Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0413U005051

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 10-07-2013

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Каргін Сергій Борисович
2. Kargin Sergey Borisovich

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: так

Шифр наукової спеціальності: 05.03.05

Назва наукової спеціальності: Процеси та машини обробки тиском

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 26-06-2013

Спеціальність за освітою: 8.090218

Місце роботи здобувача: Приазовський державний технічний університет

Код за ЄДРПОУ: 02070812

Місцезнаходження: 87500, Донецька обл., м. Маріуполь, пров. Університетська, 7

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): Д 12.105.01

Повне найменування юридичної особи: Донбаська державна машинобудівна академія

Код за ЄДРПОУ: 02070789

Місцезнаходження: вул. Академічна, буд. 72, м. Краматорськ, Донецька обл., 84313, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Приазовський державний технічний університет

Код за ЄДРПОУ: 02070812

Місцезнаходження: 87500, Донецька обл., м. Маріуполь, пров. Університетська, 7

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 55.16.15

Тема дисертації:

1. Удосконалення процесу кування валів на основі застосування профільованого інструменту

2. Improvement of the process of shafts forging by application of profiled tools

Реферат/анотація:

1. Об'єкт досліджень - технологічний процес, інструмент та заготовка для кування валів. Мета роботи - підвищення техніко-економічних показників при куванні валів профільованим інструментом за рахунок розвитку наукових положень отримання трьох-і чотирипроменевих кованих заготовок з стандартизованих зливків. Методи дослідження та апаратура - чисельне математичне моделювання методом полів ліній ковзання і методом кінцевих елементів, експерименти в умовах лабораторії і промислових підприємств. Теоретичні та практичні результати - теоретичні моделі, методи автоматизованого розрахунку, а також рекомендації з нових ресурсозберігаючих технологічних процесів кування валів. Новизна - встановлення закономірностей напружено-деформованого стану металу при отриманні трьох-і чотирипроменевих кутих заготовок, що дозволило визначити найбільш раціональні схеми кування; встановлено вплив геометрії профільованих бойків та основних технологічних параметрів кування на формозміну, напружено-деформований і тепловий стан зливка при протягуванні, що дозволило визначити температурні режими і вибрати ступінь обтиснення; встановлення закономірності зміни розмірів осьового дефекту, що дозволило

визначити раціональні технологічні режими кування валів. Ступінь впровадження - практичні рекомендації щодо вдосконалення кування валів профільованими бойками. Результати роботи впроваджено на ПАТ "НКМЗ" і ПАТ "ММК ім. Ілліча ". Сфера використання - ковальсько-пресові цехи машинобудівних і металургійних підприємств, науково-дослідні інститути.

2. The object of investigation - technological process, tooling and blanks for shafts forging. The work's objective- improvment of technical and economic indices at shafts forging by means of profiled tools due to development of scientific points of acievement of 3-4 rays forged blanks from standard ingot. methods of investigation and appliances- numerical mathematical modelling by means of the slip-line field method and the finite elements method, experiments at lab conditions and industrial eneterprises. Theoretical and practical results obtained - Theoretical models, methods of automatic evaluation and also recommendations, regarding new resources-friendly industrial processes of sfafts forging. The innovation -establishing of regularities of stressed-deformed metal state at obtaining of 3-4 rays forged blanks, this making it possible to determine the most rational forging schemes; establishing of the influence of profiled tools geometry and main technological parameters of forging upon changes of shape, stressed-deformed and thermal ingot's state at the process of forging, it allowing to determine the temperature modes and prescribe the required degree of reducing; establishing of regularities of dimension changes of axial defects, it allowing to determine the optimal technological modes of shafts forging.Degrees of implementation- practical recommendations, recarding perfection of shafts forging with profiled tools. The results of the work have already been implemented at "NKMZ" PSC and "Ilych" iron and steel works PSC. The sphere of application- forging and pressing shops of mechanical engineering and iron and steel enterprises, and also at branch scientific reserch institutes.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Кухар Володимир Валентинович
2. Kuhar Vladimir Valentinovich

Кваліфікація: к.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Матвійчук Віктор Андрійович
2. Матвійчук Віктор Андрійович

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Жбанков Ярослав Геннадійович
2. Жбанков Ярослав Геннадійович

Кваліфікація: к.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради	Сатонін Олександр Володимирович
Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні	Сатонін Олександр Володимирович
Відповідальний за підготовку облікових документів	
Реєстратор	
Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності	Юрченко Т.А.