за ЄДРПОУ: 02066753

Місцезнаходження: проспект Героїв України, 9, м. Миколаїв, Миколаївський р-н., Миколаївська обл., 54025, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Східноукраїнський національний університет імені Володимира Даля

Код за ЄДРПОУ: 02070714

Місцезнаходження: просп. Центральний, 59А, м. Сєвєродонецьк, Луганська обл., 93406

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 81.35.13

Тема дисертації:

1. Регулювання властивостей зварного з’єднання за допомогою комплексного захисного середовища

2. Regulation of properties of a welded joint by means of a complex shielding medium

Реферат/анотація:

1. Об’єкт дослідження - термодеформаційні процеси, які відбуваються в основному металі при дуговому зварюванні в КЗС. Мета наукового дослідження - регулювання властивостей зварного з’єднання за допомогою комплексного захисного середовища (КЗС), склад якого забезпечує примусове охолодження, локалізацію введення теплоти у зварювальний виріб, активування проплавлюючої здатності дуги, підвищення якості зварних з'єднань з тонколистової сталі. Експериментальні дослідження виконано на вимірювальних установках у лабораторних та промислових умовах і містять наступні методи: фізичні, термоелектричні, термічні, оптичної металографії, механічні. Наукова новизна одержаних результатів полягає у розвитку технології зварювання тонколистових конструкцій в газових сумішах з примусовим охолодженням. Практичне значення одержаних результатів. Розроблено нове технічне рішення, яке

дозволяє регулювати розміри зони 2bп, ЗТВ, геометрію шва, рівень залишкових напруг і деформацій, властивості зварного з'єднання в цілому. Сформованобазу для автоматизованого моделювання теплових процесів у виробі при зварюванні в КЗС. Зварювання з використанням КЗС рекомендовано при виготовленні елементів дизель-поїздів, контейнерів, балок грохотів і впроваджено при зварюванні обичайок теплообмінників ("Сніжнянськхіммаш"). Результати дисертаційного дослідження впроваджено в учбовий процес у СНУ ім. В. Даля. Використання КЗС дозволило знизити зварювальні деформації в середньому на 50%.

2. Subject of inquiry - thermal and deformation processes, in a parent metal which happen at an arc welding in a complex shielding medium. The purpose of scientific research - regulation of properties of a welded joint through complex shielding medium (KSM) which structure ensures a forced cooling, localization of introduction of heat in a welding item, activation of ability of an arc weld penetration, an improvement in quality of welded joints from a sheet steel. Pilot researches are executed on measuring equipments in conditions of laboratory and production, they contain the following methods: physical, thermoelectric, thermal, an optical microscopic metallography, mechanical. Scientific novelty of the obtained outcomes consists in development of welding practice of designs from thin plates in mixes of shielding gases with a forced cooling. Practical importance of the obtained outcomes. The new design which allows to adjust the sizes of a fissile region of plastic strains, heat-affected zones, geometryof a weld, a level of residual stresses and strains, properties of a welded joint as a whole is developed. The database for the automated simulation of thermic processes in an item is collected at a weldment in KSM. The weldment with use KSM is recommended at manufacturing elements a diesel engine of trains, containers, girders of coke-screening arrangements and is introduced at a weldment of manacle rings of heat exchangers ("Snegnjanskhimmash"). Outcomes of dissertational research are introduced into educational process in Vladimir Dal East Ukrainian national university. Use KSM has reduced welding strains on the average by 50 %.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Гедрович Анатолій Іванович

2. Gedrovich Anatoliy Ivanovich

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.06

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Савицький М.М.
2. Савицький М.М.

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.06

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Корінець І.П.
2. Корінець І.П.

Кваліфікація: к.т.н., 05.03.06

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради Квасницький В.Ф.

Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні Квасницький В.Ф.

Відповідальний за підготовку облікових документів

Реєстратор

Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності Юрченко Т.А.

