Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0420U100204

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 13-01-2020

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Бадюк Сергій Іванович
2. Badiuk Serhii Ivanovych

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: так

Шифр наукової спеціальності: 05.03.05

Назва наукової спеціальності: Процеси та машини обробки тиском

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 27-12-2019

Спеціальність за освітою: 8.05050308 - підйомно-транспортні, будівельні, дорожні, меліоративні машини і обладнання

Місце роботи здобувача: Державне підприємство "Конструкторське бюро "Південне" ім. М.К. Янгеля"

Код за ЄДРПОУ: 14308304

Місцезнаходження: вул. Криворізька, 3, м. Дніпро, Дніпропетровський р-н., Дніпропетровська обл., 49008, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Державне космічне агентство України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): К 08.231.01

Повне найменування юридичної особи: Інститут чорної металургії ім. З. І. Некрасова НАН України

Код за ЄДРПОУ: 00190294

Місцезнаходження: пл. Академіка Стародубова, 1, м. Дніпро, Дніпропетровський р-н., Дніпропетровська обл., 49107, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Національна академія наук України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Інститут чорної металургії ім. З. І. Некрасова НАН України

Код за ЄДРПОУ: 00190294

Місцезнаходження: пл. Академіка Стародубова, 1, м. Дніпро, Дніпропетровський р-н., Дніпропетровська обл., 49107, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Національна академія наук України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 53.43.29.15

Тема дисертації:

1. Розвиток методів розрахунку технологічних параметрів виробництва якісного прокату на ливарно-прокатних комплексах

2. Development of methods of calculation of technological parameters of production of high-quality rolled metal at casting-rolling complexes

Реферат/анотація:

1. Технологія виробництва гарячекатаного штабового і сортового прокату з безперервнолитих заготовок в ливарно-прокатних комплексах. Закономірності температурних і енергосилових параметрів гарячої прокатки сталі в ливарно-прокатних комплексах і якість прокату, виготовленого в них. Математичне моделювання процесів деформації і формування показників якості прокату, а також статистичні методи обробки результатів експериментальних досліджень із застосуванням спеціальних комп'ютерних програм. Удосконалено метод розрахунку напружень плинності при гарячій деформації сталі і отримана залежність для розрахунку напружень плинності безперервнолитого металу при прокатці. Вперше встановлено закономірності впливу розміру поперечного перерізу і хімічного складу сталі безперервнолитих заготовок на

значення коефіцієнтів витяжки, які забезпечують стабілізацію механічних властивостей гарячекатаного прокату. Вперше встановлена залежність впливу коефіцієнта витяжки на показники центральної пористості і ліквації при гарячій прокатці безперервнолитої заготовки. Удосконалено метод визначення робочих швидкостей і продуктивностей машини безперервного лиття заготовок і прокатного стана, об'єднаних в ливарно-прокатний комплекс. Вперше розроблено метод визначення раціональних схем виробництва гарячекатаного прокату з безперервнолитих заготовок в ливарно-прокатних комплексах. Впроваджено. Металургія.

2. Technology of production of hot-rolled strip and rolled bars and rods from continuous casting billet on casting-rolling complexes. Regularities of temperature and energy-power parameters of hot-rolled steel in casting-rolling complexes and the quality of rolling produced in them. Mathematical modeling of the processes of deformation and formation of quality indicators of rolling product, as well as statistical methods of processing the results of experimental studies using special computer programs. The method of calculating the flow tension during hot steel deformation has been improved and the dependence for calculating the flow tension of continuous cast metal has been obtained. For the first time, the regularities of the influence of the cross-section size and the chemical composition of the continuous billet steel on the values of the drawing coefficients, which provide stabilization of the mechanical properties of hot-rolled steel, have been established. For the first time the dependence of the influence of the drawing coefficient on the parameters of central porosity and segregation during hot rolling of continuous casting billet has been established. The method of determining the working speeds and productivity of a continuous casting machine and rolling mill combined into a casting-rolling complex has been improved. For the first time, a method for determining rational schemes for the production of hot-rolled rolling from continuous casting billets in casting-rolling complexes has been developed. Implemented. Metallurgy.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Воробей Сергій Олександрович

2. Vorobei Serhii Oleksandrovych

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Чухліб Віталій Леонідович
2. Chukhlib Vitalii L.

Кваліфікація: д. т. н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Штода Максим Миколайович
2. Shtoda Maksym Mykolaiovych

Кваліфікація: к. т. н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради	Чернятевич Анатолій Григорович
Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні	Чернятевич Анатолій Григорович
Відповідальний за підготовку облікових документів	
Реєстратор	
Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності	Юрченко Т.А.